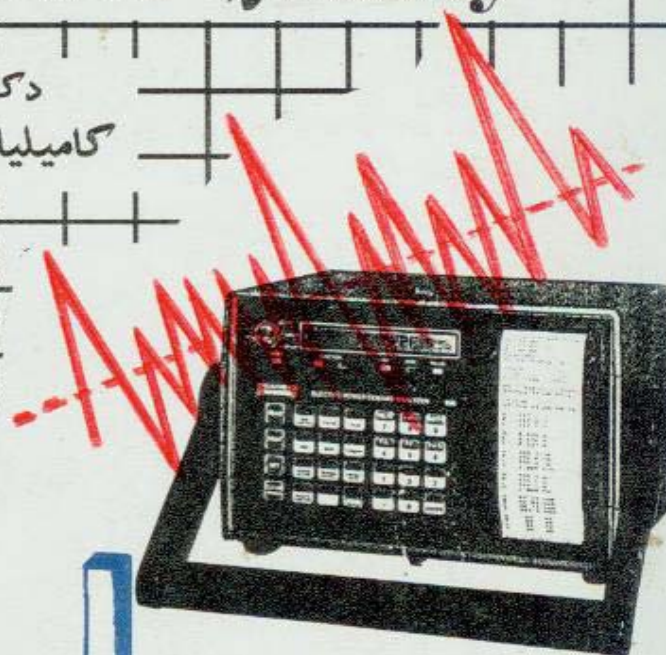


جودة التغذية الكهربائية Power Quality

دكتور مهندس
كاميليا يوسف محمد



مراجعة
الاستاذ الدكتور
أحمد رزق ابو الوفا

جودة التغذية الكهربائية Power Quality

دكتور مهندس
كاميليا يوسف محمد

مراجعة
الاستاذ الدكتور
أحمد رزق ابو الوفا

تصميم الغلاف :

م / أحمد طه هاشم

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

أَقْرَأْ بِاسْمِ رَبِّكَ الَّذِي خَلَقَ (١) خَلَقَ الْإِنْسَانَ مِنْ عَلَقٍ (٢)
أَقْرَأْ وَرَبُّكَ الْأَكْرَمُ (٣) الَّذِي عَلَّمَ بِالْقَلَمِ (٤)
عَلَّمَ الْإِنْسَانَ مَا لَمْ يَعْلَمْ (٥)

صَلَّى اللَّهُ الْعَظِيمِ

من سورة العلق

- ج -

بسم الله الرحمن الرحيم

مقدمة

الحمد لله الذى مكنتنى من اعداد هذا الكتاب "جودة التغذية الكهربائية" نظراً لانه علم حديث ، ملئ بالمصطلحات العلمية الجديدة وأملئ أن أكون قد وفقت فى توصيل المعلومات للمهتمين بهذا العلم .

ولا أحد ينكر ان الفضل يعود للسيد المهندس / احمد مصطفى المفتى رئيس مجلس الادارة والعضو المنتدب لموافقة سيادته على طباعة وتوزيع مجموعة الكتب التى سبق أن اصدرتها الشركة واستفاد منها المهندسين والفنيين العاملين بمجال الكهرباء .

ويحتوى هذا الكتاب على الابواب الآتية : التعريف بجودة التغذية الكهربائية - انواع الاضطرابات - مصادر الاضطرابات - القيم القياسية العالمية لمستويات الاضطرابات - علاج الاضطرابات - مراقبة جودة التغذية - اختبارات المناعة .

وكلنا يعلم ان الكمال لله وحده لذا فاننى اشكر من ارسل لى رأياً فى مواد الكتب السابقة كما يسعدنى أن أشكر مقدماً كل من يرسل لى رأياً فى مادة كتاب "جودة التغذية الكهربائية" حتى يكون مساعداً لى فى المستقبل .

كما أشكر دار الجامعيين التى قامت بجهد مشرف فى طباعة واخراج الكتاب على هذا الوجه المشرف .

وادعو الله أن تعم الفائدة المرجوة من وراء هذا الكتاب جموع المهندسين .

وأخر دعوانا ان الحمد لله رب العالمين .

د . كاميليا يوسف محمد

يناير ١٩٩٥

« جودة التغذية الكهربائية »

بسم الله الرحمن الرحيم

مقدمة

ادى التقدم السريع فى الالكترونيات الصناعية وحاجة المستهلك الدائمة الى أجهزة أكثر تقدماً تلاحق التقدم فى الصناعة والمعلومات الى زيادة كبيرة فى الاحمال الغير خطية على الشبكات الكهربائية مما أدى الى تشبع الأخيرة بالتوافقيات وتقلبات الجهد اضافة الى مشاكل الشبكات الاساسية الناجمة من عدم توازن الاحمال على الوجة الثلاثة والهبوط فى الجهد وانقطاعات التيار مما تسبب فى حيود جودة التغذية الكهربائية عن المعايير القياسية .

والمثير فى الموضوع أن الأجهزة (الحواسيب الالكترونية وأجهزة تغذيتها بتيار غير متقطع) المشعة للاضطرابات فى الشبكة الكهربائية هي أكثرها حساسية لمثل هذه الاضطرابات .

وكان لزاماً أن يعالج هذا الموضوع بطريقة علمية مبسطة تون المساس بالدقة المطلوبة للعرض ليستفيد به جميع المهتمين بالتشغيل الامثل للشبكات الكهربائية ، مع الاهتمام باستيفاء جميع جوانب موضوع جودة التغذية الكهربائية بدراسة جميع مظاهر الاضطرابات على الشبكة وتتبع مصادر هذه الاضطرابات وبيان أوجه المعالجة ومراجعة المواصفات القياسية للتناسق الكهرومغناطيسى والالكتروستاتيكي ومناعة المعدات الكهربائية . وقد توخى سياق العرض اظهار الطرق المتبعة فى تخطيط جودة التغذية على الجهود المختلفة .

يعكس كتاب "جودة التغذية الكهربائية" اهمية هذا الموضوع بالاعتماد على أحدث ماتوصل اليه المشتغلون بال مجال ، والكتاب مظهر مشرف للجهد المتواصل لشركة توزيع كهرباء الاسكندرية ويمثل الانتاج السادس للدكتور مهندس / كاميليا يوسف محمد احدى ابناء الشركة .

وقد شرفنى السيد المهندس رئيس مجلس الادارة والعضو المنتدب لشركة توزيع

« جودة التغذية الكهربائية »

- ه -

كهرباء الاسكندرية بمراجعة محتويات الكتاب مع شديد الحرص على أن يعكس ، بقدر الامكان ، شتى جوانب هذا الموضوع الواسع "جودة التغذية الكهربائية" إضافة الى اهتمام خاص ببيان امكانية استخدام المهندسين لمحتوى الكتاب فى التعرف على الاضطرابات بالشبكات وطرق معالجتها بجانب اختبارات مناعة المعدات .

ولايفوتنى اسداء جميل الشكر الى وزارة الكهرباء والطاقة والشعبة القومية "سيريد" على توفير فرصة الاحتكاك مع المتخصصين فى المجال من جميع بلدان العالم

المراجع

أ.د أحمد رزق ابو الوفا

استاذ المحطات والشبكات الكهربائية

كلية الهندسة - جامعة عين شمس

الفهرس

رقم الصفحة

الموضوع

المقدمة

الباب الاول

ماذا تعني جودة التغذية الكهربائية ؟

الباب الثاني

انواع الاضطرابات في القدرة الكهربائية

الاضطرابات المستمرة

الاضطرابات العشوائية

انقطاعات التيار الكهربى

الارتفاع فى الجهد

الانحدار والارتقاء فى الجهد

الشوشرة الكهربائية

التوافقيات

تقلب الجهد والارتعاش

تعريفات

الباب الثالث

مصادر الاضطرابات

الاضطرابات الناتجة من نظم التغذية

الاضطرابات الناتجة من توصيلات ومعدات المستهلك

الباب الرابع

القيم القياسية العالمية لمستويات الاضطرابات في الشبكات

البيئة الكهرومغناطيسية

التغير فى الجهد

الانحدارات فى الجهد والانقطاعات ذات الفترات القصيرة

عدم اتزان الجهد

« جودة التغذية الكهربائية »

رقم الصفحة

الموضوع

٤٤	الانحرافات في تردد مصدر التغذية
٤٥	التوافقيات والتوافقيات البينية للجهود
٥٣	الارتعاش
٥٩	حدود نقرات التوحيد
٦٢	الباب الخامس
٦٢	علاج اضطرابات التغذية
٦٢	ارشادات وتوصيات
٦٤	معدات تحسين وعلاج الاضطرابات
٦٤	المرشحات
٦٤	منظمات الجهد
٦٤	وحدة محرك / مولد
٦٦	مصادر التغذية المانعة لانقطاع التيار
٦٨	المحولات العازلة
٦٨	مخمدات اندفاعات الجهد الفجائية
٧٢	امثلة لعلاج بعض حالات الاضطرابات
٧٢	- تقليل ارتعاش الجهد بتوصيل مكثف على التوالى مع الحمل
٧٣	- تقليل الموجات العابرة الحادثة اثناء تعشيق المكثفات
٨١	الباب السادس
٨١	مراقبة جودة التغذية
٨٢	الغرض من مراقبة جودة التغذية الكهربائية
٨٢	فوائد عمل المسح
٨٢	العوامل المؤثرة على تحديد مكان عمل المسح
٨٩	امثلة لشاشات المرقاب المسجلة لانواع الاضطرابات
٨٩	- عدم اتزان الجهد

رقم الصفحة

الموضوع

- ٨٩ - انحدارات الجهد
- ٩٢ - التوافقيات
- ٩٦ - الارتعاش وتقلب الجهد
- ١٠١ - الجهود العابرة
- ١٠٥ الباب السابع
- ١٠٥ اختبارات المناعة
- ١٠٧ اختبار اختبارات المناعة
- ١٠٨ اختبارات المناعة من الاضطرابات ذات الترددات المنخفضة
- ١٠٨ - اختبار التوافقيات
- ١١٤ - اختبار التوافقيات البينية
- ١١٤ - اختبار جهد الاشارات
- ١١٧ - اختبار التقلب في الجهد
- ١١٩ - اختبار انحدارات الجهد والانقطاعات ذات الازمنة القصيرة
- ١٢٠ - اختبار عدم اتزان الجهد للثلاثة أوجه
- ١٢٠ - اختبار التغير في تردد المصدر
- ١٢١ اختبارات المناعة من اضطرابات الترددات العالية والموجات العابرة
- ١٢١ - اختبار فجائيات الجهد والتيار لفترة زمنية $100/1300 \mu s$
- اختبار فجائيات الجهد لزمن $1.2/50 \mu s$ وفجائيات التيار
- ١٢٢ لزمن $8/20 \mu s$
- ١٢٦ - اختبار دفعات الجهد العابرة السريعة
- ١٣٠ - الاختبار بالموجات الحلقية
- ١٣١ - الاختبار بالموجات التذبذبية المتضائلة
- ١٣٤ - اختبار الجهود التأثيرية ذات الترددات العالية
- ١٣٦ - اختبار الاضطرابات بالتوصيل ذات الترددات اللاسلكية

رقم الصفحة	الموضوع
١٣٦	- اختبار فجائيات الجهد لـ $10/700 \mu s$
١٣٨	اختبارات المناعة ضد التفريغ الكهروستاتيكي
١٤٠	اختبارات المناعة من الاضطرابات المغناطيسية
١٤٠	- اختبار المناعة من المجال المغناطيسى عند تردد المصدر
١٤١	- اختبار المجال المغناطيسى الدفعى
١٤٢	- اختبار المجال المغناطيسى التذبذبى المتضائل
١٤٢	اختبارات المناعة ضد الاضطرابات الكهرومغناطيسية
١٤٢	- اختبار المجال الكهرومغناطيسى المشع
	ملحق (١)
١٤٩	قيم الجهد القياسية
	ملحق (٢)
١٥٣	الاصطلاحات الشائعة
١٦٠	المراجع
١٦٦	معجم الكلمات

الباب الأول

ماذا تعنى جودة التغذية الكهربائية ؟

What is the Power Quality ?

يتزايد استخدام المعدات والأجهزة ذات الخصائص غير الخطية فى الشبكات الكهربائية ، ومع تعدد واختلاف انواع المستهلكين : سكنى ، تجارى ، صناعى ، زراعى ، ... ، والى تغذى من شبكة توزيع كهربائية معقدة تحتوى على كابلات ، وخطوط هوائية ، ومحولات كل ذلك يتسبب فى حدوث اضطرابات فى القدرة الكهربائية ، تشوه موجتى الجهد والتيار ، نتيجة للتوافقيات ، تقلب وارتعاش الجهد ، انخفاض وارتفاع الجهد ، وعدم اتزان الجهد والتيار وتكون النتيجة فى النهاية اختلال عمليات تشغيل المعدات الالكترونية الحساسة او انقطاع التغذية الكهربائية عن المعدات او انهيار بعض المعدات ...

ويزداد تأثر المعدات ذات الحساسية العالية للتغيرات فى موجات التغذية كلما :

- ضاقت الحدود المسموح بها للتغيير فى جهد تشغيل المعدات الكهربائية .

- كلما خلت المعدات من نظام مصدات (*Buffering System*) كافية أو عدم إحتوائها على مرشح لتنقية موجة جهد المصدر .

من ذلك كله نشأ التفكير فى جودة التغذية (*Power Quality*) لتحقيق احسن أداء للمعدات والأجهزة الكهربائية لدى المستهلكين .

عموماً ترتبط الجودة الكهربائية بشكل الموجة والى تحدد بالعوامل الآتية :

- القيمة (*Amplitude*)

- التردد (*Frequency*)

- التوافقيات (*Harmonics*)

- تماثل الاوجه الثلاثة للنظام (*Symmetry of 3-phase system*)

يؤدى اى تغيير فى أى من العوامل السابقة الى التأثير والتغيير فى شكل الموجه الجيبية لمصدر التغذية بينما يتحقق مبدأ جودة التغذية الكهربائية اذا كانت جميع القيم

« جودة التغذية الكهربائية »

فى الحدود القياسية العالمية المسموحة .

يبحث علم جودة التغذية الكهربائية فى معرفة مصادر الاضطرابات فى القدرة وعلاجها .

وهناك اكثر من طريقة لتصنيف انواع الاضطرابات فى التغذية الكهربائية نذكر منها :

أ - من حيث التردد :

تصنف الاضطرابات الى :

١ - اضطرابات ذات ترددات منخفضة (*Low Frequencies*) :

عدم الاتزان (*Unbalance*)

الارتعاش (*Flicker*)

التوافقيات (*Harmonics*)

انقطاع التغذية (*Interruptions*)

انحدار الجهد (*Voltage Dip*)

٢ - اضطرابات ذات ترددات عالية (*High Frequencies*) :

الجهود العابرة (*Transient Voltage*)

الجهود المرتفعة (*Over Voltage*)

ب - من حيث الزمن :

١ - الاضطرابات المستمرة وهى التى تظل فترة زمنية طويلة :

عدم اتزان الجهد

التوافقيات

ارتفاع وانخفاض التردد

ارتفاع وانخفاض الجهد

الشوشرة

« جودة التغذية الكهربائية »

٢ - الاضطرابات العشوائية او العابرة وهى ذات فترة زمنية صغيرة جداً :

الانحدارات والارتخاءات فى الجهد (Voltage dips and sags)

الجهود الابرية (Voltage Spikes)

ج - من حيث مسئولية هيئات الكهرباء (Utility) ومسئولية المستهلك (Consumer) :

١ - الاضطرابات الاساسية مسئولية هيئات الكهرباء :

- التردد

- قيمة جهد المصدر

- الانقطاعات

- الجهود المرتفعة اللحظية

- انحدارات الجهد

٢ - الاضطرابات الثانوية الناتجة من المستهلك :

- التوافقيات

- الارتعاش

- تقلبات الجهد (Fluctration)

- عدم الاتزان

ويعتبر تصنيف الاضطرابات من حيث الزمن هو الاكثر استخداماً ، حيث يتم أولاً تحديد مصادر وانواع الاضطرابات فى الشبكات الكهربائية ثم معالجتها للوصول الى القيم القياسية المسموحة للجهد والتردد والتوافقيات ، فاذا امكن تحقيق ذلك مع عدم انقطاع التغذية ، فان ذلك يوفر جودة عالية للتغذية الكهربائية .

ويوضح جدول (١-١) أمثلة لبعض انواع الاضطرابات ومصدرها

جدول (١-١) أمثلة لبعض أنواع الاضطرابات ومصدرها

نوع الاضطراب	المسبب
توافقيات الجهد	<ul style="list-style-type: none">- اجهزة التليفزيون .- لمبات الفلورسنت .- خافض شدة الإضاءة .- مغيرات السرعة .- الموحّدات .- المبدلات .
عدم اتزان الجهد (التيار)	<ul style="list-style-type: none">- الترام .- ماكينات اللحام .
التقلب في الجهد (التيار)	<ul style="list-style-type: none">- بداية تشغيل المحركات .- محركات المصاعد .- تشغيل المكثفات .
الارتعاش في الجهد	<ul style="list-style-type: none">- افران القوس الكهربى .- ماكينات اللحام .- وحدات الاضاءة الكبيرة .- ورش النسخ الفوتوغرافية .

الباب الثانى

أنواع الاضطرابات فى القدرة الكهربائية

Types of Power Disturbances

تعتبر القدرة الكهربائية نموذجية عندما تكون موجات جهودها للثلاثة أوجه جيبيية ونقية عند التردد الاساسى للمصدر ، ولها نفس القيمة ، التى تسمى بجهد الخط الاسمى ، وبزاوية مرحلية ١٢٠° بين كل وجهين ويعكس حدوث اى حيود فى هذا الوصف اضطرابات فى الجهد وبالتالى فى القدرة الكهربائية .

تصنف الاضطرابات الى النوعين التاليين :

- الاضطرابات المستمرة ، اى الاضطرابات التى تستمر لفترة زمنية طويلة نسبياً .
- الاضطرابات العشوائية او العابرة اى أن الاضطرابات تظل لفترة زمنية صغيرة جداً

١ - الاضطرابات المستمرة *Continuous or Long-lasting Disturbances*

وتتلخص انواع الاضطرابات المستمرة فيما يلى :

- أ - عدم اتزان جهود الوجة الثلاثة .
- ب - التشوه بالتوافقيات ، عندما تحتوى موجه الجهد على مركبات عند الترددات المختلفة .
- ج - ارتفاع وانخفاض التردد .
- ء - ارتفاع وانخفاض الجهد .
- هـ - الشوشرة فى الجهد نتيجة تقلب الاحمال .

ولتسجيل هذه الاضطرابات فانه يمكن توصيل اجهزة قياس مناسبة لفترة زمنية محددة (أقل من ٢٤ ساعة) ، وغالباً ستقوم الاجهزة بتسجيل هذه الاضطرابات او بعضها اعتماداً على نوع الحمل وطبيعة الشبكة ، حيث ان هذه الاضطرابات موجودة عادة فى موجات الشبكة الكهربائية .

٢ - الاضطرابات العشوائية او العابرة *Random or Transient Disturbances*

تتكون أنواع الاضطرابات العابرة من

« جودة التغذية الكهربائية »

أ - الانحدارات والارتخاءات فى الجهد *Voltage Dips and Sags*

ب - الجهود الابرية *Voltage Spikes*

والجهود الابرية عبارة عن ارتفاع فى الجهد لفترة زمنية صغيرة جداً (عدد قليل من الملى ثانية) وهى تصاحب، فى العادة، حدوث الصواعق أو اثناء عمليات التشغيل (التعشيق والفصل) اما بالنسبة للانحدار فى الجهد فقد تم تعريفه بأكثر من طريقة منها :

١ - أنه انخفاض مفاجئ فى الجهد عند نقطة فى الشبكة الكهربائية يتبعها استعادة للجهد بعد فترة زمنية صغيرة ، حوالى من نصف دورة حتى عدد قليل من الثانى .

٢ - أنه انخفاض مفاجئ فى جهد المصدر بقيمة تتراوح بين ١٠٪ الى ١٠٠٪ من قيمة جهد المصدر ، يتبعه استعادة للجهد بعد فترة زمنية صغيرة ، والتي تكون من ١٠ مللى ثانية الى دقيقة واحدة .

٣ - أنه الانخفاض فى قيمة جذر متوسط مربعات الجهد (*rms*) ويستمر من ٥ . الى ٣٠ دورة .

ومما سبق يتضح ان الاضطرابات العابرة تحدث فى زمن غير متوقع . ولذلك فهى لاتظهر (او قد تظهر) عند استخدام مسجلات لقياس وتسجيل الاضطرابات فى الشبكة الكهربائية .

وقد ذكرت المجلة العلمية :

(*Institute of Electrical and Electronics Engineers*) *IEEE std.*
1100-1992












أنواع الاضطرابات المؤثرة على جودة التغذية الكهربائية ووضحت موجاتها كما فى جدول رقم (١-٢) .

وسوف نتعرض فى هذا الباب لتوضيح انواع الاضطرابات الشائعة عند المستهلك وهى : .

١ - انقطاعات التيار الكهربى (*Outages*) .

٢ - الارتفاع فى الجهد (*Over voltage*) .

« جودة التغذية الكهربائية »

نوع الاضطراب	شكل الموجة
ارتفاع مفاجئ في الجهد Transient Voltage Surge	
سوجة متوسطة noise	
سوجة تحتوي على نقرات Notches	
تشوه سوجة الجهد Voltage Distortion	
الانخفاض sag	
ارتفاع Swell	
انخفاض الجهد under voltage	
ارتفاع الجهد over voltage	
انقطاع لحظي في الجهد Momentary Interruption	
انقطاع فترة طويلة long-term interruption	
تغيير في التردد Frequency variation	

جدول (٢ - ١) الاضطرابات المؤثرة على جودة التغذية الكهربائية
« جودة التغذية الكهربائية »

٣ - الانحدارات وارتخاءات في الجهد (Voltage dips and sag) .

٤ - الشوشرة الكهربائية (Electrical noise) .

٥ - التوافقيات (Harmonics) .

٦ - تقلب الجهد والارتعاش (Voltage fluctuation and Flicker) .

وفيما يلي توضيح لكل نوع:

١ - انقطاعات التيار الكهربى *Outages or long-term interruptions*

يعرف انقطاع الكهرباء بأنه الانقطاع الكامل للتغذية الكهربائية والتي كانت موجودة منذ أقل من ثانية سابقة للانقطاع وكذلك كانت مستمرة لعدة ساعات . وتحدث الانقطاعات ، عادة نتيجة الاعطال (قصر الدائرة) في الشبكة الكهربائية او نتيجة لعمل أجهزة الفصل والتعشيق الآلية .

وتصنف الانقطاعات الى :

أ - الانقطاعات اللحظية (Momentary Interruptions)

وفي هذه الحالة ينقطع التيار الكهربى لمدة ثانية او عدة ثوانى فقط (كما فى شكل ١-٢).

ب - الانقطاع الكامل (Blackouts or Permanent Interruptions)

وفي هذه الحالة يتعدى زمن إنقطاع التيار الكهربى عدة ثوانى (كما فى شكل ٢-٢) وتؤثر الانقطاعات على جميع المعدات وتسبب خسائر مادية للصناعات التى تعتمد على الانتاجية .

٢ - الارتفاع فى الجهد *Over Voltage*

تخضع المعدات الكهربائية للاجهادات الحادثة على ومن الشبكة الكهربائية المغذية لها . ومن هذه الاجهادات ارتفاع الجهد ، حيث يظهر تأثير الاجهادات على المواد العازلة لأجزاء المعدات الحاملة للتيار ، والتي يحدث لها انهيار بتكرار وطول فترة تعرضها لاجهادات الجهود المرتفعة وكلما انخفضت قيمة الجهد المرتفع وقصرت فترة استمراره كلما ساعد ذلك على اطالة عمر المعدة الكهربائية .

يصنف ارتفاع الجهد الى :

أ - اندفاع مفاجئ في الجهد (Voltage Surge)

وهو ارتفاع في الجهد يستمر لمدة تتراوح بين ١٥ مللى ثانية الى ٥٠٠ مللى ثانية ، بينما اذا استمر لأكثر من ثانيتين فانه يعتبر ارتفاع في الجهد وليس اندفاع مفاجئ . وعادة تزيد قيمة الاندفاع المفاجئ في الجهد الى ٢٠٪ من قيمة الجهد الاسمى للخط ويحدث هذا الجهد اما نتيجة للتغير المفاجئ في الاحمال الزائدة او عند عمليات التشغيل (التعشيق والفصل) للخطوط .

ويبين شكل (٢-٣) موجة الاندفاع المفاجئ في الجهد

ب - النبضات او الجهود الابرية (Impulses or Voltage Spikes)

هي حدوث نبضات حادة خلال فترة زمنية صغيرة جداً (أقل من ٢٠٠ مللى ثانية) ، كما في شكل (٢-٤) . وتنتج من الزيادة اللحظية في القدرة الكهربائية . فمثلاً في حالة جهد المصدر ١٢٠ فولت (تيار متردد) تكون قيمة نبضة الجهد الحادة في الحدود من ٢٠٠ الى ٢٠٠٠ فولت .

وعادة تحدث النبضات العالية نتيجة شرارة الصواعق (Lightning Striking) على خطوط نقل الطاقة وكذلك نتيجة عمليات الفصل والتعشيق للأحمال الكبيرة مثل المكيفات والمعدات والمساعد والروافع الكهربائية .

وتسبب هذه النبضات افساد البيانات المخزنة بالحاسبات الآلية مما يصعب الحصول على النتائج المرجوة ، بالإضافة الى حدوث تشوه بالدائرة الالكترونية وانهايار المعدات الكهربائية .

ج - الارتفاع في الجهد لحظياً (Momentary Over Voltage (or Swell)

هو الارتفاع في الجهد اكبر من الحدود الاسمية المسموحة قياسياً لفترة زمنية صغيرة جداً ويحدث هذا الارتفاع غالباً نتيجة الانخفاض المفاجئ للأحمال او فصل معدة ذات سعة عالية جداً .

٣ - الانحدار والارتخاء في الجهد Voltage dip & voltage sag

يمكن ان تسبب الاضطرابات الدائمة (التوافقيات واهتزازات الجهد) في زيادة الفقد في الآلات الكهربائية ومعدات الجر ، كما تؤدي إلى سخونة واهتزازات زائدة والتي قد تسبب انهيار ميكانيكي للمحركات . وتكون انحدارات الجهد (Voltage dips) وارتخاءات الجهد (Voltage sags) هي أكثر الاضطرابات تأثيراً على الآلات الكهربائية ومعدات الجر

وقد عرفت المواصفات القياسية العالية IEC 1000-2-1 كل من انحدارات وارتخاءات الجهد كالآتي :

انحدار الجهد Voltage dip

هو انخفاض مفاجئ في الجهد عند نقطة في الشبكة الكهربائية . يتبعه استعادة الجهد (Voltage recovery) بعد فترة زمنية صغيرة ، تتراوح من نصف دورة الى عدد قليل من الثواني .

وتحسب قيمة انحدار الجهد تبعاً للمعادلة الآتية :

$$\text{نسبة انحدار الجهد} = \frac{\text{الجهد الاسمي} - \text{الجهد الحقيقي}}{\text{الجهد الاسمي}} \times 100$$

$$(\text{Voltage dip \%}) = \frac{V_{\text{nominal}} - V_{\text{real}}}{V_{\text{nominal}}} \times 100$$

ارتخاء الجهد او انقطاع التغذية الكهربائية لفترة قصيرة

Voltage sag (or short supply interruption)

وهو انسحاب جهد المصدر لفترة زمنية لاتتعدى دقيقة واحدة اما اذا استمر الارتخاء في الجهد أكثر من دقيقة فان الحالة تعتبر انخفاض في جهد المصدر .

ويوضح شكل (٢-٥) موجتي ارتخاء وانحدار في الجهد .

ويلاحظ الآتي :

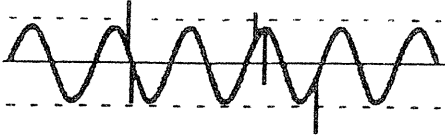
« جودة التغذية الكهربائية »



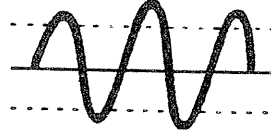
شكل (٢-٢) انقطاع B ص



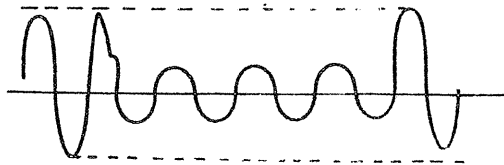
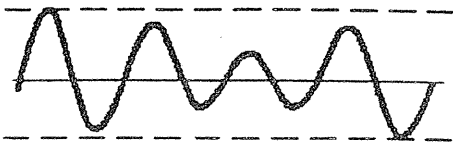
شكل (٢-١) انقطاع لحظي



شكل (٢-٤) النبضات



شكل (٢-٣)
الاندفاع الفاجي في الجهد



شكل (٢-٥) موجتي ارتداد وانحدار في الجهد

- اذا صاحب انخفاض او ارتقاء الجهد استمرارية التغذية ببعض الطاقة المتاحة ، فان هذا يعنى حدوث انحدار فى الجهد او حدوث ارتقاء فى جهد وجه واحد (ونادراً وجهين).

- اذا انقطعت التغذية الكهربائية تماماً فإن هذا يعنى حدوث ارتقاء فى جهد الواجهة الثلاثة .

عموماً يرجع السبب فى حدوث الارتقاء او الانحدار فى الجهد الى اى من :

أ - حدوث قصر (عطل) على شبكة التغذية

ب- عند بداية تشغيل المحركات

يؤدى حدوث الارتقاء (أو الانحدار) فى الجهد الى اى من :

أ - اختلال عمليات التشغيل .

ب - ايقاف عمليات الحاسب الآلى .

ج - ايقاف معدات التحكم فى العمليات (Process)

وبين جدول (٢-٢) تصنيف حساسية المعدات للانحدار الحادث فى الجهد .

فى حالة رغبة المستهلك فى زيادة المعدات الحساسة خاصة نظم التشغيل الآلى والجهزة الطبية والحاسبات الآلية فيجب ان يؤمن تشغيلها حتى انحدار فى الجهد يصل الى 100% لفترة زمنية حوالى 300 ms ، حيث يساعد هذا على تقليل عدد الاضطرابات الحادثة سنوياً لمعدات المستهلك لتصل الى حوالى 20% بالمقارنة بحالة عدم وجود معدات زيادة العول .

بعض المراجع لم تفرق بين الارتقاء والانحدار فى الجهد وعرفت كل منهما بانه الانخفاض فى الجهد لفترة زمنية تتراوح بين 15 مللى ثانية الى 500 مللى ثانية .

جنول (٢-٢)

المعدات	نسبة الانحدار $\Delta v \%$	اقل فترة زمنية $\Delta t_{min.}$ (ms)
١ - الكترونيات القوى المزودة بنظام للوقاية (مثلاً معدات الجر بمتممات السرعة - <i>Variable speed drives</i>)	15	10
٢ - لمبات التفريغ ذات الضغط العالي المركبة بالشوارع والملاعب	15	60
٣ - مصادر تغذية الحاسبات الآلية وأجهزة التحكم فى العمليات ، فى المنازل ، أجهزة الاتصالات ، والأجهزة الالكترونية الدقيقة الطبية	30	70
٤ - شبكة تعرضت لانخفاض فى الجهد ، غير مرتبطة بمولدات منفصلة صغيرة ، أو مصانع	20	1000

سلوك المحركات التأثيرية خلال ارتقاء وانحدار الجهد :

١ - تأثير انحدارات الجهد

أ - يؤدي الانحدار فى الجهد الى ان يصبح عزم المحرك اقل من عزم الحمل الذى
يقود الى تباطؤ المحرك ثم توقفه (زرجنته) (*Lockout*)

ولكن اذا كانت قيمة انحدار الجهد اقل من 30% من القيمة الاسمية فلن يحدث
تغيير فى سلوك المحرك ، وذلك للأسباب الآتية

- يقل عزم زرجنة المحرك مع مربع جهد المصدر

« جودة التغذية الكهربائية »

- عادة تكون زرجنة المحرك ، عند جهد المصدر ، اكبر من $1.6pu$.
 - عموماً تعمل المحركات عند حمل اقل من الحمل الاسمى ، حيث ان عامل الحمل ($Load Factor$) لعدد كبير من المحركات يكون اقل من 60% .
 - ب - بعد انقضاء الانحدار فى الجهد يبدأ المحرك فى التسارع ($re-accelerates$) ويصاحب ذلك حدوث تيارات دفعية ($Inrush currents$) .
 - ج - اذا كانت قيمة انحدار الجهد اكبر من 30% فان هذا يؤدي الى حالة تباطؤ المحرك ثم توقفه اعتماداً على قيمة وفترة الانحدار بالاضافة الى خصائص الحمل .
- ٢ - تأثير ارتخاء الجهد

أ - اذا كانت فترة ارتخاء الجهد اقل من ثانية واحدة عند فصل المصدر عن المحرك فان المغناطيسية المتبقية بالعضو بالنوار يؤدي الى ظهور جهد على اطراف المحرك ، ويعتمد الزمن المطلوب لانخفاض الجهد المتبقى على ثابت الزمن للعضو النوار . ويؤدي استعادة جهد المصدر فى وجود الجهد المتبقى على اطراف المحرك الى حدوث موجات كهربائية وميكانيكية عابرة ($transient$) والتي يمكن ان تصل الى عشرة اضعاف القيم الاسمية .

ويصاحب ذلك زيادة التيار والعزم والتي تتسبب فى الآتى :

- انهيار عزل المحرك .
- انهيار الملفات (خاصة بالمحركات ذات العضو الملفوف $Wound rotor$) .
- انهيارات ميكانيكية للوصلات والتروس والمحاور .

ب - اذا كانت فترة الارتخاء تتراوح بين ثانية واحدة ودقيقة واحدة .

فى هذه الحالة تتوقف المحركات بعد انقطاع جهد المصدر لعدة ثوانى ، فاذا تعدى زمن الارتخاء دقيقة واحدة فان جميع المحركات تتوقف . وقد تحدث بعض ظواهر الحالات العابرة اذا كانت مجموعة من المحركات متصلة على التوازي

ازالة حساسية مبدلات التردد للانحدارات في الجهد

Desensitisation of Frequency Convertors to Voltage dips

تعتبر مبدلات التردد للالات غير المتزامنة (*Asynchronous machines*) من اكثر المعدات الكهربائية تأثراً بالانحدار في الجهد ، اذ يؤدي الى ايقافها مما يعطى دلالة واضحة على أهمية جودة التغذية الكهربائية .

وقد انتشر استخدام المعدات الالكترونية لضبط سرعة المحركات منذ عدة سنوات واثبت كفاءة عالية و لكن تبين حساسية هذه المعدات الشديدة للانحدارات في الجهد مما أدى الى مشاكل لم تحل بالكامل حتى الآن .

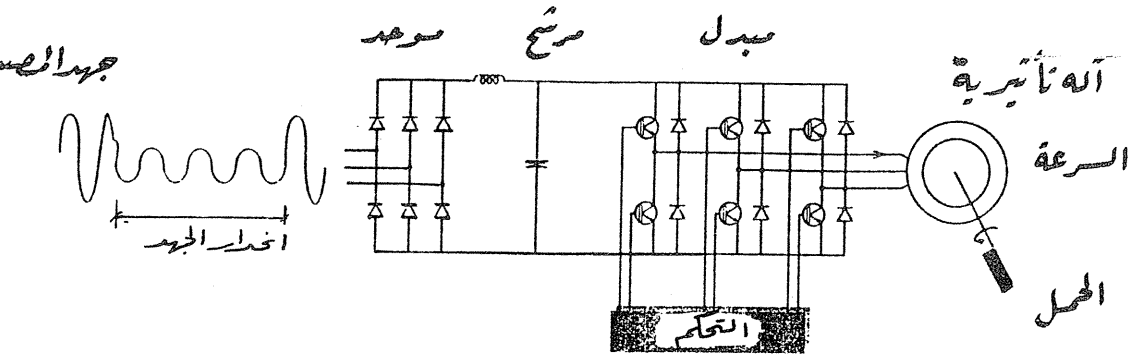
ويوضح شكل (٦-٢) تمثيل لمبدل ترددات يغذى آلة تأثيرية لضبط سرعتها .

يمكن ازالة حساسية مبدلات التردد للانحدار في الجهد بتعويض قيمة الانحدارات في الجهد (*Compensation of voltage dips*) حيث يتم تعويض التقلب في جهد التيار المستمر (*DC-Link voltage*) اى V_{dc} ليظل عزم الالة ثابتاً وبالتالي الحفاظ على نقطة الاستقرار (*Stable point*) ويوضح شكل (٧-٢) المنحنيات المصاحبة لانحدار يصل الى 50% من جهد الاوجه الثلاثة ولدة ثانية واحدة وتمثل الحالة (أ) تنظيم السرعة بدون تعويض اذا يصل الانخفاض بالسرعة الى 95% بينما تمثل الحالة (ب) تنظيم السرعة باستخدام تعويض انحدارات الجهد حيث يصل الانخفاض بالسرعة الى 20% فقط .

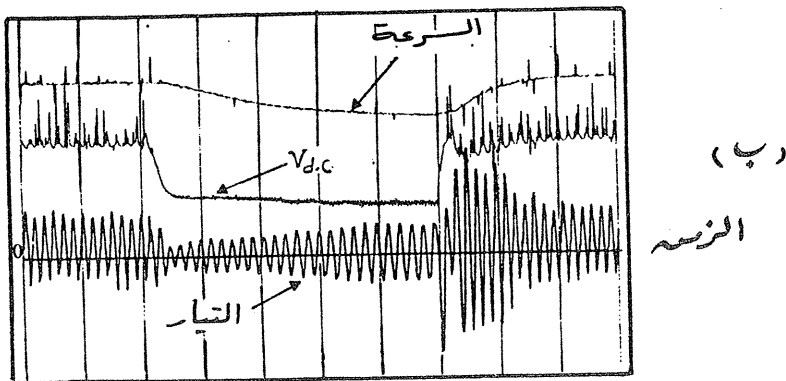
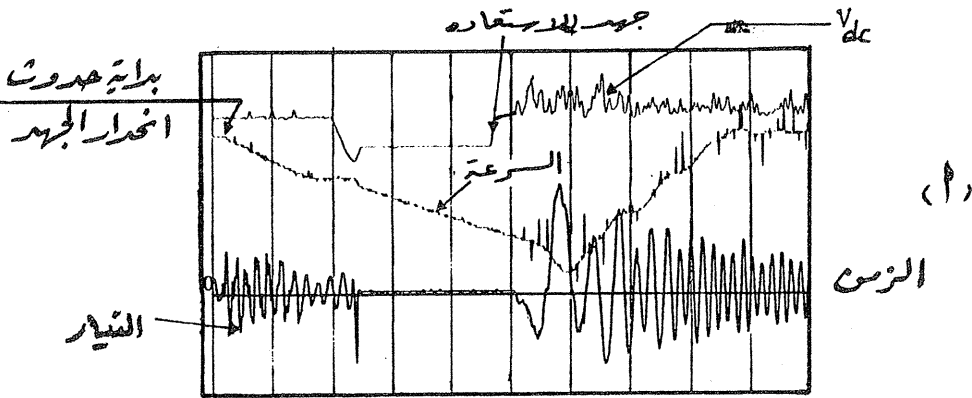
٤ - الشوشرة الكهربائية (*Electrical Noise*)

الشوشرة الكهربائية عبارة عن تداخل ترددات عالية فى الحدود من ٧ كيلوهرتز الى ٥٠ ميغاهرتز ، وتنتقل الشوشرة الكهربائية (اى الترددات العالية) عن طريق الاسلاك الكهربائية او الهوائيات (*antenna*) الخاصة بالتردد السمعى (*radio frequency*) ومعدات التداخل الكهرومغناطيسى مثل الراديو - التلفزيون - الرادار - الميكروويف - ماكينة اللحام بالقوس - السخانات الكهربائية - ماكينات الطباعة - المعدات التى تعمل بالمحركات الكهربائية ... وتتسبب الشوشرة الكهربائية فى التشغيل الخاطئ للحاسبات الآلية وتحدث تداخل مع تشغيل معدات الاتصالات .

« جودة التغذية الكهربائية »



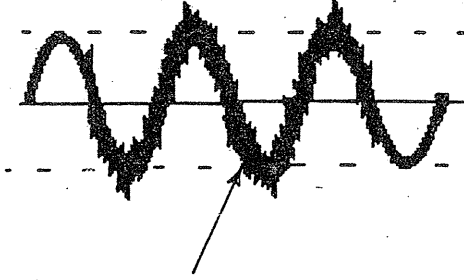
شكل (٢-٦) تمثيل لضبط سرعة الآلة التأثيرية مع خلال مبدل ترددات والتغذية بموجة تحتوي على انحدار في الجهد



شكل (٢-٧) نتائج ضبط مصدر جهد يحتوي على انحدار ببقية لفة ثانية واحدة بالآلة في شكل رقم (٢-٦) في حالتها: (أ) بدون تعويضه (ب) باستخدام التعويض

« جودة التغذية الكهربائية »

ويوضح الشكل التالي ، موجة تحتوى على شوشرة



موجة تحتوى على شوشرة

٥ - التوافقيات Harmonics

نتيجة للأحمال غير الخطية يحدث للموجة الجيبية تشوه بالتوافقيات كما فى شكل (٢-٨) ، وتعرف التوافقيات بمضاعفات التردد الاساسى ، فمثلاً تردد التوافقية الثانية ١٠٠ او ١٢٠ هرتز (٥٠×٢) هرتز فى حالة التردد الاساسى ٥٠ هرتز بينما ٦٠×٢ هرتز فى حالة التردد الاساسى ٦٠ هرتز) ويكون تردد التوافقية الخامسة ٢٥٠ هرتز (٥٠×٥ هرتز). وهكذا ، ومن أمثلة الاحمال غير الخطية : الاجهزة المحتوية على الكترونيات صناعية ، أجهزة التحكم فى السرعة ، اللمبات الفلورسنت .

وقد حددت المواصفات القياسية قيمة التشوه الكلى للتوافقيات $THD\%$

(Total Harmonic Distortion) بحيث لا تتعدى قيمته فى موجة الجهد 5% ذلك لأن المستويات الاعلى للتشوه تؤدي الى سخونة زائدة فى اسلاك التعادل والمحركات والمحولات .

ويوضح شكل (٢-٩) مثلاً لشبكة كهربائية تحتوى على أحمال غير خطية مثل لمبات الفلورسنت - المبدلات ذات ٦ نبضات - المحركات ... وقد تم قياس المتغيرات التالية على القضبان B_2 (المغذية لاحمال غير خطية وكذلك متصلة بشبكة تحتوى ايضاً على أحمال غير خطية) :

- التشوه الكلى لتوافقيات موجة الجهد ($THD\%$) .

« جودة التغذية الكهربائية »

- التوافقيات الفردية بموجة الجهد كما فى جدول رقم (٢-٣)

وتم تسجيل اشكال موجتى الجهد والتيار فى الحالات الاتية

- أ - بدون تركيب مكثفات لتحسين معامل القدرة على القضبان B_2 .
ويوضح شكل (١٠-٢) أ احتواء موجتى التيار والجهد على التوافقيات .
ب - تم تركيب مكثفات لتحسين معامل القدرة على القضبان B_2 .
ويوضح شكل (١٠-٢) ب احتواء موجتى التيار والجهد على التوافقيات .
ج - تم تركيب مرشح توليف (Tuned Filter) مكون من L, C .
ويلاحظ تحسن الموجتين فى شكل (١٠-٢) ج .

جدول رقم (٢-٣) التوافقيات الفردية للجهد (V_{rms}) والتشوه الكلى للتوافقيات

درجة وقيمة جهد التوافقية (بالفولت)								THD %
1	3	5	7	9	11	13	15	
265.4	3.3	6.9	8.4	2.3	7.3	6.7	1.0	5.74

تعريفات :

١ - التشوه الكلى للتوافقيات (Total Harmonic Distortion) فى موجه التيار

rms value of Harmonics

$$\% THD = \frac{\text{rms value of Harmonics}}{\text{rms value of fundamental}} \times 100$$

rms value of fundamental

$$\% THD (i) = \sqrt{\left(\frac{I_{2m}}{I_{1m}}\right)^2 + \left(\frac{I_{3m}}{I_{1m}}\right)^2 + \dots} \times 100 = \sqrt{\frac{\sum_{h=2}^{\infty} i_h^2}{i_1^2}} \times 100$$

حيث

I_{1m} = اقصى قيمة لتيار المركبة الاساسية (عند التردد الاساسى)

« جودة التغذية الكهربائية »

I_{2m} = أقصى قيمة لتيار التوافقية الثانية .

I_{3m} = أقصى قيمة لتيار التوافقية الثالثة .

I_{nm} = أقصى قيمة لتيار التوافقية h .

وتكون موجة التيار المشوهه

$$i = i_1 + i_2 + i_3 + \dots$$

$$= I_0 + I_{1m} \sin \omega t + I_{2m} \sin 2\omega t + I_{3m} \sin 3\omega t + \dots$$

٢ - التشوه الكلى للتوافقيات فى موجة الجهد

$$\% THD (v) = \sqrt{\left(\frac{V_{2m}}{V_{1m}}\right)^2 + \left(\frac{V_{3m}}{V_{1m}}\right)^2 + \left(\frac{V_{4m}}{V_{1m}}\right)^2 + \dots} \times 100 = \frac{\sqrt{\sum_{h=2}^{\infty} V_h^2}}{V_1} \times 100$$

وعادة تقيس أجهزة محلات التوافقيات القيم الآتية :

- أقصى قيمة لتيارات التوافقيات

$$I_{1m}, I_{2m}, I_{3m}, \dots$$

- التشوه الكلى للتوافقيات فى موجة التيار $THD (i)$

- أقصى قيمة لجهود التوافقيات

$$V_{1m}, V_{2m}, V_{3m}, \dots$$

- التشوه الكلى للتوافقيات فى موجة الجهد $THD (v)$

ونلاحظ قيم الجهد بالجدول رقم (٢-٣) بالمثال السابق .

وفيما يلى تلخيص للتأثيرات السالبة الناتجة من التوافقيات على مكونات الشبكات

الكهربائية :

١ - انهيار العزل الكهربى لمكثفات تحسين معامل القدرة وبالتالي انهيار المكثفات .

٢ - التداخل مع نظم تنظيم تحميل مكونات الشبكة الكهربائية . وقد تودى الى

التشغيل الخاطى لمعدات الشبكة الكهربائية وخاصة التى تحتوى على نظم تشغيل عن

« جودة التغذية الكهربائية »

بعد ونظم التحكم .

٣ - سخونة الآلات المتزامنة والتأثيرية وبالتالي زيادة المفقودات .

٤ - اذا صاحب توافقيات التيار والجهد حدوث رنين بالشبكة فانه يؤدي الى ارتفاع في الجهد والتيار .

٥ - انهيار العزل الكهربى للكابلات المعزولة نتيجة جهود التوافقيات .

٦ - حدوث تداخل بالتأثير مع نظم الاتصالات .

٧ - خطأ فى قراءة العدادات .

٨ - حدوث اشارات متداخلة وتشغيل خاطئ لمتنمات الوقاية من النوع الاستاتيكي وايضاً الانواع التى تحتوى على نظم تحكم بالميكروبروسيسور .

٩ - حدوث اهتزازات ميكانيكية للآلات التأثيرية والمتزامنة .

١٠ - التشغيل غير المستقر لوائى الاطلاق (Trigger) او الاشعال (Firing) والتى تعتمد فى تشغيلها على لوائى كاشفات تغيير اشارات موجات التيار والجهد (Zero Crossing Detector)

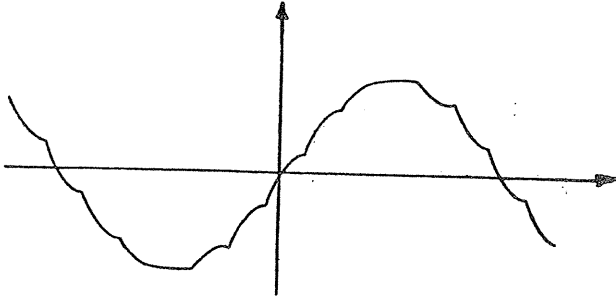
١١ - حدوث سخونة زائدة لمحولات القدرة والتوزيع .

١٢ - تتغير الصورة والاضاءة ، بالتليفزيون اذا اثرت التوافقيات فى القيمة القصوى للجهد .

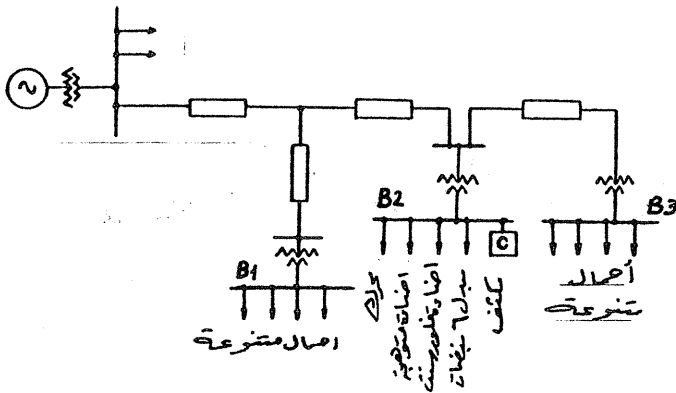
١٣ - التأثير على الحاسبات الآلية .

٦ - تقلب الجهد والارتعاش Voltage Fluctuation and Flicker

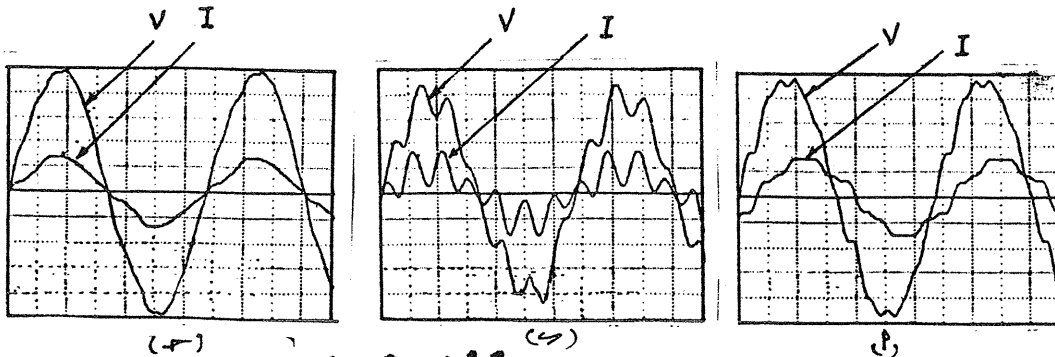
تعطى افران القوس الكهربى (Electric arc Furnaces) فكرة واضحة لمعنى ارتعاش الجهد ... يعتمد تشغيل الافران على تكرار حدوث دائرة القصر بين الاقطاب والخردة (المواد الصلبة المراد انصهارها) ويكون القوس الكهربى ملاسماً للمادة الصلبة فيمر تيار عالى بين القطبين ومن خلالها ، ويصاحب التيار العالى انخفاض فى الجهد ، وتبتعد المادة الصلبة عند انصهارها عن القطب وعندئذ ينطفئ القوس ولا يمر تيار ، وعلى ذلك يتغير التيار عشوائياً خلال دورة الانصهار عن طريق حدوث دائرة القصر بين



شكل (٨-٢) موجة سوية بالتوافقيات



شكل (٩-٢) شبكة ذات أحمال متنوعة



شكل (١٠-٢) موجات الجهد والتيار عند القضبان B٢ بشكل (٩-٢)

« جودة التغذية الكهربائية »

وجهين أو الثلاثة أوجه أو عن طريق فتح دائرة أحد الأوجه ، والخالصة ان جهد المصدر يكون متقلباً خلال دورة الانصهار ومسبباً ارتعاش المصابيح المتوهجة (Incandescent Lamps) المفداه من نفس المصدر مع الافران ، كذلك فان العين تتأثر جداً بهذا الارتعاش .

عموماً فقد عرفت المواصفات القياسية العالمية IEC 555-3 1982 تقلب الجهد والارتعاش كالآتى :

- تقلب الجهد (Voltage fluctuation)

هو سلسلة من الجهد المتغير أو التغير الدورى فى غلاف الجهد (Voltage envelope) كما فى شكل (١١-٢)

- تقلب الجهد جيبي الموجة (Sinusoidal voltage fluctuation)

هو تقلب الجهد الذى له موجة تقلب جيبي الشكل كما فى شكل (١١-٢) .

- قيمة تقلب الجهد (Magnitude of voltage fluctuation)

هو الاختلاف بين اقصى وأدنى قيمة للجهد خلال تقلب موجة الجهد كما فى شكل (١١-٢)

- الارتعاش (Flicker)

انطباع لتقلب الاضاءة

(لايجب استخدام لفظ (Flicker) كتوصيف لظاهرة (Voltage fluctuation))

أنواع موجات الجهد المتقلب :

١ - موجة مربعة دورية متغيرة ذات قيم متساوية وتنتج هذه الموجة على اطراف احمال مقاومة أحادية (Single resistive loads) ، كما فى شكل (١٢-٢) أ .

٢ - موجة مربعة غير منتظمة مع الزمن ، يمكن ان تكون متساوية القيمة او لا تكون وتنتج هذه الموجة على اطراف عدة احمال مركبة ، كما فى شكل (١٢-٢) ب .

٣ - موجة مركبة غير متماثلة وتنتج عند اطراف احمال غير مقاومة ، كما فى شكل (١٢-٢) ج .

٤ - موجات تقلبية مستمرة او عشوائية تنتج احمال متغيرة عشوائية او دورية ، كما فى شكل (١٢-٢) .

مصادر تقلب الجهد

تكون الاحمال الآتية هى مصادر التقلب فى الجهد :

المضخات - المضاعد الضواغط - مجموعات المراوح - محركات مصانع الدلفنة - السخانات الكهربائية - ماكينات اللحام الموضعى - اللحام بالقوس - افران القوس - مبدلات الطاقة الشمسية والطاقة الناتجة من الرياح .

مثلاً فى افران القوس الكهربى نتيجة حركة القوس بين القطبين ، يتقلب التيار بسرعة عند ترددات مختلفة بين قيمة اقل من 0.1 HZ وحتى قيمة تتعدى 10 HZ هذا يؤدى الى حدوث تقلب غير منتظم فى جهد المصدر . ويوضح شكل (١٣-٢) ب موجة الجهد الجيبية مركب عليها موجة تقلب فى الجهد نتيجة اشتعال الفرن ، بينما يوضح شكل (١٣-٢) ج تكبير لموجة تقلب الجهد حول محور المركبة الاساسية للجهد .

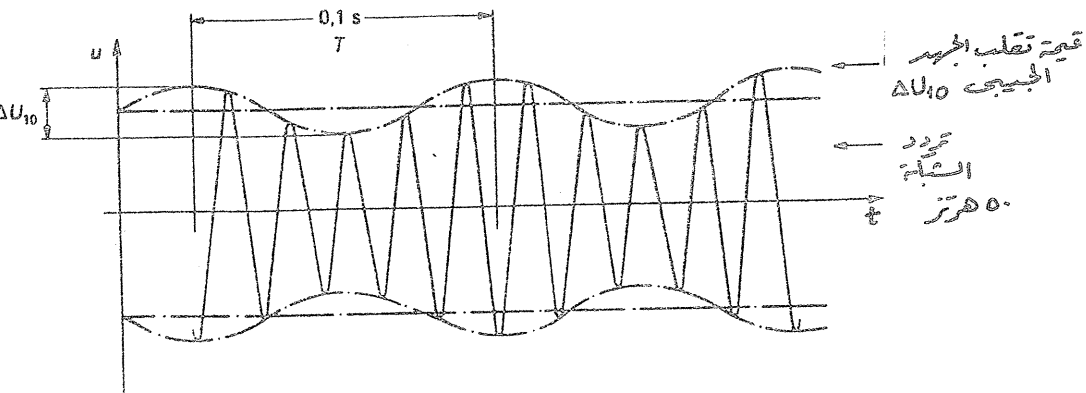
عموماً يعتبر الارتعاش كظاهرة تهيج تحدث غالباً للإضاءة الكهربائية ولعين الانسان وتنتج من حدوث تقلب فى جهد الشبكة عند ترددات تتراوح بين صفر الى ٣٠ هرتز ، ويحدث التقلب فى الجهد كنتيجة لتقلب الحمل غير الفعال عند هذا التردد ، والذي يكون كبيراً جداً نتيجة التغير غير المتحكم وغير المنتظم فى قوس افران القوس الكهربى وخاصة خلال بورة الانصهار ، ويبين شكل (١٤-٢) بورة احمال افران القوس الكهربى والتي تبين الارتعاش الواضح فى موجة الحمل ، وتوجد طرق متعددة لحل مشاكل الافران الكهربائية منها الطرق الموضحة بشكل (١٥-٢) سواء بعزل تغذية الفرن عن تغذية الاحمال الاخرى او باضافة نظام تعويض الطاقة الغير فعال .

كما توجد طرق عالمية متعددة لقياس وتقدير الارتعاش ، فمثلاً حددت لجنة الاتحاد الدولى للتسخين الكهربى (IUE-1988) (International Union of Electroheat) قيمة الارتعاش فى حالة اضافة تعويض او عدم اضافة تعويض للمصدر ، يبين شكل (١٦-٢) تقدير الارتعاش تبعاً للـ (IUE) الناتج من تقلب جهد فرن القوس فى حالتى اضافة وعدم اضافة تعويض للنظام . ومن الشكل نجد ان :

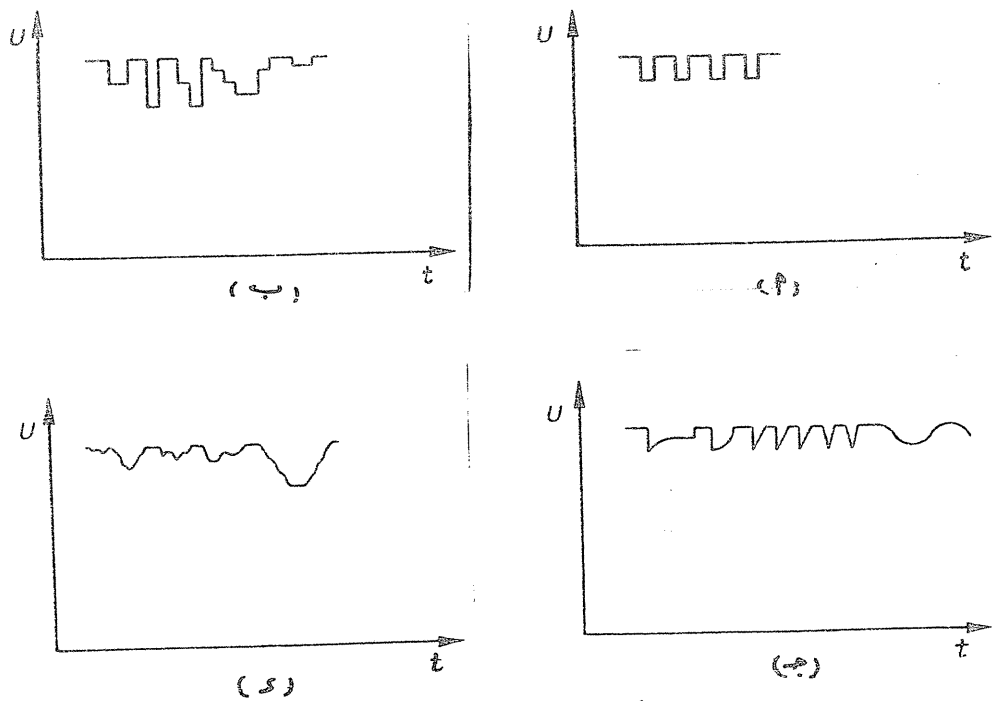
١- المنحنى رقم ١

يمثل تقلب الجهد النسبى (Relative voltage fluctuation) بدون اضافة تعويض

« جودة التغذية الكهربائية »

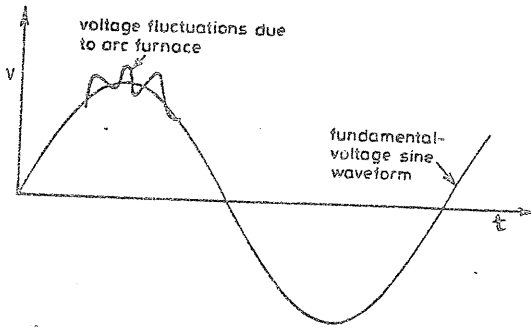
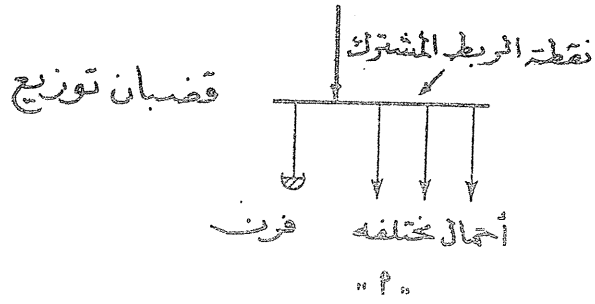


شكل (١١-٢) تقلب في جهد موجة جيبية لتعدد ١٠ هرتز

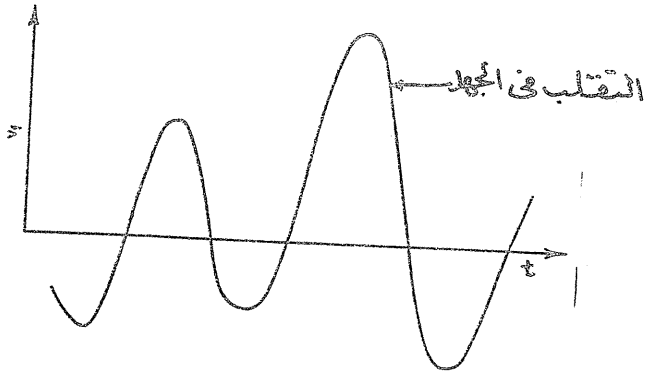


شكل (١٢-٢) أنواع موجات التقلب في الجهد

« جودة التغذية الكهربائية »



" ب " التقلب في الجهد نتيجة استغلال الفرن



" ج " التقلب في الجهد حول الجهد الاساسي

شكل (٢-١٣) التقلب في الجهد

« جودة التغذية الكهربائية »

للشبكة ويخضع للمعادلة الآتية :

$$A = \frac{\Delta V}{V_N} (f) = \text{تقلب الجهد}$$

٢ - المنحنى رقم ٢

يمثل تقلب الجهد النسبى بعد اضافة نظام تعويض للشبكة ، ويخضع للمعادلة الآتية

$$A' = A (f) \cdot \alpha (f) = \text{تقلب الجهد النسبى}$$

٣ - المنحنى رقم ٣

يمثل تأثير الارتعاش (Flicker effect) بدون اضافة تعويض للشبكة ويخضع للمعادلة الآتية :

$$D = A^2 (f) \cdot G^2 (f) = \text{تأثير الارتعاش}$$

٤ - المنحنى رقم ٤ :

يمثل تأثير الارتعاش فى حالة اضافة نظام تعويض ، ويخضع للمعادلة الآتية

$$D' = D \cdot \alpha^2 (f) = \text{تأثير الارتعاش}$$
$$= A^2 (f) \cdot G^2 (f) \cdot \alpha^2 (f)$$

حيث :

α = عامل ابطال (Suppression factor) عند التردد f .

f = ترددات الطيف الترددى (Frequency spectrum) لتغير جهد الشبكة .

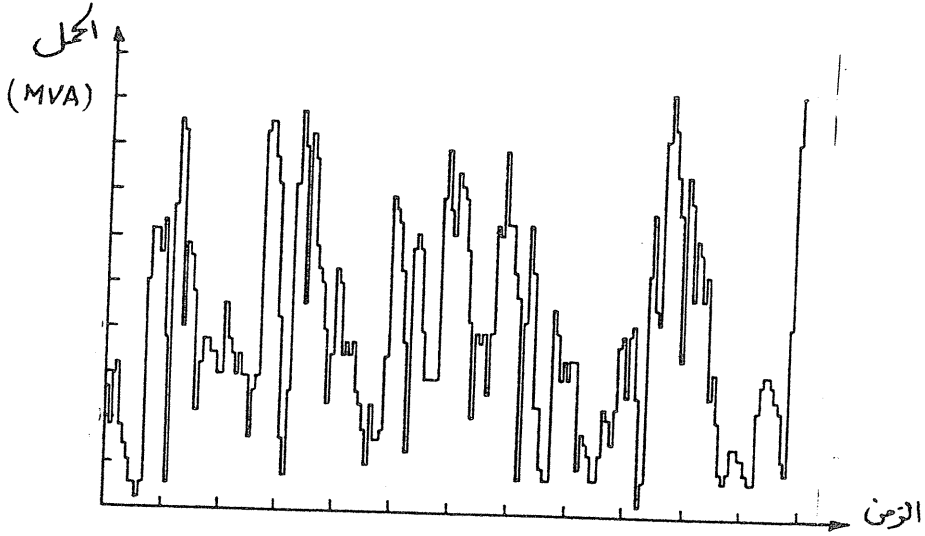
$G (f)$ = منحنى الحساسية (Sensitivity curve) للارتعاش .

من شكل (٢-١٦) نجد ان :

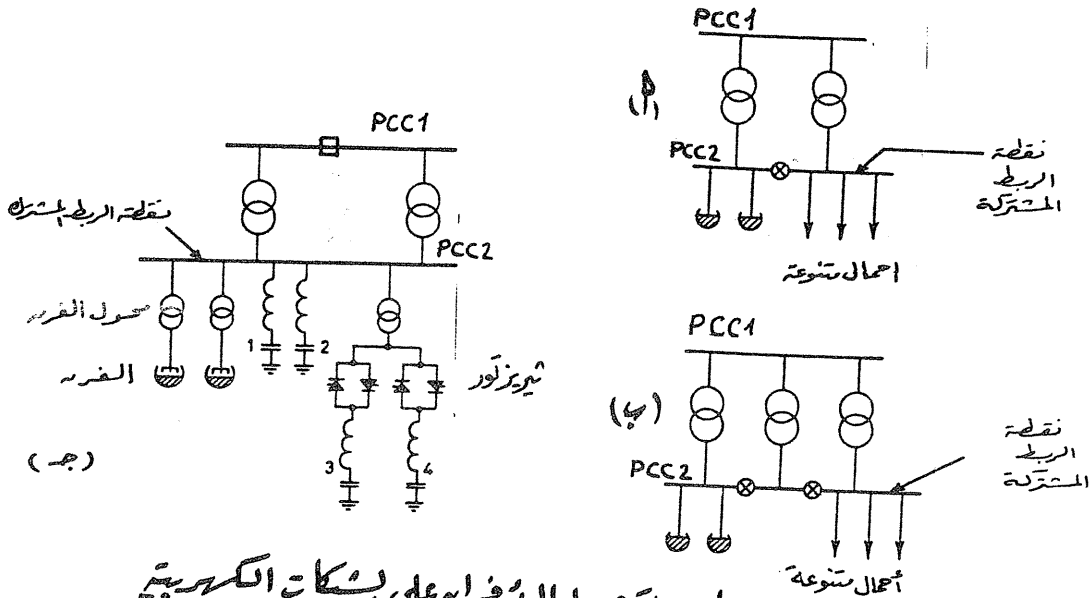
أ - المنحنيين ١ ، ٢ تمثل القيمة الفعالة للتقلب فى الجهد .

ب - نسبة المساحة السطحية للمنحنيين ١ ، ٢ تمثل او تقيس التحسين الخطى (Linear) فى تقلبات الجهد نتيجة التعويض .

« جودة التغذية الكهربائية »



شكل (٢-١٤) دورة أحمال الأفران القوس الكهربائي



شكل (٢-١٥) بعضه طرق توصيل الأفران على شبكات الكهرموت

« جودة التغذية الكهربائية »

ج - النسبة بين المساحة السطحية للمنحنى ٢ الى المساحة السطحية للمنحنى ٤ تمثل الانخفاض في الارتعاش نتيجة للتعويض (من شكل (٢-١٦) فإن هذه النسبة تساوى $\frac{1}{7.8}$ ، بمعنى آخر ان التعويض المستخدم يحدث ابطال او اخماد للارتعاش بالعامل $(\frac{1}{7.8})$

من الطرق الاخرى لتقدير الارتعاش ، الطريقة المتبعة بواسطة جمعية الابحاث الكهربائية (Electrical Research Association) والتي يرمز لها بالرموز (ERA) والمنشورة فى المملكة المتحدة (United kingdom) ، وفى هذه الطريقة يتم قياس V_f تبعاً للمعادلة الآتية :

$$V_f = \int_0^{1 \text{ min}} \frac{\Delta V}{V_N} dt [\%]$$

اى يقاس تكامل التقلب فى الجهد النسبى خلال دقيقة لتردد فى حدود من 1.5 الى 30 هرتز للدورة يمكن ان تستمر عدة ايام ، ويوضح شكل (٢-١٧) قياس V_f لمدة ساعتين.

تبعاً لتوصيات ERA فان الارتعاش يكون مقبولاً عندما لايزيد عن 1% لجميع قيم القياسات اعلى من حد الادراك $V_{ig} = 0.25 \%$.

كذلك يمكن حساب الارتعاش كالاتى :

من قيم مستوى القصر للشبكة والفرن يمكن التحقق من العلاقة الآتية :

$$V_f \cdot K_s \leq 0.25 \%$$

عندما تكون $V_N \leq 132 \text{ KV}$

حيث K_s =عامل الخطورة (Severity factor) وتتراوح بين القيمتين 0.09 - 0.15

تكون بيانات فرن القوس الكهربى المستخدم للحصول على المنحنى بشكل (٢-١٧)

هى :

$$S_K = 990 \text{ MVA}$$

مقنن مستوى القصر للشبكة :

$$S_o = 39 \text{ MVA}$$

سعة الفرن :

$$S_{ok} = \sqrt{2} (S_o) = 55 \text{ MVA}$$

مقنن مستوى القصر للفرن :

« جودة التغذية الكهربائية »

عند معامل قدرة = 0.7

نحسب أولاً :

$$V_f = \frac{S_{ok}}{S_k} = \frac{55}{990}$$

باختيار $K_s = 0.09$

$$V_f \cdot K_s = \frac{55}{990} \times 0.09 = 0.005 = 0.5 \% > 0.25 \%$$

اى ان قيمة الارتعاش غير مقبولة

كذلك يمكن القول بأنه للحفاظ على قيمة مقبولة للارتعاش فانه يجب ان يتحقق

الشرط

$$\frac{S_k}{S_o} \geq 70$$

وطبقاً لتوصيات IUE فان الشرط يكون

$$\frac{S_k}{S_o} \geq 80$$

وعند استخدام نظام تعويض للشبكة فان قيمة $\frac{S_k}{S_o}$ يقل الى حوالى من 25 الى 30 .

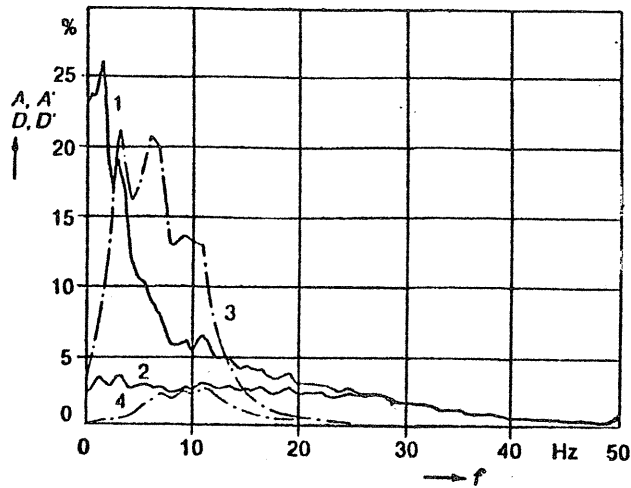
ويبين شكل (١٨-٢) أ منحنى تقلب الجهد لفرن القوس الكهربى - بدون استخدام نظام تعويض ، بينما يبين شكل (١٨-٢) ب المنحنى بعد عملية التعويض .

يختلف تأثير ارتعاش الجهد تبعاً لعدد مرات حدوث تقلب الجهد خلال فترة زمنية ، فمثلاً وجد ان حدوث تقلب الجهد مرة واحدة خلال ساعة يمثل ارتعاش 5% ويكون مقبولاً ، بينما اذا حدث عدد قليل من تقلب الجهد فى الثانية فانه يمثل ارتعاش بنسبة 1% ويكون غير مقبولاً .

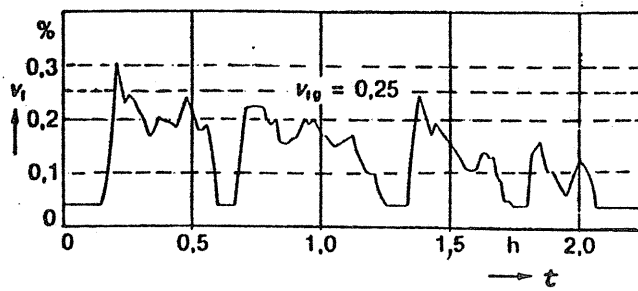
ويوضح شكل (١٩-٢) العلاقة بين نسبة الارتعاش (*Flicker* %) وعدد التقلب الحادث فى الساعة او الدقيقة ، ويمثل المنحنى رقم 1 حد الاثارة (*Irritating*) ويمثل المنحنى رقم ٢ حد الادراك (*Visible*) ، بينما يمثل المنحنى رقم ٢ متوسط الارتعاش نتيجة عمل مسح لعدد ٨٥ موضع .

ويمكن حساب نسبة الارتعاش فى الجهد من العلاقة الآتية :

« جودة التغذية الكهربائية »

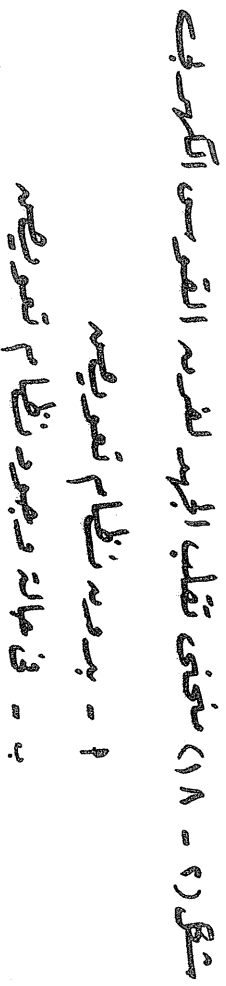


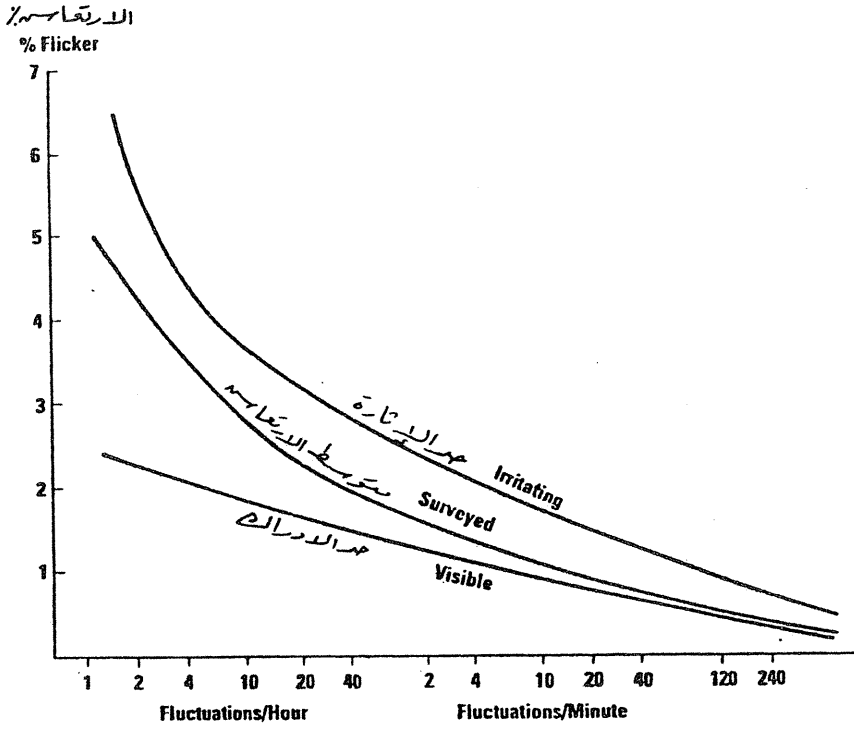
شكل (٢ - ١٦) تقدير اللاتقاسم تبعاً لـ (IUE)



شكل (٢ - ١٧) قياس V_f لمدة ساعتية

« جودة التغذية الكهربائية »

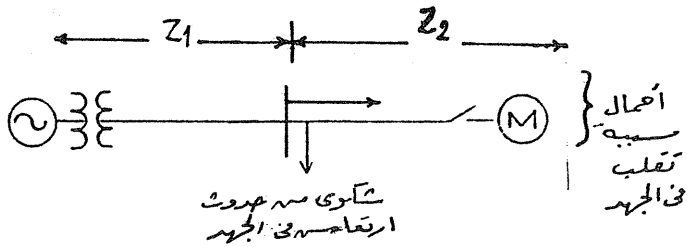




عدد مراتب التقلب / الزمن

شكل (١٩-٥) العلاقة بين نسبة الارتفاع

وعدد مراتب التقلب / الزمن



شكل (٢٠-٥) تمثيل لجزو من شبكة تحتوي على ارتفاع

في الجهد

« جودة التغذية الكهربائية »

$$\% \text{ Voltage Flicker} = \left\{ 1 - \left| \frac{Z_2}{Z_1 + Z_2} \right| \right\} \times 100$$

حيث Z_1 = معاوقة المصدر

Z_2 = معاوقة الحمل

ويوضح شكل (٢-٢٠) تمثيل لجزء من شبكة وموضع حدوث الارتعاش بها وتمثيل Z_1, Z_2 .

تعريفات :

$$V = \sqrt{\frac{1}{T} \int_0^T v^2(t) dt}$$

١ - قيمة جذر متوسط مربعات الجهد

$$I = \sqrt{\frac{1}{T} \int_0^T i^2(t) dt}$$

٢ - قيمة جذر متوسط مربعات التيار

$$P = \sqrt{\frac{1}{T} \int_0^T v(t) i(t) dt}$$

٣ - القدرة

$$\cos \phi = \frac{P}{V.I}$$

$$Q = \sqrt{\frac{1}{T} \int_0^T v(t) i(t+90^\circ) dt}$$

$$\text{or } Q = \sqrt{V^2 I^2 - P^2} = V.I. \sin \Phi$$

القدرة لنظام ثلاثي الأوجه (باستخدام عدادين واتميتر)

$$P = V_{rt} \cdot I_r \cdot \cos(I_r, V_{rt}) + V_{st} \cdot I_s \cdot \cos(I_s, V_{st})$$

٤ - عدم اتزان الجهد (في حالة التوصيلة نجمة) للأوجه r, s, t .

« جودة التغذية الكهربائية »

$$unbalance = \frac{V_r - \left(\frac{V_r + V_s + V_t}{3} \right)}{\frac{V_r + V_s + V_t}{3}} \times 100 = \left(\frac{3 V_r}{V_r + V_s + V_t} - 1 \right) \times 100$$

٥ - عدم اتزان الجهد (فى حالة التوصيلة دلتا)

$$unbalance = \frac{V_{rs}^2 + V_{st}^2 + V_{tr}^2 - \sqrt{3(V_{rs}^2 + V_{st}^2 + V_{tr}^2)^2 - 6(V_{rs}^4 + V_{st}^4 + V_{tr}^4)}}{\sqrt{6(V_{rs}^4 + V_{st}^4 + V_{tr}^4) - 2(V_{rs}^2 + V_{st}^2 + V_{tr}^2)^2}} \times 100$$

٦ - الارتعاش : يقاس الارتعاش خلال فترة زمنية طويلة بدلالة الارتعاش خلال فترة قصيرة

$$P_{lt} = \sqrt[3]{\frac{1}{N} \sum_{i=1}^N P_{sti}^3}$$

حيث :

P_{sti} = الارتعاش خلال فترة زمنية قصيرة (١٠ دقائق)

P_{lt} = الارتعاش خلال فترة زمنية طويلة (ساعتين)

اى ان خلال يوم نحصل على ١٤٤ قيمة لـ P_{st} . و ١٢ قيمة P_{lt} .

وتكون قيمة N تساوى ١٢ .

الباب الثالث

مصادر الاضطرابات

Sources of Disturbances

تتأثر جودة التغذية الكهربائية وبالتالي المعدات والأجهزة الإلكترونية الحساسة بالاضطرابات الحادثة في نظم التغذية ، وتنقسم مصادر الاضطرابات الى :

١ - اضطرابات ناتجة من نظم التغذية التابعة لهيئة الكهرباء (Utility)

٢ - اضطرابات ناتجة من شبكة ومعدات المستهلك .

وفيما يلي توضيح لكل منهما :

١-٣ الاضطرابات الناتجة من نظم التغذية

تنتج الاضطرابات من حدوث حالات القصر (short circuit) او الاعطال على شبكة توزيع الكهرباء وتؤثر على موجة جهد المصدر . ويتناسب شدة تأثيرها مع بعد مكان العطل او القصر عن مصادر نظم التغذية . تكون جميع مكونات الشبكات الكهربائية مجهزة بتمتمات وقاية مختلفة ومتعددة لعزل جميع انواع الاعطال التي يمكن حدوثها على الشبكة ، بالإضافة الى احتواها على معدات اعادة التوصيل الياً اذا كان العطل لحظياً ، واعتماداً على نظام الوقاية المستخدم في الشبكة فقد يمكن عزل العطل خلال زمن يتراوح من ثانيتين الى دقيقة واحدة ، أو يتسبب العطل في انقطاع التيار .

تحدث الاعطال نتيجة احد الحالات الآتية :

أ- التقلبات الجوية الشديدة مثل الرياح والثلوج والصواعق .

ب - التوصيلات الخاطئة (مثلاً انعكاس القطبية في محولات التيار)

ج - ملامسة الحشرات الزاحفة للأجزاء الموصلة للكهرباء .

د - تصادم مع خطوط الكهرباء او الابراج .

هـ - التخريب المتعمد للممتلكات العامة مثل محطات ومهمات الكهرباء .

و - انهيار الأجهزة والمعدات نتيجة انتهاء عمرها الافتراض او نتيجة العجز عن اشتغالها او اداها بالطريقة السليمة .

« جودة التغذية الكهربائية »

٢-٣ الاضطرابات الناتجة من توصيلات ومعدات المستهلك

تكون التوصيلات عند المشتركين مصدراً للاضطرابات فى الحالات الآتية :

- اذا كان حجم موصل التعادل غير مناسب (اقل من المفروض)

- الترييبطات غير الجيدة .

- الخصائص الفنية غير السليمة لمعدات الفصل (قواطع التيار)

- الارضى غير المناسب .

- عدم اتزان احمال الالوجه الثلاثة .

- أحجام موصلات الالوجه غير مناسبة (اذا كانت اقل من المفروض فان ذلك يؤدى الى حدوث هبوط فى الجهد (*Voltage drop*) عند بداية تشغيل المحركات)

- الخصائص غير الخطية (*Non Linear*) للاجهزة والمعدات الكهربائية مثل المولدات - المبدلات - الثيريزتورات

وعموماً فان اية معدة او جهاز لايسحب تيار خطى لتشغيله يكون مصدراً لمشاكل واضطرابات موجه التغذية .

ويبين جدول رقم (١-٣) بعض انواع الاجهزة المسببة للاضطرابات فى مصادر التغذية الكهربائية لطبيعة احمال مختلفة : سكنى - مكاتب - ورش - محلات ... وعموماً تعتمد انواع الاجهزة الموجودة فى كل غرض على عوامل متعددة ويمكن ان تختلف من سكن او مكتب او ورشة الى اخرى .

يبين شكل (١-٣) احمال مبنى سكنى كبير يحتوى على اعداد كبيرة وانواع متعددة من الاجهزة والمعدات الكهربائية المسببة اضطرابات فى الشبكات الكهربائية مثل : سخانات ، ثلاجات ، اضاءة بالفلورسنت ، مصاعد ، أجهزة كهربائية منزلية (خلاطات ، مكائن ...) ، أجهزة تكييف الهواء

ويبين شكل (٢-٣) احمال سوبر ماركت كبير ، يحتوى السوبر ماركت على مصاعد وثلاجات واطعاء بالفلورسنت ، أجهزة تكييف الهواء ، آلات حاسبة كهربائية ، أجهزة التخلص من الفضلات .

« جودة التغذية الكهربائية »

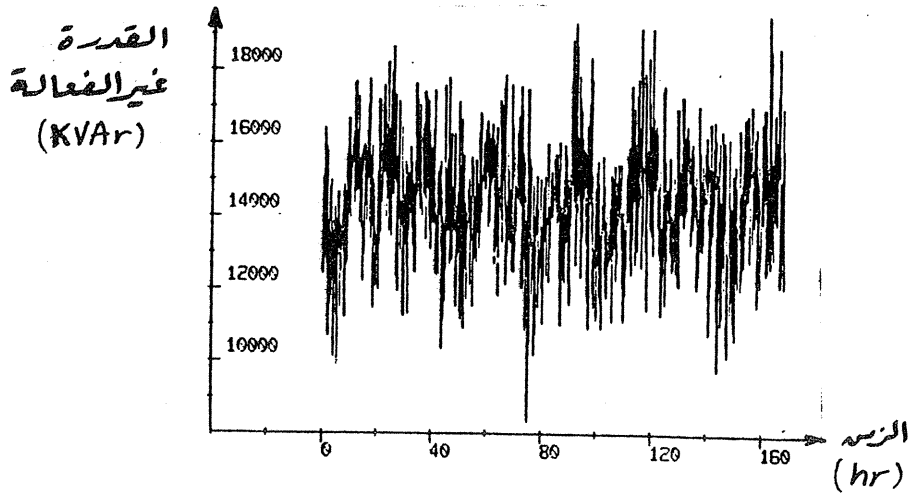
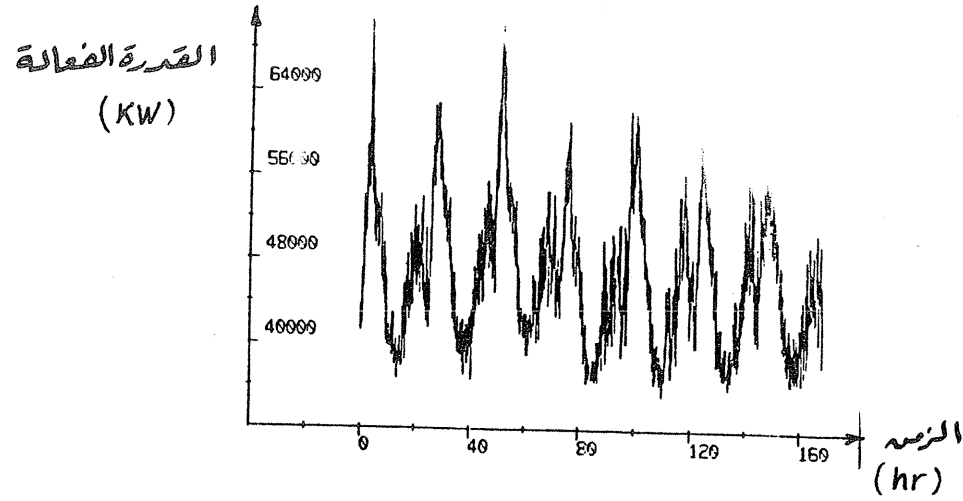
جدول (٣-١) امثلة لاحمال غير خطية

اسم المعدة	احمال سكنية	احمال المكاتب المحاسبية	احمال ورش	احمال محلات كبيرة البيع متعدد الاغراض
آلات التصوير	✓	✓	✓	✓
المحركات الكهربائية الصغيرة	✓	✓	✓	✓
المصاعد	✓	✓	✓	✓
ماكينات اللحام بالكهرباء	✓	✓	✓	✓
آلات كاتبة تعمل بالكهرباء	✓	✓	✓	✓
آلات الجر بمنظمات السرعة (للمعدات المختلفة)	✓	✓	✓	✓
المكانس الكهربائية	✓	✓	✓	✓*
خلاط كهربى	✓	✓	✓	✓*
سخانات ميكروويف	✓	✓	✓	✓
الثلاجات	✓	✓	✓	✓
مبارة القلم الرصاص بالكهرباء	✓	✓	✓	✓
ممحاة بالكهرباء	✓	✓	✓	✓
الافران الكهربائية	✓	✓	✓	✓
اجهزة تكييف الهواء	✓	✓	✓	✓
مخفضات شدة الاضاءة	✓	✓	✓	✓
اجهزة التخلص من الفضلات بالكهرباء	✓	✓	✓	✓
البطاطين الكهربائية	✓	✓	✓	✓*
سخانات المياه	✓	✓	✓	✓
الالات الحاسبة الكهربائية	✓	✓	✓	✓
الحاسب الالى	✓	✓	✓	✓
آلات البيع باسقاط عملة نقدية فى ثقب	✓	✓	✓	✓
التليفزيونات	✓	✓	✓	✓

* اذا كان ملحقات بالمبنى كافتيريا

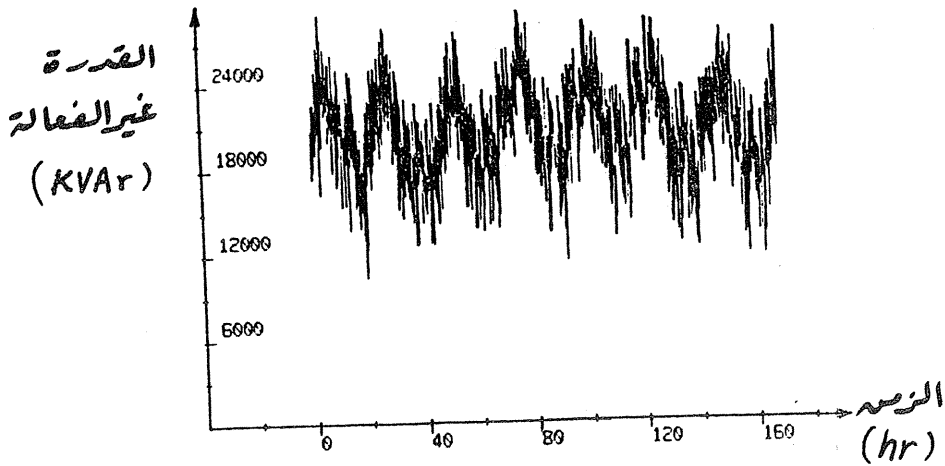
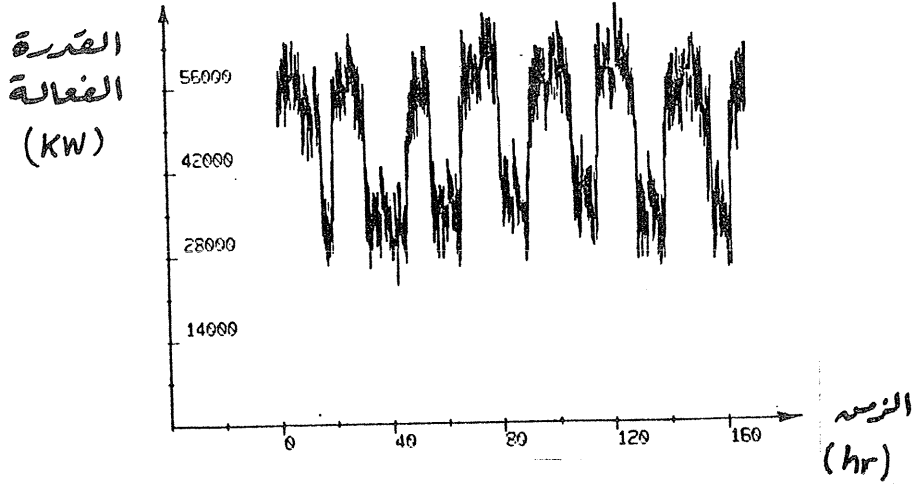
« جودة التغذية الكهربائية »

وكذلك يبين شكل (٣-٣) احمال ورشة تشكيل معادن بالماكينات او بالكبس وتعمل بنظام وردية واحدة فقط .
عموماً يلاحظ فى الامثلة السابقة مدى اضطرابات الاحمال والتي تؤثر تأثيراً سيئاً على موجه مصدر التغذية .



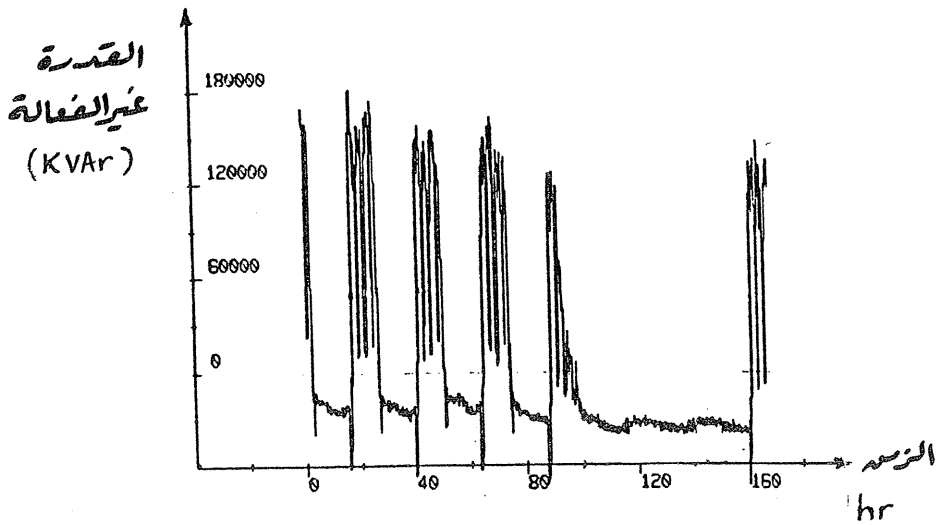
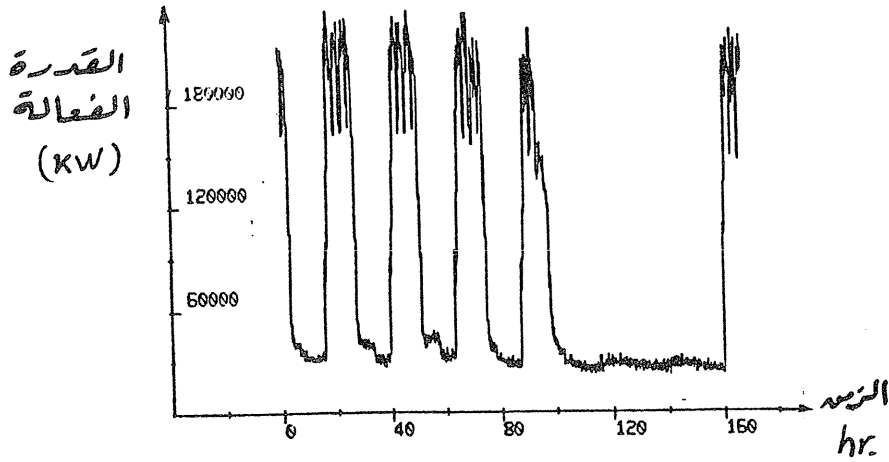
على (١-٣) أحمال مبنى سكني كبير

« جودة التغذية الكهربائية »



شكل (٢-٣) أحمال سور ساركت كبير (عدة أدوار)

« جودة التغذية الكهربائية »



شكل (٣-٢) أحمال ورشة تشكيل سعاد
بالمآكينات أو بالكبس

« جودة التغذية الكهربائية »

الباب الرابع القيم القياسية العالمية للمستويات الاضطرابات في الشبكات

يجب ان يحصل كل مستهلك للطاقة الكهربائية على جهد نقى وثابت ، بقدر الامكان ،
ينظر الجهد المصمم على أساسه الاجهزة والمعدات الكهربائية لدى المشترك والمسجل
على لوحة البيان - ولكن من المستحيل عملياً الحصول على قيمة ثابتة وموجه نقية للجهد
عند كل مستهلك - لذا يسمح بحدود مقبولة لمستويات الاضطرابات الحادثة في الشبكات
الكهربائية عند الجهود المختلفة .

سنتعرض في هذا الباب لقيم مستويات الاضطرابات المختلفة مثل :

التغيير في قيمة الجهد - الانحدارات - الانقطاعات - عدم اتزان الجهد -
التوافقيات - الارتعاش تبعاً للمواصفات القياسية العالمية الآتية :

- IEC 1000 .

- IEC 555 .

- EN 50 - 160 .

- IEEE 519 .

سنتعرض أولاً لتعريف البيئة الكهرومغناطيسية .

البيئة الكهرومغناطيسية :

صنفت المواصفات القياسية العالمية (IEC 1000-2-4) البيئة

الكهرومغناطيسية (Electromagnetic Environment) الى :

- القسم ١ : (Class 1)

وهو الخاص بمصادر التغذية المحمية (Protected supplies) ويكون لها مستويات
تناسق (Compatibility) اقل من مستويات تناسق الشبكة العامة . ومرتبطة باستخدام
المعدات ذات الحساسية العالية للاضطرابات في مصدر التغذية ، مثلاً الاجهزة الفنية
للمعامل وبعض معدات الوقاية والحاسبات الآلية ...

« جودة التغذية الكهربائية »

- القسم ٢ : (Class 2)

هذا القسم خاص باحمال نقط الربط المشترك (PCCs) ونقط الربط الداخلية (IPCs) فى البيئة الصناعية . وتكون مستويات التناسق لهذا القسم مثل المستخدمة فى الشبكات العامة ، وعلى ذلك تخضع المكونات او العناصر المصممة للتطبيقات فى الشبكات العامة لهذا القسم (انظر التعريفات فى ملحق ٢) .

- القسم ٣ : (Class 3)

هذا القسم خاص فقط بنقط الربط الداخلية (IPCs) للبيئة الصناعية ويكون مستوى التناسق لهذا القسم اعلى منه فى القسم ٢ عند نفس ظواهر الاضطراب مثلاً ، يستخدم هذا القسم عند وجود اى من الحالات الآتية :

- يغذى الجزء الاكبر من الاحمال من خلال مبدلات (Converters)

- وجود ماكينات اللحام .

- بداية تشغيل متكررة للمحركات الكبيرة .

- احمال سريعة التغير .

يطبق القسم (١) لشبكات الجهد المنخفض فقط والقسم (٢) لشبكات الجهد المتوسط وفى حالة عدم وجود مستويات تناسق معرفة لشبكات الجهد المتوسط فنستخدم قيم القسم (١) بينما يطبق القسم (٣) لشبكات الجهد المنخفض والمتوسط .
وفيما يلى مستويات التناسق القياسية للاضطرابات المختلفة .

١-٤ التغير فى الجهد (Voltage changes)

يحدث التغير فى الجهد نتيجة تغيير الاحمال او أثناء عمليات بدء التشغيل لمكونات الشبكة مثل : المحركات - مصفوفات المكثفات - مغيرات الجهد لمحولات القدرة

ويوضح جدول (١-٤) مستويات التناسق للتغير فى الجهد للاقسام ٢، ٣، ١

وتكون قيم حدود الجهد للقسم ٣ تبعاً للفترة الزمنية للتغير فى الجهد كالاتى :

من $0.85 U_N$ الى $0.9 U_N$ لفترة زمنية لا تزيد عن 60 Sec.

من $0.9 U_N$ الى $1.1 U_N$ لفترة زمنية اكبر من 60 Sec.

« جودة التغذية الكهربائية »

٢-٤ الانحدارات في الجهد والانقطاعات ذات الفترات القصيرة

Voltage dips and short - time interruptions

يوضح جدول (١-٤) قيم للاسترشاد فقط للانحدارات في الجهد ، وهي ليست مستويات تناسق ، كذلك يوضح الجدول الفترة الزمنية لانقطاعات التيار ، وتستخدم وحدات مصادر التغذية البديلة (UPS) عند انقطاع التغذية الرئيسية لعلاج هذا النوع من الاضطرابات .

٣-٤ عدم اتزان الجهد *Voltage Unbalance*

يقاس عدم الاتزان بالنسبة بين جهد مركبة التتابعية السالبة الى جهد مركبة التتابعية الموجبة اى $\frac{U_{neg}}{U_{pos}}$ ويوضح جدول (١-٤) مستويات التناسق لعدم اتزان الجهد . عند نقط الربط الداخلية (IPCs) المدرجة بالقسم (٣) ، تقدر قيمة حد مركبة جهد التتابعية السالبة منسوبة الى القيمة المتوسطة خلال فترة دورة 10 min ، كما يجب الا تزيد القيمة اللحظية لمركبة التتابعية السالبة للجهد الاساسى عن 4% .

٤ - ٤ الانحرافات في تردد مصدر التغذية *Power-Frequency Deviations*

يوضح جدول (١-٤) مستويات التناسق للانحراف في التردد طبقاً للمواصفات القياسية IEC 1000-2-4 .

بينما يكون الانحراف في التردد طبقاً للمواصفات الاوربية EN 50.160 لشبكات الجهد المنخفض والمتوسط كالاتى :

أ - شبكة متصلة بربط متزامن (Synchronous Link)

$$50 \text{ HZ} \pm 1 \% \text{ (i.e from 49.5 to 50.5 HZ) for 95\% of week's time}$$
$$50 \text{ HZ} \pm (4\% - 6\%) \left[\begin{array}{l} \text{(i.e from 48 to 52 HZ)} \\ \text{for 100\% of week's time} \\ \text{from 47 to 53 HZ} \end{array} \right]$$

ب - شبكة متصلة بربط غير متزامن .

$$50 \text{ HZ} \pm 2\% \text{ (i.e from 49 to 51 HZ) for 95\% of week's time}$$
$$50 \text{ HZ} \pm 15\% \text{ (i.e from 42.5 to 57.5 HZ) for 100\% of week's time}$$

« جودة التغذية الكهربائية »

٥-٤ التوافقيات والتوافقيات البينية للجهود

Harmonic and inter-harmonic voltages

يقدر عامل التشوه الكلى للتوافقيات (Total Harmonic Distortion factor) ، والذي يرمز له بالرمز THD ، بمركبات الجهود للتوافقيات من الثانية وحتى الاربعين بالاضافة الى مركبات التوافقيات البينية لدى التردد المحدد ، ويكون الهدف من تحديد قيمة عامل التشوه الكلى للتوافقيات هو منع حدوث قيم كبيرة لمختلف التوافقيات فى نفس الوقت . تتواجد التوافقيات البينية ذات القيم العالية فى نقط الربط الداخلية (IPCs) المدرجة بالقسم ٣ من انواع خاصة من المبدلات (Converters) . وذكرت القيم للاسترشاد فقط ، باعتبار نقص بعض الخبرات بالاضافة الى ان القياسات تتم فى حدود مدى 10HZ ، ووضعت مستويات التناسق المناسبة للقسم (٢) وذلك للأجهزة المتحكم فيها بالنبضات (Ripple-controlled devices) ، عموماً هذه الاجهزة غير موجودة فى البيئة الصناعية ، ولذلك فإن مستويات التناسق للقسمين (١) ، (٢) اقل كثيراً بالنسبة للبيئة الصناعية .

ويجب مراعاة الآتى :

١ - تنسب حدود كل من قيم التوافقيات والتوافقيات البينية وعامل التشوه الكلى للتوافقيات الى القيم المستمرة (الدائمة) وبالنسبة للتوافقيات العابرة (Transient) يسمح بقيم حتى 1.5 مرة من الحدود الدائمة خلال فترة قصوى 10% من اى دورة رصد لمدة 2.5 min .

٢ - توصل مكثفات تحسين معامل القدرة على نقط الربط الداخلية (IPCs) المدرجة بالقسم ٣ خلال ممانعات توالى (Series reactors) فى حالة الاحتياج .

وفيما يلى مستويات التناسق للتوافقيات طبقاً للمواصفات القياسية العالمية (IEC 1000-2-4) ويوضح جدول (٤-٢) مستويات التناسق للتشوه الكلى للتوافقيات . بينما يبين الجدولين (٤-٣) ، (٤-٤) مستويات التناسق لمركبات التوافقيات الفردية للجهود .

ويبين جدول (٥-٤) مستويات التناسق لمركبات التوافقيات الزوجية للجهود .

« جودة التغذية الكهربائية »

وفى جدول (٤-٦) حددت مستويات التناسق لمركبات التوافقيات البينية للجهود .
وحددت المواصفات القياسية العالية IEEE 519-1992 حدود توافقيات التيار
والجهد كما فى الجداول التالية :

يحتوى جدول (٤-٧) حدود قيم التشوه الكلى لتوافقيات الجهد $THD(V)$ وكذلك
التوافقيات المنفصلة (*Individual*) للجهود المقننة المختلفة فى الجداول ارقام (٤-٨) ،
(٤-٩) ، (٤-١٠) قيم اقصى تشوه للتيار لمستويات الجهود المختلفة بينما يوضح
جدول (٤-١١) قيم تشوه التيار للتوافقيات المنفصلة طبقاً للمواصفات البريطانية G5/3 .
القيم المذكورة بهذه الجداول هى لأسوء حالات التشغيل الاعتيادى (والتي تستمر
على الاقل لمدة ساعة) ، بينما فى حالات التشغيل الاضطرابية او حالات بداية التشغيل
، اى الحالات التى تستمر لفترة زمنية قصيرة جداً ، فان هذه القيم تزيد حوالى 50%
[يعرف التشوه الكلى للحمل *Total Demand Distortion* والذى يرمز له بالرموز *TDD*
بانه تشوه التيار بالتوافقيات كنسبة من اقصى حمل (*15 or 30 min demand*)] .

ويوضح جدول (٤-١٢) مقارنة بين قيم التوافقيات المنفصلة وقيم التشوه الكلى
لتوافقيات الجهد تبعاً لكل من :

- المواصفات القياسية العالمية IEC 1000 .
- المواصفات القياسية باستراليا .
- المواصفات القياسية بفنلندا .
- المواصفات القياسية IEEE 519 .
- المواصفات القياسية البريطانية .

ذكرت المواصفات القياسية العالمية IEC 555-2 حدود توافقيات التيار والجهد
للمعدات احادية الوجه ، بجهد مقنن ٢٢٠ - ٢٦٠ فولت . ٥٠ هرتز ، ويوضح جدول
(٤-١٣) النسبة المئوية القصوى لتوافقيات الجهد . بأستخدام هذا الجدول نحصل على
حدود تيار التوافقيات ، بافتراض ان معاوقة المدخل للمعدة عند كل تردد توافقى تساوى :
 $Z_{ref} = (0.4 + jh 0.25) \text{ ohm}$

جدول (٤-١) مستويات التماسك للمضطرابات الشبيهة :
التغير في الجهد - انحدار الجهد - انقطاع الجهد - عدم اتزان الجهد - انحراف التردد .

Compatibility levels

Disturbance	Class 1	Class 2	Class 3
Voltage changes, deviation with respect to nominal voltage U_N $\Delta U / U_N$	$\pm 8 \%$	$\pm 10 \%$	$+ 10 \%$ to $+ 15 \%$
Voltage dips (note 1) $\Delta U / U_N$ Δf (half-cycle)	10 % to 100 % 1	10 % to 100 1 to 300	10 % to 100 % 1 to 300
Short-time interruptions (s) (note 2)	None	—	≤ 60
Voltage unbalance U_{neg} / U_{pos}	2 %	2 %	3 %
Power-frequency deviations $\Delta f / f_N$	$\pm 1 \%$	$\pm 1 \%$	$\pm 2 \%$
NOTES 1 - These values are not compatibility levels, they are given for guidance purposes. 2 - Not applicable for class 2.			

جدول (٤-٢) مستويات التماسك للتلوث الكلي للتوافقيات (THD)

Compatibility levels for harmonics

	Class 1	Class 2	Class 3
Total harmonic distortion (THD)	5 %	8 %	10 %

Compatibility levels for harmonics – Harmonic voltage components (excluding multiples of 3, odd order)

11.2. The following are the results of the analysis of variance for the effect of the treatment on the response variable.

Compatibility levels for harmonics – Harmonic voltage components (multiples of three, odd order)

« جودة التغذية الكهربائية »

جدول (٤ - ٥) مستويات التناقص لركبات التوافقيات
الزوجية للجهود

Compatibility levels for harmonics – Harmonic voltage components
(even order)

Order h	Class 1 U_h (%)	Class 2 U_h (%)	Class 3 U_h (%)
2	2	2	3
4	1	1	1,5
6	0,5	0,5	1
8	0,5	0,5	1
10	0,5	0,5	1
> 10	0,2	0,2	1

جدول (٤ - ٦) مستويات التناقص لركبات التوافقيات
البينية للجهود

Compatibility levels for inter-harmonics
Inter-harmonic voltage components

Order h	Class 1 U_h (%)	Class 2 U_h (%)	Class 3 U_h (%)
< 11	0,2	0,2	2,5
11 to 13 included	0,2	0,2	2,25
13 to 17 included	0,2	0,2	2
17 to 19 included	0,2	0,2	2
19 to 23 included	0,2	0,2	1,75
23 to 25 included	0,2	0,2	1,5
> 25	0,2	0,2	1

« جودة التغذية الكهربائية »

جدول (٤-٧) قيم السَّوهِ الكلي للترافقيات وكذلك سَّوهِ الجهد للترافقيات المنفصلة

Voltage Distortion Limits

Bus Voltage at PCC	Individual Voltage Distortion (%)	Total Voltage Distortion THD (%)
69 kV and below	3.0	5.0
69.001 kV through 161 kV	1.5	2.5
161.001 kV and above	1.0	1.5

جدول (٤-٨) حدود سَّوهِ التيار لسُّبُكات التوزيع جهد ١٢٠ فولت حتى ٦٩ ك.ف

Current Distortion Limits for General Distribution Systems
(120 V Through 69 000 V)

Maximum Harmonic Current Distortion in Percent of I_L						
Individual Harmonic Order (Odd Harmonics)						
I_{sc}/I_L	<11	$11 \leq h < 17$	$17 \leq h < 23$	$23 \leq h < 35$	$35 \leq h$	TDD
<20*	4.0	2.0	1.5	0.6	0.3	5.0
20<50	7.0	3.5	2.5	1.0	0.5	8.0
50<100	10.0	4.5	4.0	1.5	0.7	12.0
100<1000	12.0	5.5	5.0	2.0	1.0	15.0
>1000	15.0	7.0	6.0	2.5	1.4	20.0

« جودة التغذية الكهربائية »

جدول ٤٩ - حدود نسوة التيار للشبكات ذات الجهود من ٦٩ الى ١٦١ ك.ف.

Current Distortion Limits for General Subtransmission Systems
(69 001 V Through 161 000 V)

Maximum Harmonic Current Distortion in Percent of I_L						
Individual Harmonic Order (Odd Harmonics)						
I_{sc}/I_L	<11	$11 \leq h < 17$	$17 \leq h < 23$	$23 \leq h < 35$	$35 \leq h$	TDD
<20*	2.0	1.0	0.75	0.3	0.15	2.5
20<50	3.5	1.75	1.25	0.5	0.25	4.0
50<100	5.0	2.25	2.0	0.75	0.35	6.0
100<1000	6.0	2.75	2.5	1.0	0.5	7.5
>1000	7.5	3.5	3.0	1.25	0.7	10.0

جدول ٥٠ - حدود نسوة التيار لنظم النقل للجهود أكبر من ١٦١ ك.ف.

Current Distortion Limits for General Transmission Systems (>161 kV),
Dispersed Generation and Cogeneration

Individual Harmonic Order (Odd Harmonics)						
I_{sc}/I_L	<11	$11 \leq h < 17$	$17 \leq h < 23$	$23 \leq h < 35$	$35 \leq h$	THD
<50	2.0	1.0	0.75	0.3	0.15	2.5
≥ 50	3.0	1.5	1.15	0.45	0.22	3.75
Even harmonics are limited to 25% of the odd harmonic limits above.						
Current distortions that result in a dc offset, e.g., half-wave converters, are not allowed.						
*All power generation equipment is limited to these values of current distortion, regardless of actual I_{sc}/I_L .						
where I_{sc} = maximum short-circuit current at PCC. I_L = maximum demand load current (fundamental frequency component) at PCC						

جدول (١١ - ٤)

THE BRITISH ELECTRICITY COUNCIL ENGINEERING RECOMMENDATIONS G5/3.

Permitted harmonic currents for any one consumer at point of
common coupling under 2 limits¹

Supply system voltage kV at point of common coupling	Harmonic number and current (A rms)																		
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
0.415	48	34	22	56	11	40	9	8	7	19	6	16	6	5	5	6	4	6	
6.5 & 11	13	8	6	10	4	8	3	3	3	7	2	6	2	2	2	2	1	1	
33 & 66	11	7	5	9	4	5	3	2	2	6	2	5	2	1	1	2	1	1	
132	5	4	3	4	2	3	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	

« جودة التغذية الكهربائية »

جدول (١٢-٤) قيم التوافقيات المنفصلة وقيم التشوه الكلي لتوافقيات الجهد طبقاً للمواصفات القياسية العالمية المختلفة .

طبقاً IEC 1000-2-4 1992	المرصقات القياسية البريطانية		المرصقات القياسية بفاندا	المرصقات القياسية بأستراليا	IEC 1000-2-2		طبقاً IEEE 519	المرصقات القياسية
	6.6 - 11 KV	0.415 KV	11 KV	UP TO 33 KV	H.V	L.V M.V	Up To 69 KV	
البيئة المحيطة 5% تبعاً لاستعمال الشبكات 8% البيئة الصناعية 10%	1.75% 3 %	الزوجية 2% الفردية 4%	4%	الزوجية 2% الفردية 4%			3%	أقصى تشوه للتوافقيات المنفصلة
	4%	5%	5%	5%	3%	8%	شبكة عامة 5% شبكة تحتي على مبدلات 8%	THD

جدول (١٣-٤)

النسبة المئوية القصوى لتوافقيات الجهد Maximum voltage harmonic ratio %	درجة التوافقية Harmonic order
التوافقيات الفردية (odd)	
0.85	3
0.65	5
0.6	7
0.4	9
0.4	11
0.3	13
0.25	15-39
التوافقيات الزوجية (even)	
0.3	2
0.2	4-40

جدول (١٤-٤)

أقصى تيار توافقية مسموح به (أمبير) Max. permissible harmonic current (A)	درجة التوافقية Harmonic order
التوافقيات الفردية	
2.3	3
1.14	5
0.77	7
0.4	9
0.33	11
0.21	13
$0.15 \left(\frac{0.15}{h} \right)$	15-39
التوافقيات الزوجية (even)	
1.08	2
0.43	4
0.3	6
0.23 (8/h)	8-20

« جودة التغذية الكهربائية »

حيث h درجة التوافقية .

وبذلك نحصل على جدول (١٤-٤) موضحاً أقصى قيم لتوافقيات التيار مسموحاً بها

١٤-٤ الارتعاش (*Flicker*)

توجد منحنيات وقيم للاسترشاد للعلاقة بين :

- النسبة المئوية للتقلب فى الجهد (*Voltage fluctuation*) أى $\% \left(\frac{\Delta V}{V} \right)$

- عدد مرات التغيير فى الجهد بالنسبة للزمن (*Fluctuation/time*)

وذكرت المواصفات القياسية العالمية *IEEE 519 - 1992* . منحنيات للعلاقة بين أقصى تقلب مسموح فى الجهد مع التقلب بالنسبة للزمن وقد حصل عليها نتيجة دراسة عملية من مصادر متعددة (ومازال الامر خاضع للدراسة) . وهذه المنحنيات موضحة فى شكل (١-٤) .

وينقسم الشكل الى الاجزاء الثلاثة الآتية :

أ - التقلب لكل ساعة (Fluctuation / hour)

مصادرها :

- طلمبات المنازل *House pumps*

- طلمبات الاحواض *Sump pumps*

- اضاءة المسارح *Theatrical lighting*

- الثلاجات المنزلية *Domestic Refrigerators*

- المواقد الزيتية *Oil Burners*

- المعدات الكهربائية *A/C equipments*

ب - التقلب لكل دقيقة (Flutuation / minute)

مصادرها:

- مصعد (single elevator)

- رافعات (Hoists)

- رافعات او اوناش (Cranes)

- مجموعة مولد / محرك للمصاعد يحتوى على توصيلة $Y-\Delta$.

(Y- delta changes on Elevator - motor - Generator set)

- معدات اشعة اكس (X-Ray equipments)

- افران القوس الكهربى (Arc Furnaces)

- ماكينات اللحام بالقوس (Arc - welders)

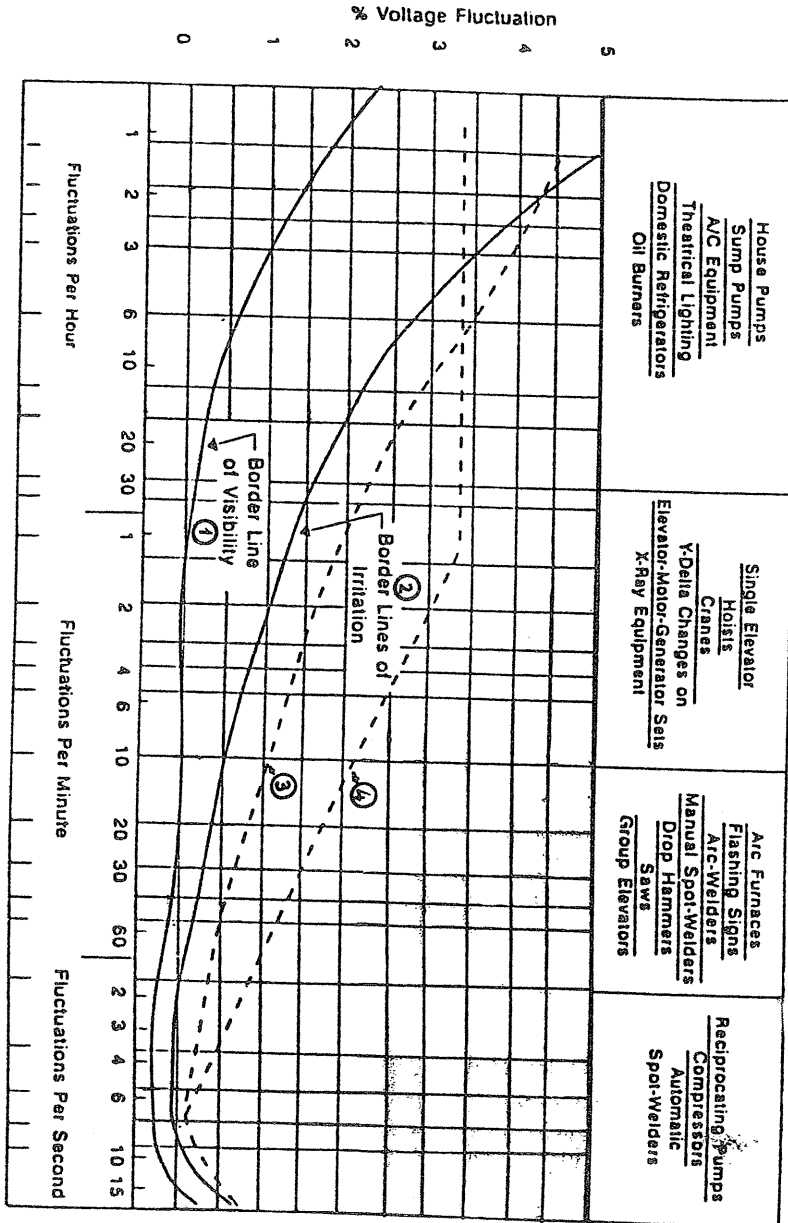
- اشارات ومضية (Flashing signs)

- ماكينات اللحام النقطة اليدوى (Manual spot - welders)

- مجموعة مصاعد (Group Elevators)

- مطرقة ساقطة (Drop hammer)

« جودة التغذية الكهربائية »



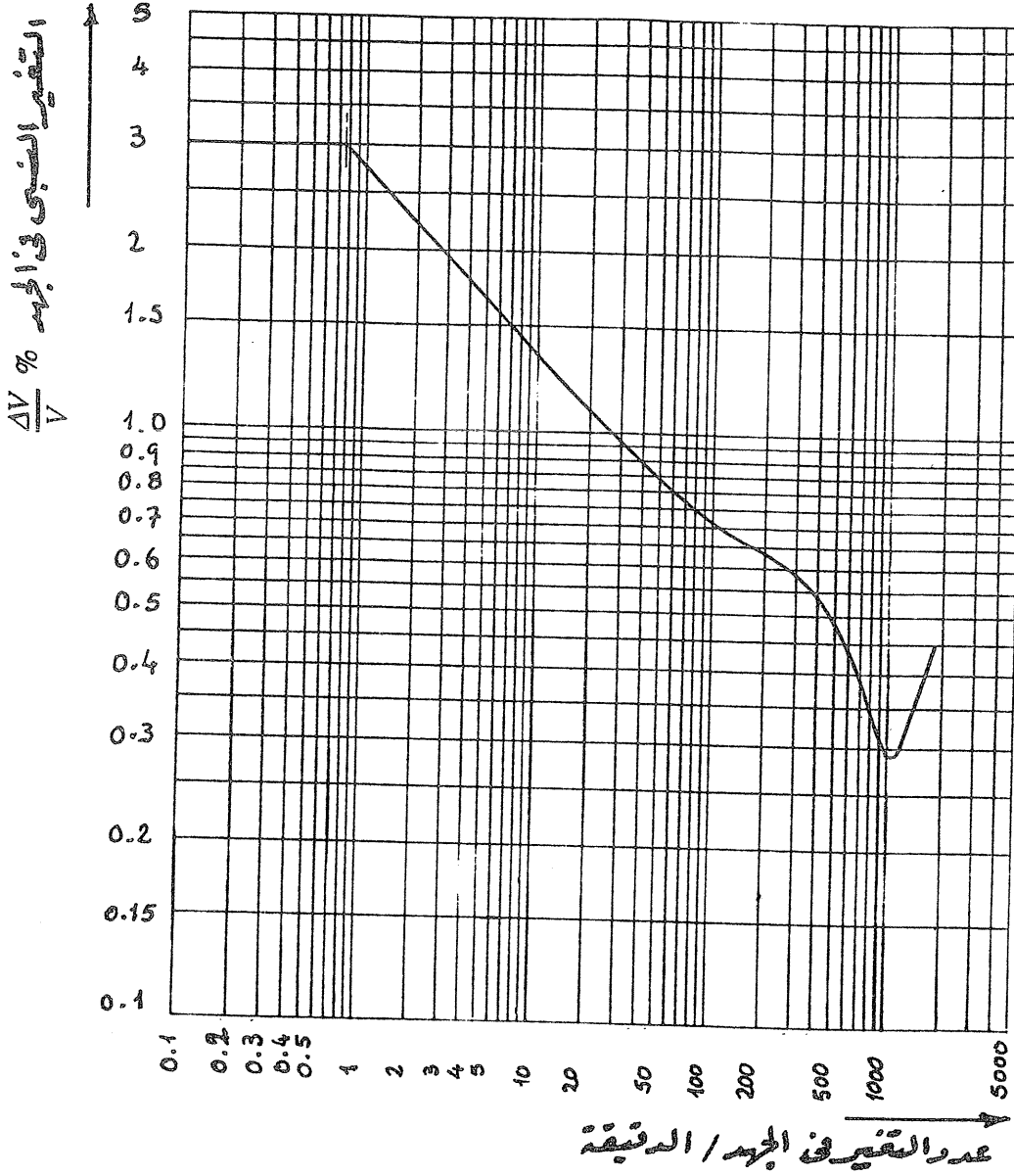
أقصى تقلب سمح في الجهد
منقول (٤-١)

- مناشير (Saws) .
- ج - - التقلب لكل ثانية (Fluctuation / second) مصادرهما :
- المضخات الترددية (Reciprocating pumps)
- الضواغط (Compressors)
- ماكينات اللحام النقطة الآلية (Automatic spot - welders)
- ويمثل المنحنى رقم (١) بالشكل خط حافة الرؤية (Border line of visibility)
- ويمثل المنحنى رقم (٢) خط حافة التهيج (Border line of irritation) .
- بينما المنحنيين (٣) ، (٤) يمثلان ارتعاش الجهد المسموح من دراسة نشرت بمجلة Electrical world November 3, 1958 and June 26, 1961
- يمكن الحفاظ على الاستقرار النسبي للجهد عند نقطة الربط المشترك (PCC) باستخدام مكثفات التوالي أو تحكم استاتيكي في القدرة غير الفعالة أو مكثفات تعمل من خلال ثيريزتورات ..
- وطبقاً للمواصفات القياسية العالمية IEC 555-3 يوضح شكل (٤-٢) العلاقة بين التغير النسبي في الجهد % $\frac{\Delta V}{V}$ وعدد مرات التغير في الجهد / الدقيقة كذلك يوضح جدول (٤-١٥) قيم أقصى تغير مسموح في الجهد % $\frac{\Delta V}{V}$ وعدد مرات التغير في الجهد / الدقيقة ونطاق زمن الذاكرة (memory times) بالثانية (والناتج من التغير النسبي في الجهد % $\frac{\Delta V}{V}$) .
- ٤-٧ حدود نظرات التوحيد (Limits on Commutation Notches)
- حددت المواصفات القياسية العالمية (IEEE 519-1992) قيم مساحة النقرة (notch area) للجهد بين خطين عند نقطة الربط المشترك (PCC) وكذلك عمق النقرة (notch depth) كما في جدول (٤-١٦) والذي يستخدم لشبكات الجهد المنخفض والتي يمكن بسهولة ان يقاس لها مساحة النقرة باستخدام مرسوم التذبذبات (oscilloscope) ويوضح شكل (٤-٣) تعريف عمق ومساحة النقرة كالآتي :

$$\text{عمق النقرة} = \% \text{ notch depth} = d/v \times 100$$

$$\text{مساحة النقرة} = A_n = t d = \mu \text{ sec} . \text{ volts}$$

« جودة التغذية الكهربائية »



شكل (٤ - ٢) العلاقة بين التغير النسبي في الجهد وعدد مرات التغير في الجهد / الدقيقة .

« جودة التغذية الكهربائية »

جدول (٤ - ١٥) قيم أقصى تغير سمح في الجهد ومعدلات
التغير في الجهد / الدقيقة ونطاقه زمن التذكرة $t(s)$
بالساعة.

*Changes per minute and memory
times in seconds for various relative
voltage changes*

$\Delta U/U(\%)$	Changes/min	$t(s)$
3.0	0.0167	-
3.0	0.76	79
2.9	0.84	71
2.8	0.95	63.5
2.7	1.06	56.5
2.6	1.20	50.0
2.5	1.36	44.1
2.4	1.55	38.7
2.3	1.78	33.7
2.2	2.05	29.2
2.1	2.39	25.2
2.0	2.79	21.5
1.9	3.29	18.2
1.8	3.92	15.3
1.7	4.71	12.7
1.6	5.72	10.5
1.5	7.04	8.5
1.4	8.79	6.8
1.3	11.16	5.4
1.2	14.44	4.16
1.1	19.10	3.14
1.0	26.6	2.26
0.95	32.0	1.88
0.90	39.0	1.54
0.85	48.7	1.23
0.80	61.8	0.97
0.75	80.5	0.75
0.70	110	0.55
0.65	175	0.343
0.60	275	0.218
0.55	380	0.158
0.50	475	0.126
0.45	580	0.103
0.40	690	0.087
0.35	795	0.076
0.29	1052	0.057
0.30	1180	-
0.35	1400	-
0.40	1620	-
0.45	1800	-

« جودة التغذية الكهربائية »

جدول (٤ - ١٦) حدود عمق وساعة النقرة لشبكات الجهد المنخفض

Low-Voltage System Classification and Distortion Limits

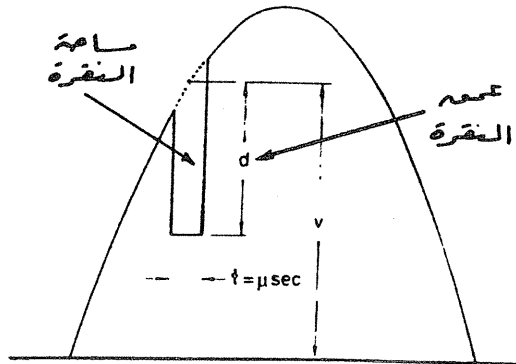
	Special Applications [*]	General System	Dedicated System [†]
Notch Depth	10%	20%	50%
THD (Voltage)	3%	5%	10%
Notch Area (A_N) [‡]	16 400	22 800	36 500

NOTE: The value A_N for other than 480 V systems should be multiplied by $V/480$

^{*}Special applications include hospitals and airports.

[†]A dedicated system is exclusively dedicated to the converter load.

[‡]In volt-microseconds at rated voltage and current.



شكل (٤ - ٣) تعريف عمق وساعة النقرة

« جودة التغذية الكهربائية »

الباب الخامس علاج اضطرابات التغذية

Mitigate Power Disturbances

للوصول الى كفاءة وجودة عالية وصفات مميزة لموجات الجهود والتيارات فانه يجب دراسة امكانية علاج الاضطرابات وذلك بعد تحديد انواعها ومصادرها .

يفضل لعلاج الاضطرابات، عند مشترك او مستهلك معين ، ان يبدأ بمراجعة شاملة لجميع المهمات ومكونات الشبكة الداخلية لديه متبعاً استرشادات وتوصيات معينة ، موضحة في البند التالي ، وان لم تأتى بنتيجة ايجابية فيجب التفكير في تركيب معدة لتحسين اداء الشبكة وعلاج الاضطرابات والتي نذكر منها :

- المرشحات (Filters)

- منظمات الجهد (Voltage regulators)

- وحدة مولد / محرك (Motor / Generator set)

- مصادر التغذية بالقدرة عند انقطاع التغذية الرئيسية (Uninterruptible power supplies)

- المحولات العازلة (Isolation Transformers)

- مخمدات اندفاعات الجهد الفجائية (Surge Suppressors)

يتم اختيار معدة تحسين وعلاج الاضطراب بعد تحديد نوع الاضطراب الموجود في الشبكة .

وسنستعرض اولاً بعض الارشادات والتوصيات التي يجب البدء بها ، ثم سنذكر فكرة عن كل معدة لتحسين وعلاج الاضطرابات .

اولاً : ارشادات وتوصيات

اذا كانت الاجهزة والمعدات تتأثر بالاضطرابات الحادثة في موجات الجهد فيجب الاسترشاد بالنقاط والتوصيات الآتية قبل البدء في التفكير في تركيب معدات مساعدة لعلاج الاضطرابات :

« جودة التغذية الكهربائية »

- ١ - يتم قياس قيمة جهد المصدر للتأكد من ان القيمة مستقرة وثابتة بالاضافة الى انها قريبة جداً من القيم القياسية العالمية .
فمثلاً الجهد المطلوب للحاسبات الالية طبقاً للمواصفات القياسية الامريكية ANSI C 84.1 هو 120/208 V مضافاً اليه سماحية $\pm 5\%$ ويجب ابلاغ المسئولين في حالة اختلاف قيمة الجهد عن هذه الحدود .
- ٢ - التأكد من ان جميع التوصيلات الداخلية المغذية للاجهزة سليمة وذات مقاطع (احجام) مناسبة .
- ٣ - مراجعة جميع التريبطات (ان وجدت)
- ٤ - مراقبة درجة الحرارة والرطوبة لتأثيرها السئ على المعدات .
- ٥ - اتباع التعليمات الخاصة بكل جهاز من حيث درجة الحرارة ، قيمة الجهد ، التردد
- ٦ - التأكد من اتزان التيارات والجهود للثلاثة اوجه .
- ٧ - يفضل عمل عزل بين مصدر تغذية الاجهزة الالكترونية الحساسة وبين مصدر تغذية باقى المعدات .
- ٨ - ان وجدت شوشرة فيفضل عزل ارضى (Isolated grounding) الكابلات .
- ٩ - فى المباني المحتوية على الحاسبات الالية ، يتم توصيل وربط جميع اراضى المعدات الحساسة بنقطة ارضى مركزية .
- ١٠ - من الشائع نقل البيانات من خلال كابلات ، وعادة تأرض هذه الكابلات عند مركز الحاسبات الالية وفى نفس الوقت فان الاطراف البعيدة (الجانب الاخر) ، وليكن مثلاً المحطة صاحبة البيانات ، تكون مؤرضة ايضاً لعوامل الامان . فى هذه الحالة فان الارضى عند الطرفين يمثل مساراً مقفلاً . للتخلص من المسارات الارضية المقفلة تستخدم عازلات بصرية (Optical Isolators) او استخدام كابلات الياف بصرية (Fiber optic) لنقل البيانات .

ثانياً: معدات تحسين وعلاج الاضطرابات

١ - المرشحات :

تستخدم المرشحات فى حالة وجود توافقيات تيار بقيمة اكبر من المسموح به بالمواصفات القياسية العالمية . وتصمم المرشحات تبعاً لدرجة التوافقية المراد التخلص منها . ويؤدى استخدام المرشحات الى تنقية موجة الجهد من التشوهات واحياناً يفضل تركيب معدة لاحماد الجهود الزائدة مع المرشحات ويتكون المرشح من مكثف وملف ومقاومة ويوضح شكل (١-٥) انواع مختلفة من المرشحات وهى :

- مرشح توليف احادى (*Single tuned filter*) كما فى شكل (١-٥) أ

- مرشح توليف احادى توازى مركب (*Parallel single tuned filter*) كما فى شكل (١-٥) ب.

- مرشح توليف مزدوج (*Double tuned filter*) كما فى شكل (١-٥) ج

- مرشح اخماد الدرجة الثانية (*Second order damped filter*) كما فى شكل (١-٥) د

- مرشح اخماد الدرجة الثالثة (*Third order damped filter*) كما فى شكل (١-٥) و

- مرشح اخماد من النوع C (*C-type damped filter*) كما فى شكل (١-٥) هـ .

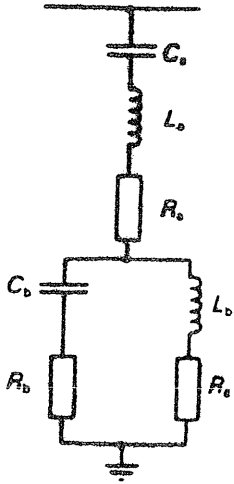
٢ - منظمات الجهد

تستخدم منظمات الجهد لوقاية وحماية المعدات الحساسة من التغيرات الحادثة فى الجهد سواء ارتفاع او انخفاض الجهد ، اى للحفاظ على الجهد المغذى للمعدات ثابتاً ، وبعض انواع المنظمات يمكنها ايضاً الحماية ضد الارتخاءات (*Sags*) وفجائيات الجهد (*Surges*) عند الترددات العالية .

٣ - وحدة محرك / فولد

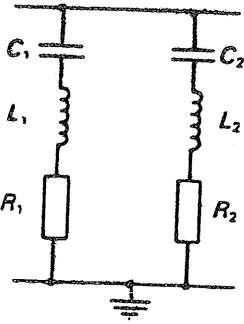
تتكون وحدة محرك / مولد من محرك كهربي يدير مولد . يغذى المحرك بجهد المصدر ويتصل المحرك بعمود ادارة المولد . ينتج من المولد موجة جهد لاتعتمد على مصدر التغذية ولا تتأثر بأية اضطرابات فى موجة مصدر التغذية مثل الارتخاءات والانحدارات وفجائيات الجهد .

« جودة التغذية الكهربائية »



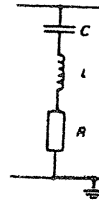
(ج)

سلسلة توليف
منه نوع



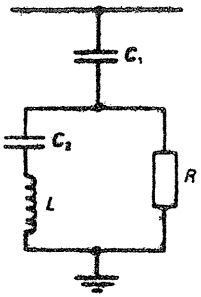
(ب)

سلسلة توليف أحادي
توازي مركب



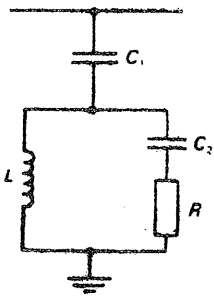
(أ)

سلسلة توليف
أحادي



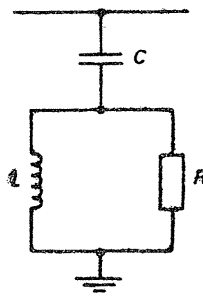
(د)

سلسلة إخماد
من النوع C



(هـ)

سلسلة إخماد
الدرجة الثالثة



(س)

سلسلة إخماد
الدرجة الثانية

شكل (٥ - ١) بعض أنواع المرشحات

« جودة التغذية الكهربائية »

وتكون البطاريات مشحونة بصفة مستديمة وعند انقطاع التغذية الرئيسية من الشبكة تغذى الاحمال من خلال البطاريات ومبدل *D.C/A.C*

٥ - المحولات العازلة

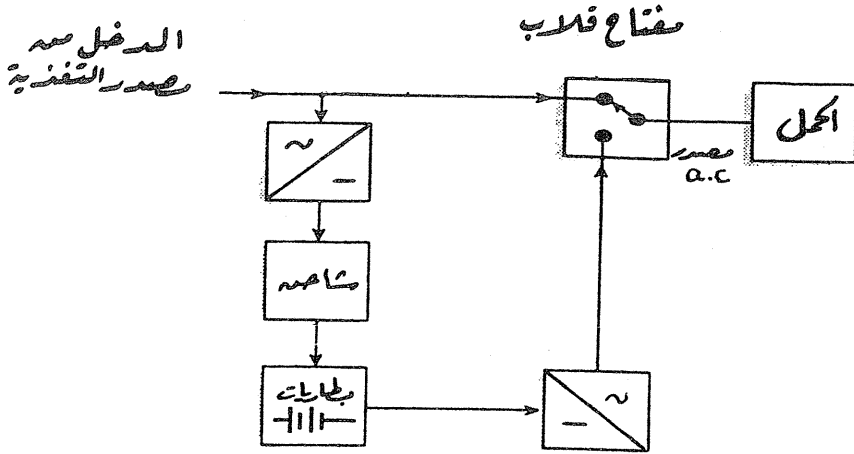
يفيد استخدام المحولات العازلة فى حالة وجود شوشرة (*noise*) تؤثر على المعدات الالكترونية الحساسة ، فيكون المحول العازل كوقاية للمكونات الالكترونية من تأثير الشوشرة . ويكون له تأثير جيد فى حالة استخدامه للتخلص من الشوشرة بين وجه الارض . بينما يكون تأثيره محدداً فى حالة استخدامه للتخلص من الشوشرة بين وجهين .

٦ - مخمدات اندفاعات الجهد الفجائية :

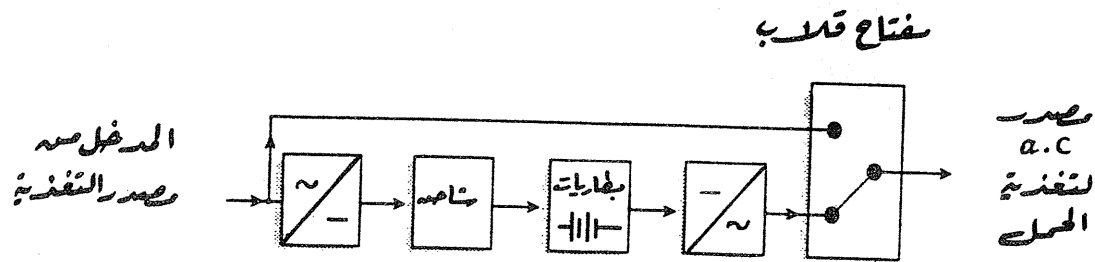
تستخدم المخمدات للحد من او التخلص من النبضات او الجهود الابرية حيث انها تجعلها تمر الى الارض مباشرة ، اى لاتمر بالمعدة او الجهاز ، وتركب المخمدات بين مصدر التغذية والاجهزة الحساسة .

لخصت المجلة العلمية *IEEE Std. 1100-1992* فى الجدول رقم (٥-١) انواع الاضطرابات الحادثة فى الجهد والتردد واجهزة الوقاية اللازمة لكل حالة ويمكن الاستفادة والاسترشاد باستخدام هذا الجدول .

بينما يوضح جدول (٥-٢) امثلة من قطاعات صناعية والاضطرابات الحادثة ونظم التعويض اللازمة للعلاج .





شكل (٥ - ٤) وحدة احتياطية لتغذية الأحمال
عند انقطاع مصدر التغذية الرئيسي



شكل (٥ - ٥) وحدة لتغذية الأحمال عند انقطاع
مصدر التغذية الرئيسي

« جودة التغذية الكهربائية »

	IT IS REASONABLE TO EXPECT THAT THE INDICATED CONDITION WILL BE CORRECTED BY THE INDICATED POWER CONDITIONING TECHNOLOGY.		THERE IS A SIGNIFICANT VARIATION IN POWER CONDITIONING PRODUCT PERFORMANCE. THE INDICATED CONDITION MAY OR MAY NOT BE FULLY CORRECTABLE BY THE INDICATED TECHNOLOGY.
---	---	---	--

جدول (٢-٥) امثلة من قطاعات مناعية والاخصاربات الحارثة فيها ونظم التمريض اللازمة

[illegible]

حيث :

١ = مبدل يغذى معدات جر تعمل بالتيار المستمر (Converter-fed d.c drives)

٢ = مبدل لودى يغذى معدات جر ثلاثية الاوجه

(Cycloconverter-fed 3-ph drives)

٣ = معدات جر تحتوى على مبدل تحت التزامنى متعاقب

(Drive with subsynchronous converter cascade)

٤ = محركات غير متزامنة بسعة كلية عالية

(Asynchronous motors with high total ratings)

امثلة لعلاج بعض حالات الاضطرابات :

١ - تقليل ارتعاش الجهد بتوصيل مكثف على التوالى مع الحمل :

تسحب المحركات عند بداية تشغيلها تيار كبير مصحوباً بمعامل قدرة منخفض مما يسبب فى انحدار لحظى فى الجهد على طول الخط ولدة ثوانى قليلة حتى تصل سرعة المحرك الى سرعته الاصلية وسوف تتكرر هذه الظاهرة مع كل بداية تشغيل المحركات ممايؤدى الى شكوى المشتركين مع هذه المحركات على نفس نقطة الربط المشترك (PCC) من حدوث ارتعاش فى الجهد .

لحل هذه المشكلة يضاف مكثف على التوالى مع الحمل ، كما فى شكل (٥-٦)

وتكون نسبة الارتعاش فى الجهد هى :

$$\% \text{ Voltage Flicker} = \left\{ 1 - \left| \frac{Z_2}{Z_1 + Z_2} \right| \right\} \times 100$$

حيث Z_1 المعاوقة على الجانب الايسر لمكان حدوث الارتعاش ، اى أن :

$$Z_1 = Z_s + Z_c$$

$$Z_s = \text{Source impedance} = r_1 + j X_1$$

$$Z_c = -j X_c = \text{reactance of series capacitor}$$

و Z_2 المعاوقة على الجانب الايمن لمكان حدوث الارتعاش ، اى ان

« جودة التغذية الكهربائية »

$$Z_2 = r_2 + j X_2$$

يتم ضبط قيمة الممانعة السعوية لمكثف التوالي بحيث تقلل الارتعاش بقدر الامكان ويفضل ان تكون اقل من قيمة الممانعة الكلية للمصدر حتى لا يؤدي التعويض الزائد الى حدوث زيادة او تذبذب غير مرغوب .

ويوضح شكل (٧-٥) دائرة مكثف التوالي والوقاية الخاصة به والتي تتمثل في الآتي :

١ - توصيل مقاومة متغيرة نو طاقة عالية (*High Energy varistor*) على التوازي مع المكثف للحد من قيمة الجهد بين طرفي المكثف خلال اعطال الشبكة .

يتكون المغير من مجموعة من اقراص معدنية مؤكسدة (*Metal oxide varistor disks*) متصلة على التوالي وعلى التوازي وموضوعة في غلاف بورسلين محكم . وتتكون الاقراص من مركب من اكسيد الزنك (*Zinc oxide*) ومعادن أخرى مؤكسدة وتكون خاصية الاقراص عبارة عن علاقة غير خطية بين التيار والجهد .

وحيث ان وحدات المكثفات القياسية يمكن ان تتحمل حوالى ضعف الجهد المقنن لمدة ثانية ، فانه يتم اختيار المغير بحيث يتحمل حوالى ضعف قيمة الجهد المقنن .

٢ - عنصر التحكم الرئيسى (*Master control*) والذي يراقب جهد المكثف من خلال محولات جهد متصلة على الثلاثة اوجه لمكثف التوالي ، بحيث يوصل مفتاح المسار الجانبي (*Bypass switch*) الى عندما يشير الجهد بين طرفي المكثف الى عطل الشبكة ، ويفتح المفتاح آلياً اذا حدث اعادة للوضع الطبيعي فى خلال دقيقة واحدة .

٣ - مفاعلات التفريغ (*Discharge reactors*)

تستخدم للحد من قيمة تيار تفريغ المكثف خلال مفتاح المسار الجانبي

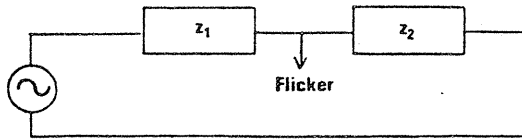
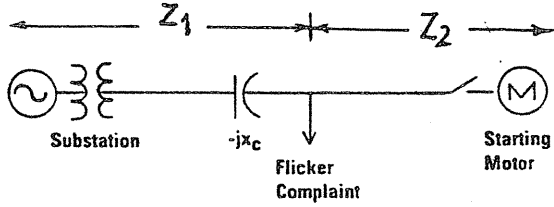
٤ - عنصر مسار جانبي للتيارات الدفعية (*Inrush bypass*)

تستخدم للتغلب على التذبذبات (*Oscillations*) غير المرغوبة الناتجة اثناء بداية تشغيل المحرك او عند تشغيل محول القدرة .

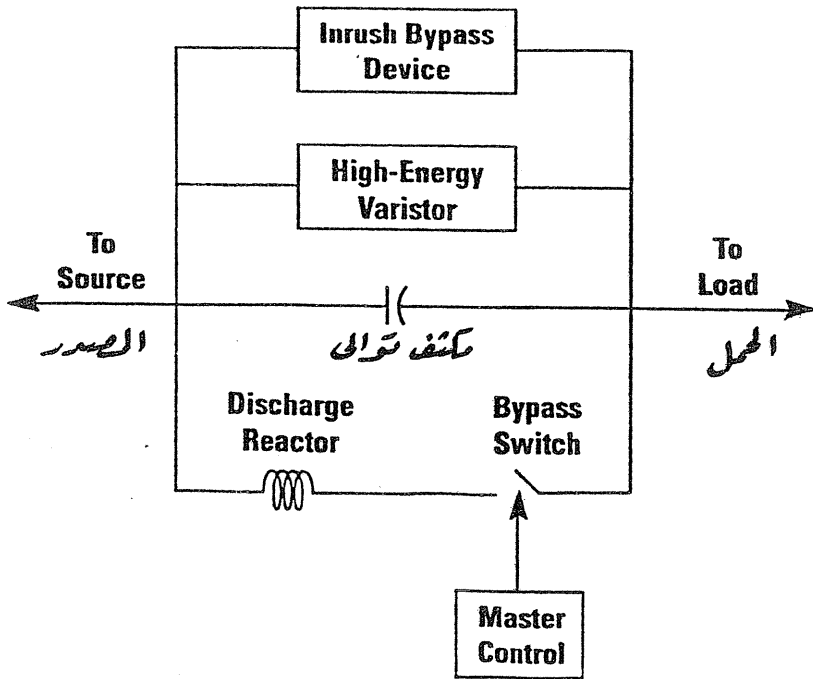
٢ - تقليل الموجات العابرة الحادثة اثناء تعشيق المكثفات

اصبح شائعاً استخدام المكثفات كمصدر للقدرة غير الفعالة وفى تطبيقات المرشحات للتخلص من التوافقيات ، ينتج عند بداية تشغيل المكثفات جهود مرتفعة تؤدي الى انهيار العزل الكهربى ، واذا تصادف تعشيق قاطع التيار ، الخاص بالمكثفات ، فى لحظة الذروة

« جودة التغذية الكهربائية »



شكل (٥ - ٦) تمثيل للدائرة المكافئة بعد إضافة مكثف توالي لتقليل ارتفاع الجهد



شكل (٥ - ٧) توصيل مكثف توالي والحماية الخاصة به

« جودة التغذية الكهربائية »

لموجة الجهد ينتج موجات عابرة (*Transients*) من المكثفات ، خاصة اذا كان جهد المكثف عند هذه اللحظة يساوى صفر فان اعلى موجة عابرة تحدث بين طرفى المكثف تساوى ضعف قيمة جهد المصدر ، كما هو واضح فى شكل (٥-٨) . توجد طرق متعددة لتقليل الموجات العابرة الناتجة من تشغيل المكثفات منها :

أ - اضافة مقاومات (*Pre-insertion resistors*)

نحصل على تقليل مقبول للموجات العابرة ولكن تزيد تكلفة المكثفات ، بالاضافة الى حدوث مشاكل حرارية اعتماداً على حجم المكثفات وتردد الموجات العابرة .

ب - اضافة ممانعات (*Pre-insertion inductors*)

نحصل على تقليل بدرجة عالية للموجات العابرة ولكن يمكن حدوث زيادة فى الجهد يصاحبها زيادة فى التكاليف .

ج - اضافة ممانعات ثابتة (*Fixed inductors*)

تستخدم لتقليل التيارات الدفعية (*Inrush current*) وتزيد تكلفة المكثفات .

د - مانعات الموجات العارمة (*Surge arresters*)

تستخدم الممانعات للحد من الجهود الزائدة ولكن لاتقلل التيارات الدفعية .

هـ - التوصيل التزامنى (*Synchronized switching*)

تعتمد الفكرة على لحظة توصيل كل وجه من الواجه الثلاثة لقاطع التيار الخاص بالمكثف :

(١) فى حالة مجموعة مكثفات مؤرضة (*Grounded capacitor banks*)

يكون كل وجه مستقل عن الآخر وتكون لحظة توصيل كل وجه عند نقطة التقاطع الصفرى لموجة الجهد (عندما يساوى الجهد صفر) ، وهذا يعنى ان الزمن بين توصيل وجهين للقاطع يجب ان تكون $3.3\ ms$ لتردد المصدر $50\ Hz$ اى توصيل الواجه عند الصفر ، $1/6$ دورة ، $1/3$ دورة .

(٢) فى حالة مجموعة مكثفات غير مؤرضة (*Ungrounded capacitor banks*)

يوصل وجهين معاً عند زاوية اختلاف تساوى صفر ويوصل الوجه الثالث بعد زمن

« جودة التغذية الكهربائية »

5ms لتردد المصدر 50HZ ، اى توصل الوجة الثلاثة عند الصفر ، الصفر ، 1/4 دورة . كما فى شكل (٩-٥) ويوضح شكل (١٠-٥) موجة الجهد عند توصيل تزامنى للمكثفات ، وعنه يتضح ميزة استخدام هذه الطريقة .

يتم التشغيل التزامنى لقاطع التيار من خلال متمم تزامنى (Synchronizing relay) يغذى من الدائرة الثانوية لمحولات التيار والجهد الموضحة بشكل (١١-٥) .

الطرق الواجب ان تتعامل بها شركات توزيع الكهرباء مع المشتركين الذين يرغبون فى استخدام احمال غير خطية :

١ - فصل قضبان الاحمال غير الخطية (المصدرة للتوافقيات) عن قضبان باقى الاحمال

٢ - استخدام مرشحات (Filters) للحد من مستوى توافقيات الجهد .

٣ - تحديد نسبة الاحمال غير الخطية الى الاحمال الكلية عند المشترك بدلالة مستوى القصر عند نقطة الربط المشترك (PCC)

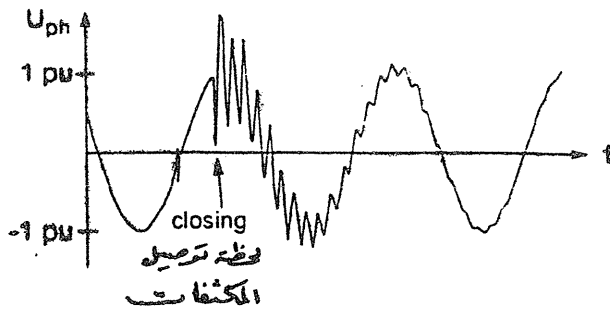
بأخذ الشكل (١٢-٥) مثال لتوضيح ذلك ، فاذا كان :

$$S_{max} = \text{الحمل القصوى للمشارك (او القيمة التعاقدية مع شركة الكهرباء)}$$

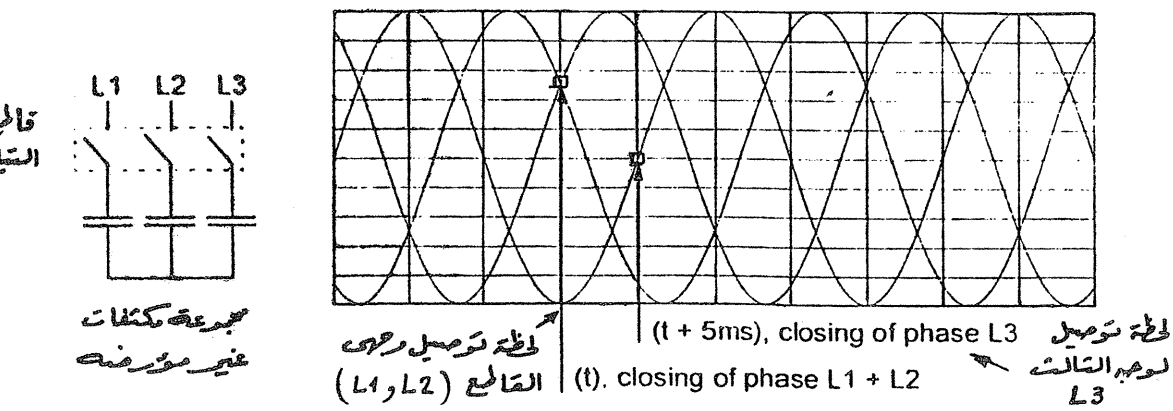
$$S_{s.c} = \text{مستوى القصر عند نقطة الربط المشترك (Short circuit power)}$$

تحسب النسبة $\frac{S_{s.c}}{S_{max}}$ ثم باستخدام العلاقة الموضحة بشكل (١٣-٥) ، تبعاً لجهد نقطة الربط المشترك ، نحصل على النسبة $\frac{S_{NL}}{S_{max}}$ ، وهى النسبة بين الاحمال غير الخطية (S_{NL}) المسموحة للمشارك بالنسبة لحمله الكلى S_{max} .

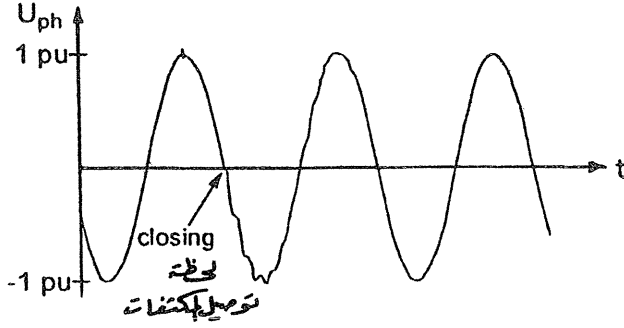
بهذه الطريقة يمكن التخطيط لعدم تعدى حد التوافقيات وذلك بالسماح لكل مشترك بحجم احمال غير خطية محددة والتي لا تسبب مشاكل او اضطرابات التوافقيات ، واذا رغب المشترك فى استخدام معدات غير خطية بسعات اكبر من S_{NL} فعليه ان يستخدم المرشحات او غيرها لحد انبعاث التوافقيات من احماله الى الشبكات الكهربائية .



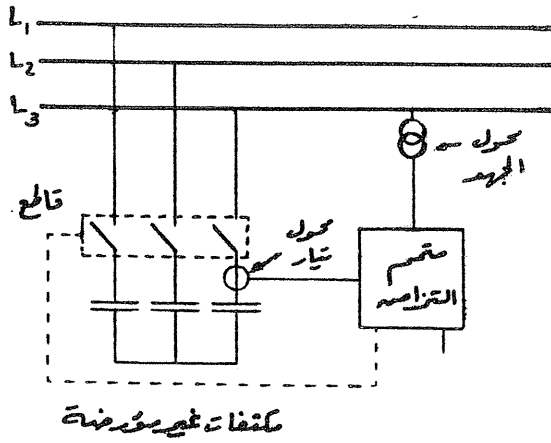
شكل (٥ - ٨) لحظة توصيل المكثفات



شكل (٥ - ٩) توصيل مجموعة مكثفات غير مؤرضة تزامنياً.

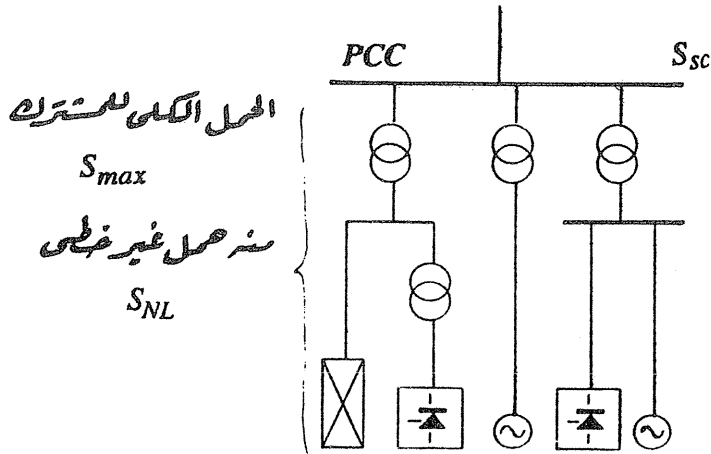


شكل (٥ - ١) شكل الموجة عند توصيل المكثفات تزامنياً

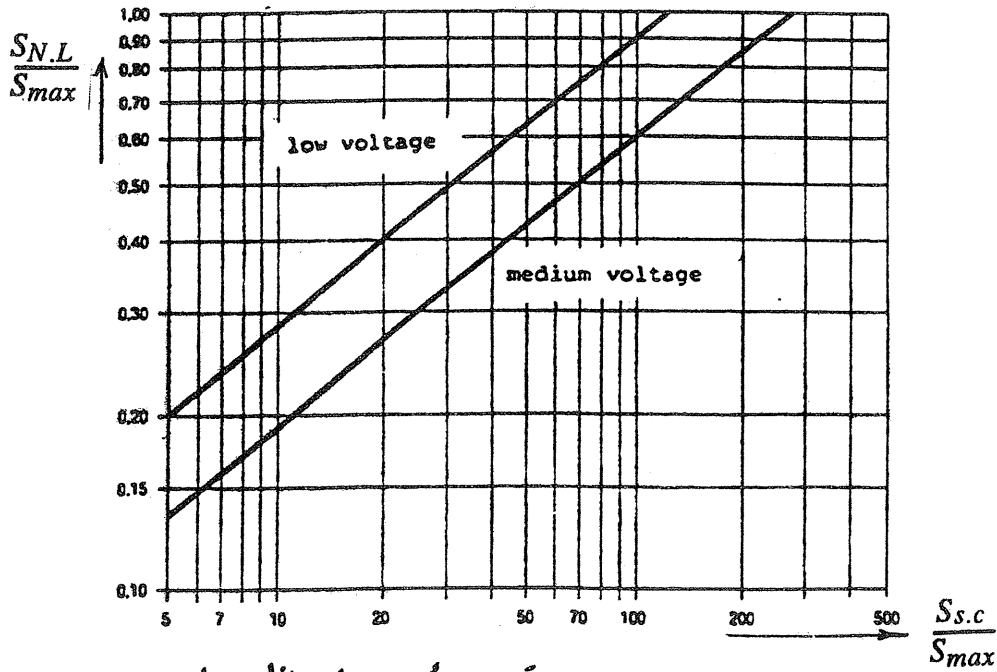


شكل (٥ - ١١) توصيل مقسم الترانزمو لتفيل المكثفات

مصدر التغذية



شكل (٥ - ١٢) مثال لشبكة مشتركة تحتوي على أحمال غير خطية



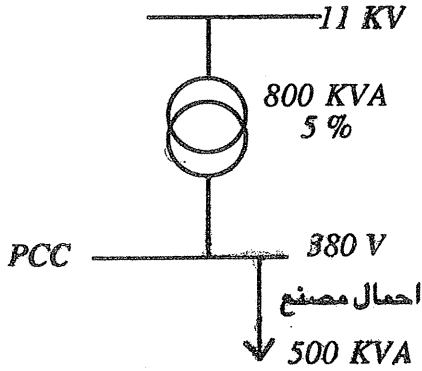
شكل (٥ - ١٣) للحصول على قيمة الأحمال غير الخطية المسموعة

بالنسبة للأحمال الكلية

جودة التغذية الكهربائية

A

مثال :



للشبكة الموضحة بالشكل احسب قيمة الحمل غير الخطي المسموح لمصنع تصل قيمة
احماله القصوى الى 500 KVA

الحل :

$$S_{sc} = \frac{100}{5} \times 0.8 = 16 \text{ MVA at bus bar } 380 \text{ V}$$

$$S_{max} = 500 \text{ KVA}$$

$$\frac{S_{sc}}{S_{max}} = \frac{16000}{500} = 32$$

جهد نقطة الربط المشترك PCC هو الجهد المنخفض

من شكل (٥-١٢) فان :

$$\frac{S_{NL}}{S_{max}} = 0.5$$

$$S_{NL} = 0.5 \times 500 = 250 \text{ KVA}$$

اي مسموح لهذا المشترك باحمال غير خطية تساوي 250 KVA

ملحوظة : تم في هذا المثال اهمال معاوقة نظام التغذية على الجهود المتوسطة
والعالية ومن ثم نلاحظ السماحية العالية للاحمال الغير خطية التي سوف تقل كثيراً لو
اخذت المعاوقة المذكورة في الاعتبار .

« جودة التغذية الكهربائية »

الباب السادس مراقبة جودة التغذية

Monitoring of Power Quality

تحتاج كل من شركات توزيع الكهرباء ومستهلكي الكهرباء ان يكون جهد الشبكة مستقرأ (أى ذى موجة جيبية نقية ثابتة القيمة والتردد) ، ولكن نتيجة تغذية احمال ذات خصائص معينة (مثل المعدات المحتوية على الكترنيات القوى) تظهر بالشبكة الكهربائية بعض الاضطرابات وتعرف هذه المعدات بالاجهزة الباعثة (emissions) لاضطرابات الجهد او التيار او المجال . وتقلل هذه الاضطرابات كفاءة وعمل بعض انواع المعدات والاجهزة الكهربائية الحساسة ، وعموماً فانه يوجد فى الشبكات الكهربائية معدات باعثة للاضطرابات واخرى تتأثر بالاضطرابات وثالثة باعثة وتتأثر بالاضطرابات . ومن الاهمية ان تتدارس شركات توزيع الكهرباء خصائص التغذية الكهربائية لمختلف المستهلكين ، وذلك عن طريق عمل قياسات وجمع البيانات والمعلومات عن المستهلكين باعشى الاضطرابات وتحديد قيمة الانبعاث ثم تقارن بمستويات التناسق المحددة عالمياً .

وطبقاً للمواصفات القياسية العالمية تعرف حدود الانبعاث ومستويات التناسق على النحو التالى :

- حدود الانبعاث *Limiting emissions*

وهى حدود قيم كل من التشوه بالتوافقيات - والارتعاش - وعدم اتزان الجهد - وتصنف المواصفات القياسية كيفية عمل القياسات المطلوبة لتقدير تأثير معدات واجهزة المستهلك على جودة التغذية الكهربائية .

- مستويات التناسق

Compatability level or Establishing benchmarks

هى الكميات الاساسية التى لابد ان تثبت وتحدد قبل تعيين حدود الانبعاث والمناعة ، وهى ايضاً القيم القياسية العالمية المحددة للقيم المسموحة لانبعاث الاضطرابات (فمثلاً قيم التشوه بالتوافقيات الزوجية او الفردية او التشوه الكلى للتوافقيات)

مع مراعاة ان كل معدة لها حد مناعة (*immunity*) وهو قيمة الاضطرابات المسموحة

« جودة التغذية الكهربائية »

عالمياً والتي تتحملها المعدة بدون حدوث مشاكل فى التشغيل او حدوث انهيار ، بمعنى آخر هو قيمة لا تتعدى القيم القياسية للاضطرابات .
الغرض من مراقبة جودة التغذية الكهربائية :

نتيجة التوسع فى تطور استخدام الكترنيات القوى فى المعدات والاجهزة للوصول الى تقنية فنية عالية بالاضافة الى تعدد واختلاف خصائص المعدات المستخدمة للطاقة الكهربائية تحدث اضطرابات بالشبكات الكهربائية تقلل من وجود التغذية لذا يلزم بصفة مستمرة مراقبة العناصر المؤثرة فى الجودة . عند المستهلكين بعمل مسح للشبكة باستخدام اجهزة مراقبة الجودة وبذلك يمكن تحديد قيم الاضطرابات وانواعها ومقارنتها بقيم المناعة للاجهزة والمعدات ثم تحديد ما إذا احتاجت الشبكة لاضافة معدات للعلاج من عدمه .

فوائد عمل المسح :

١ - معرفة خصائص جودة الطاقة الكهربائية المصدرة من شركات وهيئات توزيع الكهرباء ومقارنة القيم المقاسة للاضطرابات بقيم المواصفات القياسية العالمية ، كذلك المقارنة مع قيم مقاسة فى مناطق اخرى لها نفس الخصائص وطبيعة الاحمال ، هذا المسح يعطى مؤشر اولى لمعيار جودة الطاقة بالمنطقة التى تم بها المسح ، وذلك يساعد على إنشاء مستويات التناسق للمعدات المختلفة .

٢ - التشخيص للاضطرابات والحل الامثل لضمان جودة التغذية .

٣ - مراقبة تطور جودة التغذية (مثلاً مدى اختلاف مستويات التشوه بالتوافقيات) وربط البيانات مع نمو الاحمال واستنتاج العلاقة بينهم .

٤- معرفة خصائص وطبيعة الاحمال الموجودة فى المنطقة التى يتم مسحها .

٥- كشف تأثير تيارات التوافقيات واضطرابات جودة التغذية على مستويات جهد النظام .

العوامل المؤثرة على تحديد مكان عمل المسح :

أ - تختار عينات الدراسة من أجزاء من شبكة التوزيع تحتوى على انواع احمال متعددة وكثافة حمل (Load density) مرتفعة .

« جودة التغذية الكهربائية »

ب - تختار العينات لجميع مستويات الجهود الموجودة بنظام التوزيع (وذلك للتأكد من خصائص وجودة التغذية عند مستويات جهود التوزيع المختلفة)

ج - عند استخدام أكثر من جهاز مراقبة وتسجيل لجودة التغذية فيجب ان تكون الاجهزة على لوائر مغذاه من نفس المصدر ، كما فى شكل (١-٦).

الخلاصة انه يجب عمل المسح (القياسات) لتشخيص جودة التغذية عند المستهلك وقد يتم المسح بواسطة شركات توزيع الكهرباء عن طريق قياسات تعاقدية .

يلخص جدول (١-٦) انواع الاضطرابات الممكن تواجدها بالشبكات الكهربائية .

توجد أجهزة متعددة لمراقبة وقياس وتحليل الاضطرابات فى التغذية الكهربائية وتعرف هذه الاجهزة بمراقب جودة التغذية (*Monitor Power Quality*) .

ويوضح جدول (٢-٦) مقارنة بين القياسات المتاحة لبعض انواع المراقبات .

عمرماً يمكن الحصول على بيانات الاضطرابات من المراقب على احد هذه الصور :

١ - الرسم البيانى النسيجي (*Histogram*)

وهو يعنى رياضياً رسم بيانى مؤلف من سلسلة من المستطيلات . كما فى شكل (٢-٦).

٢ - موجات ، كما فى شكل (٣-٦)

٣ - جداول احصائية

يوصل المراقب على الدائرة او الخط الكهربائى من خلال الدوائر الثانوية لمحولات التيار والجهد او مباشرة على دائرة الجهد المنخفض وباستخدام كلامب *clamp* للتيار .

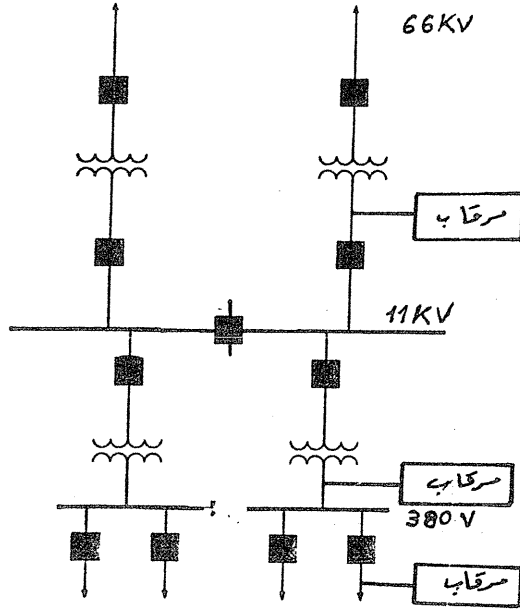
يقيس ويسجل المراقب جميع بيانات الطاقة مثل :

Ave. p.f, Inst. p.f , Amp, volt, KW, KVA, Kvar, HZ, KWH, kvarh

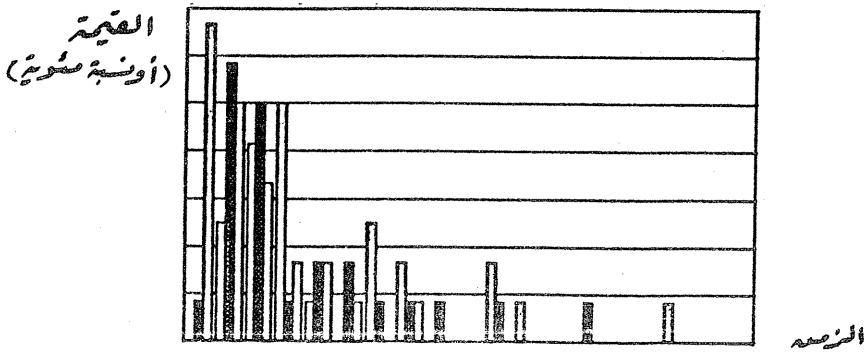
ويمكن ان يحسب ويسجل حصر احصائى او رسم بيانى نسيجي لجذر متوسط مربعات اى من هذه البيانات ، ويوضح شكل (٤-٦) شاشة المراقب لجذر متوسط مربعات (*rms*) الجهد بطريقة الرسم البيانى النسيجي

بالاضافة الى توافقيات الجهود والتيارات وانحدار الجهد والارتعاش ...

« جودة التغذية الكهربائية »



شكل (٦-١) أماكن تركيب أجهزة مراقبة وتسجيل
جودة التغذية الكهربائية



شكل (٦-٢) الرسم البياني التوزيعي
« جودة التغذية الكهربائية »

جدول (٦-١) تلخيص لانواع الاضطرابات

الاضطراب	التعريف	سبب الاضطراب	التأثير	المعالجة
انحدار الجهد Voltage dip	انخفاض مفاجئ في الجهد عند نقطة في الشبكة ، يتبعها استعادة الجهد بعد فترة زمنية صغيرة جداً تتراوح من ٥ ، دورة حتى دقيقة واحدة .	- اعمال على الشبكة الكهربائية - توصيل احمال عالية - اعمال الفصل والتشويق الاكلى	- ايقاف عمليات التشغيل (الحركات) - افسطرابات بحركات الكرنينيات القوي (تدمير المصبرات) - اطفاء لمبات التفريغ بالغاز لمدة دقائق.	- استخدام المعدات التي تخزن الطاقة الكهربائية : UPS ومكثفات . - استخدام المعدات التي تخزن الطاقة الميكانيكية : آلة نوارة بحذافة ، ماكينة ديزل - ايقاف العمليات .
انقطاع التيار لفترة قصيرة Short interruption	اختفاء جهد المصدر لزمين لا يتعدى ٣ دقائق، الثلاثة اوجه . ويمكن اعتباره انحدار الجهد بقيمة ١٠٠٪	الاحمال غير الخطية مثل : - المعدات الالكترونية بالمساكن مثل التلفزيون وتكييف الهواء - الكرنينيات القوي مثل المرحلات - الثيروثيرونات - الفران القوس الكهربى	- سخونة المحولات والحركات - ارتفاع في الجهد لحظياً - تشغيل غير سليم الاجهزة الالكترونية	- استخدام الرشحات للحد من وجود التوافقيات - الحد من مستوى جهد التوافقيات
ارتخاء الجهد Voltage sag	اختفاء جهد المصدر لزمين لا يتعدى دقيقة واحدة	هي مركبات جيبية الموجة لوجة مركبة لكل توافقية تزيد يساوى عدد صحيح من التردد الاساسى .	التوافقيات harmonics	

تابع جدول (١-٦) تخطيط لأنواع الاضطرابات

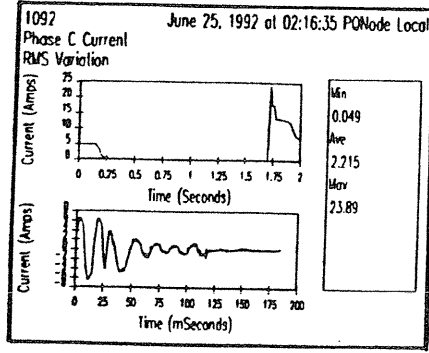
الاضطراب	التعريف	سبب الاضطراب	التأثير	المسلاج
عدم اتزان الجهد Unbalance Voltage	عدم تساوى قيم الجهد الثلاثة أو اختلاف الزاوية بين الأوجه الثلاثة عن ١٢٠°	يجمع عدم اتزان الجهد إلى كون أحد الأوجه أكثر أو أقل حملاً من الأوجه الأخرى مثل توصيل احمال تروام أو افران تأثيرية على احد الأوجه	- انخفاض مستوى الجهد - سخونة المحركات	- موازنة الاحمال بين الثلاثة اوجه - توزيع وتعدد الاحمال
الارتعاش Flicker	تقلب الجهد - Voltage Fluctuation يوصف بأنه التغير العردي لتألف الجهد أو كانه التغير العشوائى والمتالى فى الجهد .	نتيجة تقلب الاحمال مثل ماكينات اللحام - بداية المحركات - افران القوس - مضخات ماكينات التصوير - مفضلات التسخين .	ارتعاش فى شدة الاضاءة	حسب نوع الحمل مثلاً : اضافة مغاقل توالى مع افران القوس الكهربى .

٣

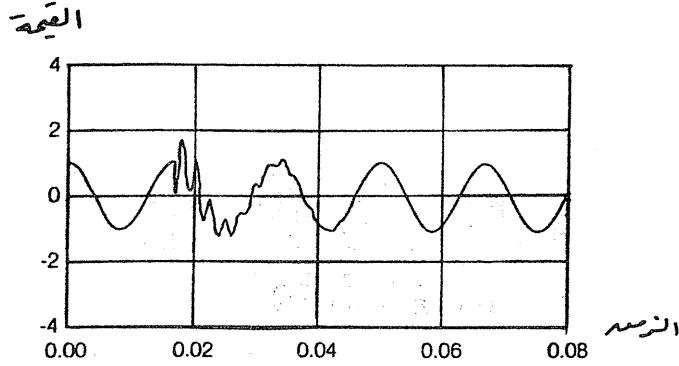
٤

جدول (٦-٢) مقارنة بين مراقبات مختلفة

مراقب من نوع التردد العالي	مراقب من نوع جودة التغذية	مراقب من نوع التردد المنخفض	القياسات المتاحة
✓	✓	✓	ارتخاءات الجهد <i>Voltage sags</i>
✓	✓	✓	تيارات الداخل <i>Current i/ps</i>
	✓		الجهود الزائدة العابرة عند التردد العالي <i>H.F Transient over voltages</i>
✓	✓		شكل الموجة <i>Wave form recording</i>
✓	✓		تغير القيم المقاسة عن بعد <i>Remotely configurable</i>
	✓		تحليل التوافقيات <i>Harmonics analysis</i>
	✓	✓	الملخصات الاحصائية <i>Statistical summary</i>
	✓		شكل الحمل وتطوره <i>Load profiling/Trend</i>
	ممكن		مراقبة التوافقيات طبقاً للمواصفات العالمية <i>IEC harmonic monitoring</i>
	ممكن		الارتعاش <i>Flicker</i>
✓	✓	✓	اضافة نظام تليفون على المراقب



(٢) شاشة مرقاب تحتوي على جدول
بيانات وسجلات



(ب) شاشة مرقاب تحتوي على موجة

شكل (٦ - ٣)

« جودة التغذية الكهربائية »

وفيما يلي أمثلة لشاشات المرقاب المسجلة لأنواع الاضطرابات

١ - عدم اتزان الجهد

عرف المؤتمر العالمى لشبكات الجهد العالى (CIGRE) عدم اتزان الجهد ، لتوصيلة نجمة Y ، بالمعادلة الآتية :

$$Unbalance = \left(\frac{3V_1}{V_1 + V_2 + V_3} - 1 \right) \times 100$$

يمكن أن يسجل المرقاب عدم اتزان الجهد اما على شكل بياني نسيجي كما فى شكل (٦-٥) او على شكل موجة كما فى شكل (٦-٦)

٢ - انحدارات الجهد Voltage dips

انقطاعات الجهد لفترة قصيرة Short interruption

ارتخاءات الجهد Voltage sags

يوضح شكل (٦-٧) موجة تحتوى على ارتخاء فى الجهد

بينما يوضح شكل (٦-٨) موجة تحتوى على انحدار وانقطاع فى الجهد

يحسب المرقاب جذر متوسط المربعات (rms) للجهد كل نصف دورة ويقارن بقيمة البداية $V_{ref}(90\%)$ ، ويخزن فترة الانحدار ، واقصى قيمة.

ويلاحظ فى شكل (٦-٩) موجة جهد محتوية على انحدارات (dips) حيث تحول الموجة الى موجات مربعة وموضحة عليها فترة الانحدار واقصى قيمة للانحدار فى الجهد . يتم عمل تحليل احصائى لانحدارات الجهد فى فترة زمنية محددة بحيث يكون محدداً :

أ - فترات الانحدار (Duration)

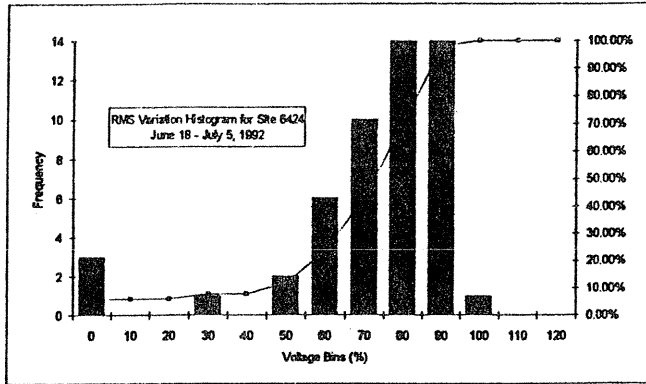
10-20 ms , 20-100 ms

ب - عمق الانحدار (Depth)

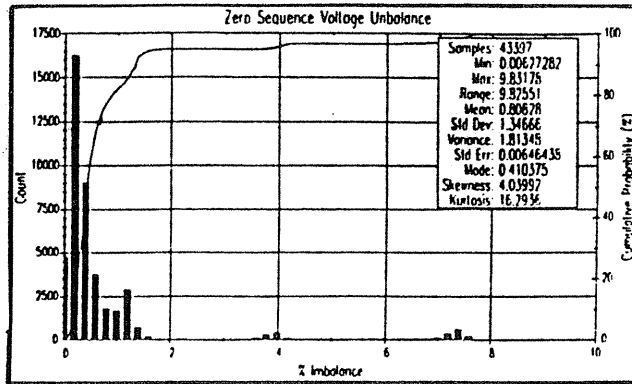
10 - 15 % , 15 - 30 %

كما هو موضحاً بالجدول رقم (٦-١)

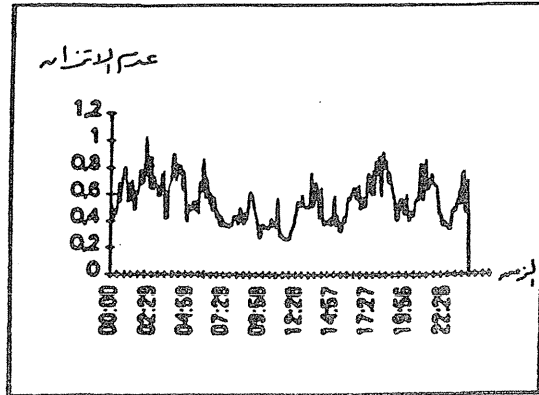
« جودة التغذية الكهربائية »



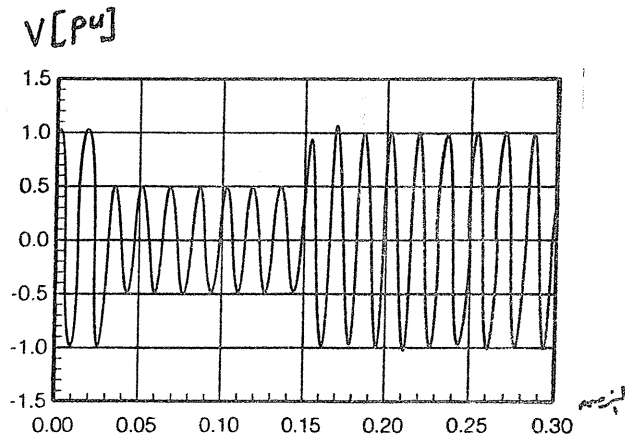
شكل (٦ - ٤) شاشة المراقبة لحصر إحصائي لقيمة
جذر متوسط مربعات (rms) للجهد



شكل (٦ - ٥) شاشة المراقبة - حصر إحصائي - لقيمة
عدم اتزانه الجهد
« جودة التغذية الكهربائية »



شكل (٦-٦) شاشة المراقبة لوحدة عدم انتظام الجهد



شكل (٦-٧) وحدة تحكم على ارتداد في الجهد

« جودة التغذية الكهربائية »

ويوضح شكل (٦-١٠) شاشة المرقاب لحالة حدوث ارتخاء في الجهد نتيجة عطل على الشبكة المركب عليها المرقاب وتحتوى هذه الشاشة على تقرير على الجانب الايمن سجل به : فترة الانحدار - اقل قيمة للجهد - القيمة المتوسطة للجهد - اقصى قيمة للجهد .

ويوضح جدول (٦-٢) شاشة المرقاب لتحليل احصائى لانحدارات الجهد خلال فترة زمنية ، ويبين الجدول عدد مرات حدوث الانحدار عند عمق انحدار معين خلال فترة زمنية محددة

ويبين شكل (٦-١١) شاشة المرقاب لحصر احصائى نسيجي لعدد مرات حدوث ارتخاءات في الجهد .

ويبين شكل (٦-١٢) شاشة المرقاب لحصر احصائى نسيجي للانقطاعات اللحظية في الجهد .

٣ - التوافقيات *Harmonics*

يستخدم المرقاب طريقة تحليل "فورير" السريع (*Fast Fourier Transform*)

حيث تحلل الموجة التورية (*Periodic*) (مثلاً موجة الجهد $V(t)$) كالآتى :

$$V(t) = V_o + \sum_{h=1}^{\infty} V_h \sin (h\omega_o t + \phi_n)$$

$$V(t) = V_o + \sum_{h=1}^{\infty} \{ a_h \sin (h\omega_o t) + b_h \cos (h\omega_o t) \}$$

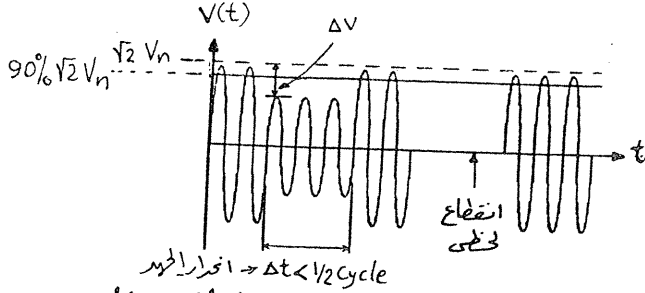
حيث

$$a_h = \frac{2}{T} \int_{t_o}^{t_o+T} V(t) \sin (h\omega_o t) dt$$

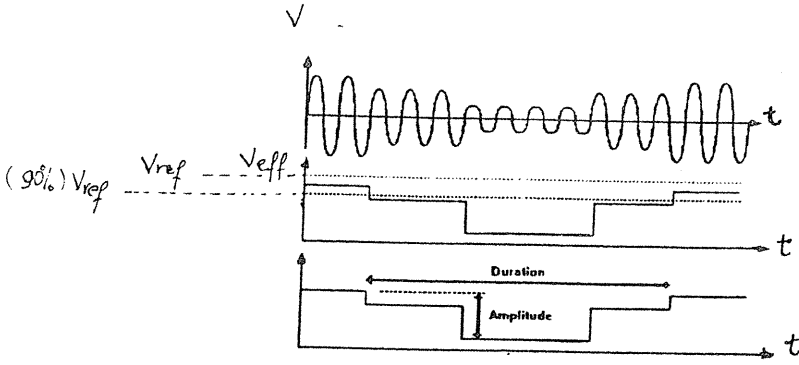
$$b_h = \frac{2}{T} \int_{t_o}^{t_o+T} V(t) \cos (h\omega_o t) dt$$

وتكون h درجة التوافقية

« جودة التغذية الكهربائية »



شكل (٦-٨) موجة تحتوي على انقطاع وانقطاع في الجهد

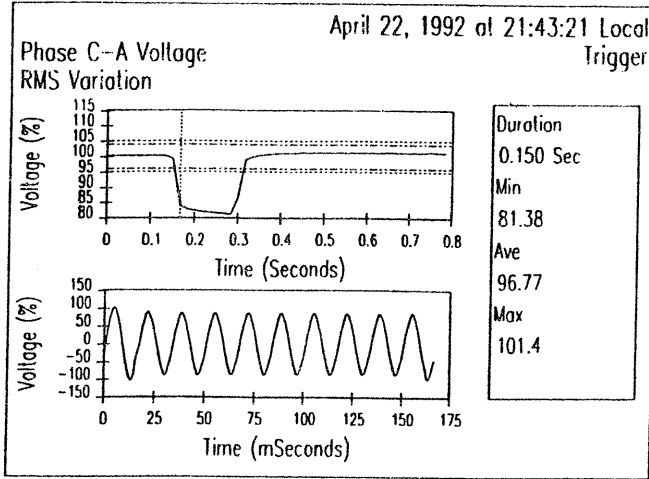


شكل (٦-٩) موجة تحتوي على انقطاع الجهد وتوضيح لعمق وفترة انقطاع الموجة

فترة الاضطراب النسبة	10ms to 20ms	20ms to 100ms	100ms to 500ms	500ms to 1s	1s to 3s	3s to 20s	20s to 60s	60s to 180s
10% to 15%								
15% to 30%								
30% to 60%								
60% to 99%								
100%								

جدول (٦-١) تحليل امكاني لعمق وفترة انقطاع الموجة

« جودة التغذية الكهربائية »

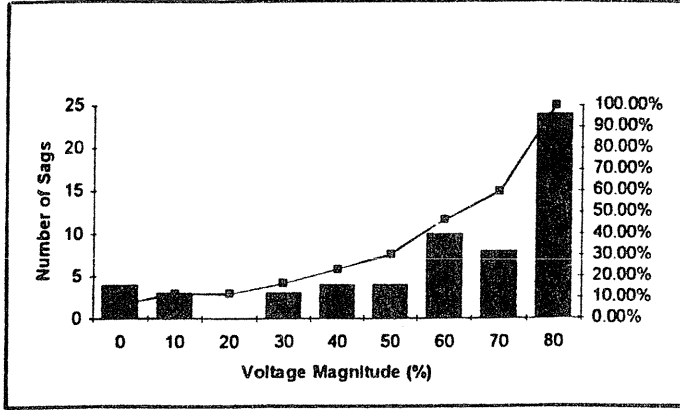


شكل (٦ - ١) شاشة المراقبة لحديث ارتفاع
في موجة الجهد عند حدوث عطل

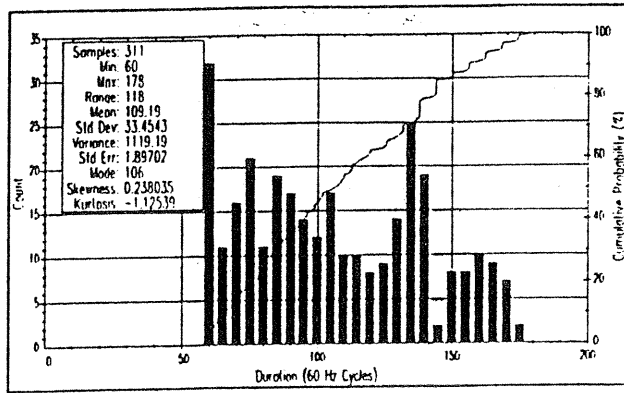
فترة زمنية

العمر	0.01	0.25	0.50	0.70	1	5	60	500	>
150 %									
130 %									
110 %									
90 %	X	X	X	X	X	X	X	X	X
70 %	71	4	8						
50 %	20	1							
8 %	5								
		5	7				6		

جدول (٦ - ٢) شاشة المراقبة لتحليل امصاصي للاحمالات
الجهد خلال فترة زمنية



شكل (٦-١١) نسبة المراقب لحصر احصائي لعدد مرات حدوث ارتفاعات الجهد



شكل (٦-١٢) نسبة المراقب لحصر احصائي لمدى طماعات التغطية
« جودة التغذية الكهربائية »

يسجل المرقاب كل من البيانات الآتية :

١ - قيم توافقيات التيار والجهد عند التوافقيات المختلفة $h=1,2,3,\dots$

٢ - قيمة التشوه الكلى للتيار $THD(I)$

٣ - قيمة التشوه الكلى للجهد $THD(V)$

٤ - نحصل على منحني موجة التيار وموجة الجهد المشوه .

٥ - رسم لقيم توافقيات التيار والجهد ممثلة بقضبان (*Bar graphs*) رأسية عند التوافقيات المختلفة (رسم بياني نسيجي)

٦ - جدول رقمي يحتوى على جميع البيانات .

ويبين شكل (٦-١٣) شاشة المرقاب لقيمة التشوه الكلى لتوافقيات الجهد $THD(V)$ مسجلة على شكل موجة - مقاسة لاحمال سكنية .

ويبين شكل (٦-١٤) شاشة المرقاب للتشوه الكلى لتوافقيات الجهد $THD(V)$ لاحمال صناعية كما يمكن تسجيل التوافقيات على شكل رسم بياني نسيجي ، كما فى الشكلين (٦-١٥)، (٦-١٦).

من الطرق الاخرى لتسجيل التوافقيات ، ان تحتوى الشاشة على التشوه الكلى للتوافقيات مسجلة على شكل موجة وجدول يحتوى على أقصى وادنى قيمة للتشوه الكلى كما فى شكل (٦-١٧) ، كذلك يمكن اضافة رسم بياني نسيجي للتشوه الكلى على نفس الشاشة كما فى شكل (٦-١٨)

كذلك يمكن الحصول على شاشة على شكل جدول رقمي يحتوى على جميع البيانات كما فى جدول (٦-٣)

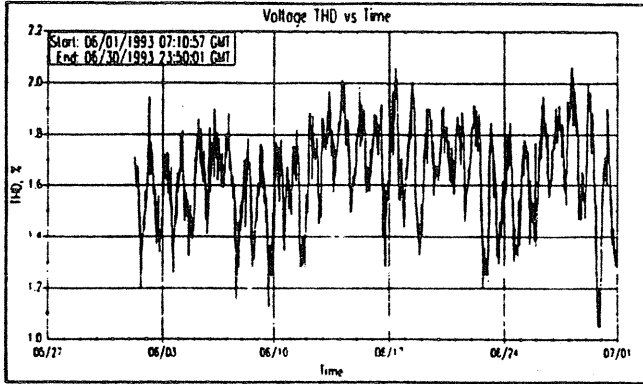
٤ - الارتعاش وتقلب الجهد *Flicker, Voltage Fluctuation*

يقاس الارتعاش خلال فترة زمنية طويلة (P_{lt}) بدلالة الارتعاش خلال فترة زمنية قصيرة (P_{sti}) تبعاً للمعادلة

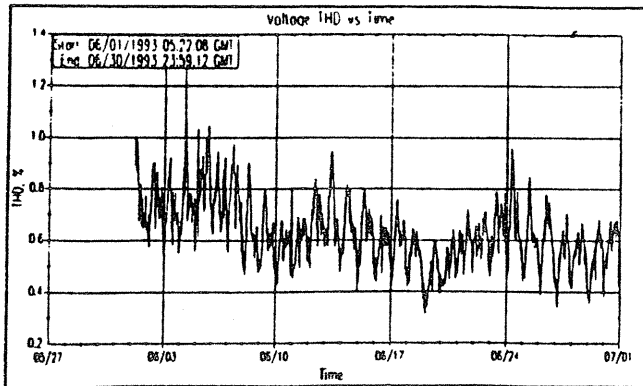
$$P_{lt} = \sqrt[3]{\frac{1}{N} \sum P_{sti}^3}$$

($N=12$ for 10 min P_{sti} and 2 hours P_{lt})

« جودة التغذية الكهربائية »

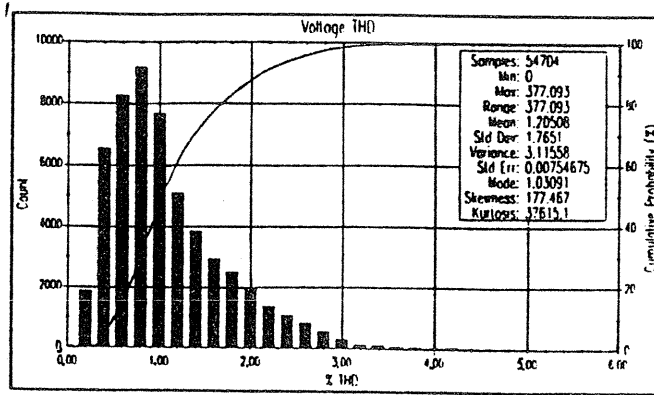


شكل (٦-١٣) شاشة المراقبة للمستوى الفعلي لتوافقيات
الجهد $THD(V)$ للأحمال سكنية

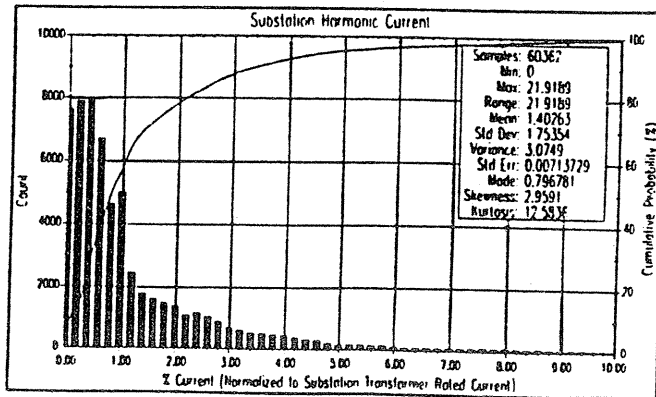


شكل (٦-١٤) شاشة المراقبة للمستوى الفعلي لتوافقيات
الجهد $THD(V)$ للأحمال صناعية.

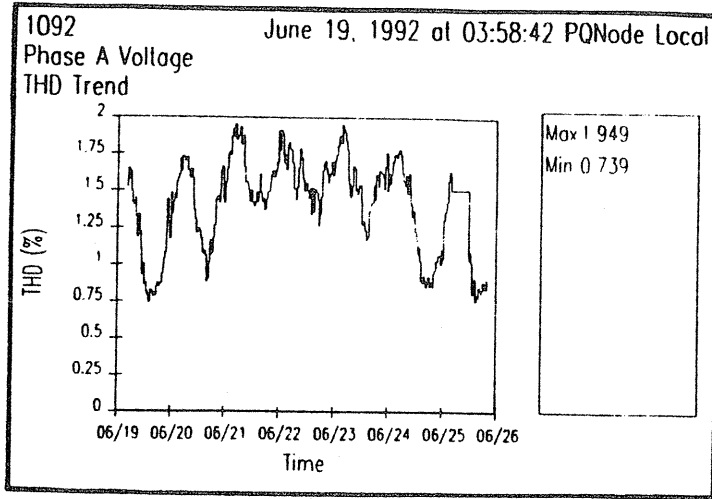
« جودة التغذية الكهربائية »



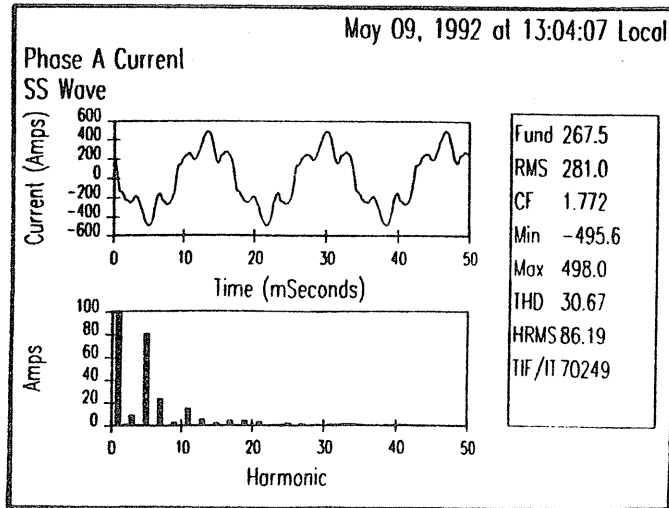
شكل (٦-١٥) شاشة المراقبة إحصائية للتشوه الكلي لتوافقيات الجهد



شكل (٦-١٦) شاشة المراقبة إحصائية لجذر متوسط المربعات (rms) لتوافقيات التيار
« جودة التغذية الكهربائية »



شكل (٦-١٧) شاشة المراقبة لبيانه التوافقيات
الكليّة لتجهيز THD (V)



شكل (٦-١٨) شاشة المراقبة لبيانه توافقيات التيار (شكل
الموجة / تمثيل اعصائي / هبوط بيانات)
« جودة التغذية الكهربائية »

جدول (٦-٣) جدول رقمي يحتوي على جميع البيانات

VOLTAGE		10.04 kVrms	Power:		564.7 kW
CURRENT		320.6 A rms	Fundamental freq:		50.1 Hz
Phase A-N:		10.00 kVrms, 0° (ref)	HARM	POWER	HARM
Phase B-N:		10.06 kVrms, -120°	FUND	+563.7 kW	2nd
Phase C-N:		10.05 kVrms, 120°	3rd	-500 mW	4th
Imbalance:		0.2%	5th	+327.9 W	6th
			7th	-135.0 W	8th
			9th		10th
			11th	-70.07 W	12th
			13th	-75.70 W	14th
			15th	-100 mW	16th
			17th	-23.35 W	18th
			19th	-14.07 W	20th
			21st	-20 mW	22nd
			23rd	-4.13 W	24th
			25th	-3.11 W	26th
			27th	+110 mW	28th
			29th	-1.07 W	30th
			31st	-430 mW	32nd
			33rd	+30 mW	34th
			35th	-120 mW	36th
			37th	+10 mW	38th
			39th	-140 mW	40th
			41st	-210 mW	42nd
			43rd	-170 mW	44th
			45th	-40 mW	46th
			47th	-100 mW	48th
			49th	-20 mW	50th
			ODD	372.4 W	EVEN
			TOT	372.4 W	200 mW
			=====		

« جودة التغذية الكهربائية »

ويبين شكل (٦-١٩) مثال لحدوث ارتعاش فى الجهد خلال يوم نتيجة اشتغال فرن القوس ، يلاحظ ان نقط الانصهار تقابل اقصى قيم على المنحنى .
ويبين شكل (٦-٢٠) شاشة مراقب لتسجيل جذر متوسط مربعات موجة جهد تحتوى على ارتعاش .

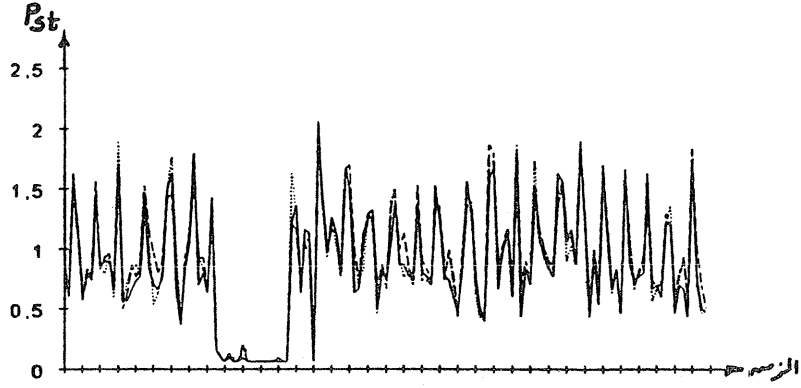
٥ - الجهود العابرة *Transient Voltages*

تحدث الجهود العابرة على الشبكات الكهربائية اثناء عمليات تشغيل المعدات الكهربائية (مثل المكثفات - المحولات - الخطوط - الكابلات) او من التيار الناتج من الصواعق . وعادة تصمم المعدات الكهربائية لتحمل هذه الجهود ، ومن افضل الطرق لتسجيل هذه الظاهرة هى استخدام المراقب لتسجيل القيمة والفترة والتردد .
يبين شكل (٦-٢١) شاشة المراقب لحصر احصائى لقيم الجهود العابرة للحدود من $1.2 pu$ وحتى $1.5 pu$.

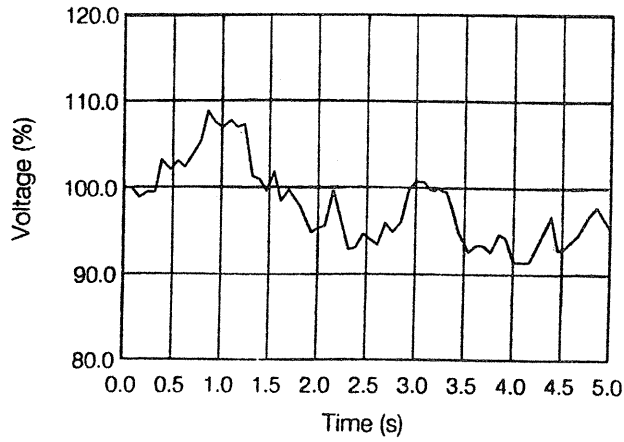
ويبين شكل (٦-٢٢) شاشة المراقب لحصر احصائى للفترة الزمنية لحدوث الجهود العابرة .

ويوضح شكل (٦-٢٣) شاشة المراقب لموجة جهد عابرة نتيجة لصاعقة وحدث لحظات حدوثها .

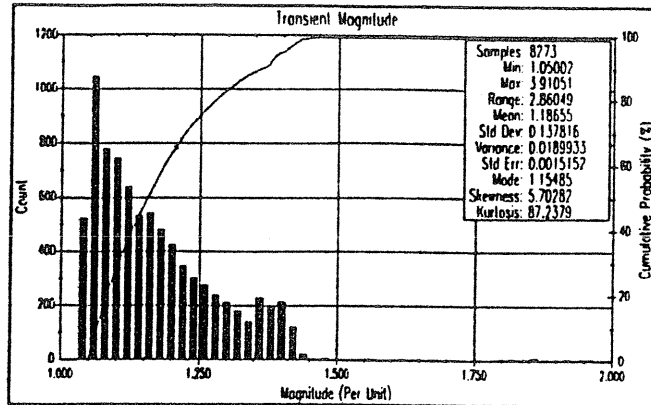
بينما يوضح شكل (٦-٢٤) شاشة المراقب لموجة جهد عابرة نتجت عند تشغيل المكثفات .



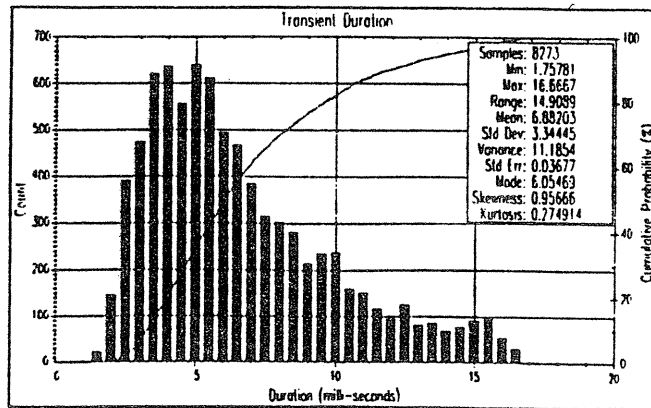
شكل (٦ - ١٩) الارتفاعات خلال يوم في تفيل
فرع القوس الكهربى



شكل (٦ - ٢٠) ارتفاعات الجهد
(العلاقة بين متوسط المربعات للجهد (rms) والزمن)
« جودة التغذية الكهربائية »

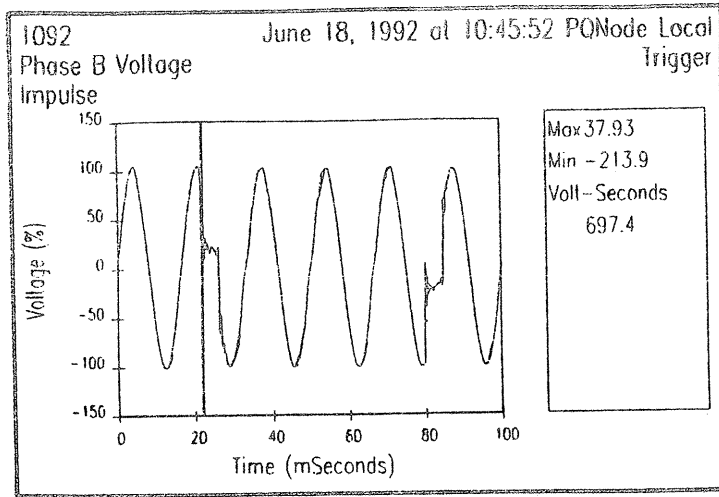


شكل (٦-٢١) سائت المراقب لحصر احمالي
لقيم الجهود العابرة

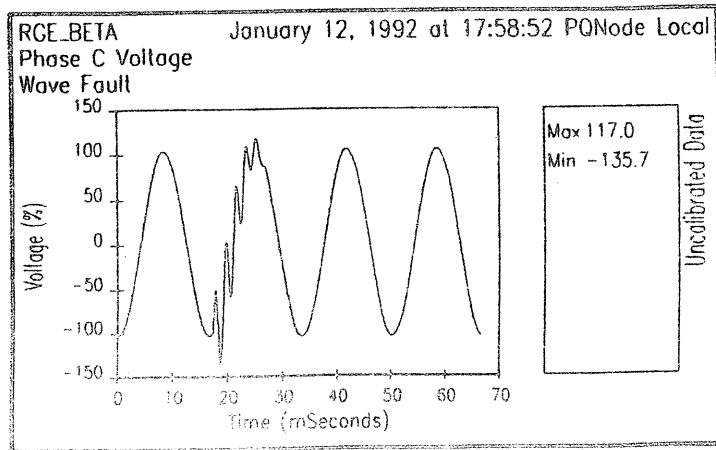


شكل (٦-٢٢) سائت المراقب لحصر احمالي
للفترات الزمنية لحدوث الجهود العابرة
« جودة التغذية الكهربائية »

- ١.٤ -



شكل (٦ - ٩٣) شاشة المراقبة لمرحلة جهد عابرة نتيجة لصاعقة



شكل (٦ - ٩٤) شاشة المراقبة لمرحلة جهد عابرة نتجت عند تشغيل مكثف

» جودة القياس الكوبيلانية «

الباب السابع

اختبارات المناعة

Immunity Tests

تصنف اختبارات المناعة تبعاً لأنواع الاضطرابات كالتالي :

١ - اختبارات المناعة من الاضطرابات ذات الترددات المنخفضة

Low-frequency disturbances

حيث تختبر مناعة شبكات الجهد المنخفض بالنسبة للاضطرابات التالية :

١ - التوافقيات *Harmonics*

٢ - التوافقيات البينية *Interharmonics*

٣ - الاشارات الرئيسية للنظام للترددات من 100 HZ الى 150 (450) KHZ

(Mains Signalling systems)

٤ - التقلب في الجهد *Voltage fluctuation*

٥ - الانحدارات في الجهد والانتقاطات ذات الزمن القصير

(Voltage dips and short interruptions)

٦ - عدم اتزان الجهد للثلاثة أوجه (Three-phase voltage unbalance)

٧ - التغيرات في تردد المصدر (Power frequency variations)

٨ - مركبات التيار المستمر في شبكة التيار المتردد

(D.C component in A.C networks)

ب - اختبارات المناعة من الاضطرابات ذات الترددات العالية والعابرات المتصلة

(Conducted transient and high-frequency disturbances)

حيث تختبر مناعة المعدات الكهربائية بالنسبة للاضطرابات التالية :

١ - فجائيات الجهد لزمان 100/1300 μ s (100/1300 μ s voltage surges)

« جودة التغذية الكهربائية »

- ١٠٦ -

٢ - فجائيات الجهد لزمن $1.2/50 \mu s$ وفجائيات التيار لزمن $8/20 \mu s$

٣ - دفعات الجهد العابرة السريعة

Fast transients voltage bursts (nx5/50 ns)

٤ - الموجات الحلقية *Ring waves (0.5 μs /100 KHZ)*

٥ - موجات تذبذبية متضائلة *(Damped oscillatory waves)(0.1, 1MHZ)*

٦ - الجهود الحادثة ذات الترددات العالية

HF induced voltages (.01 to 1 MHZ)

٧ - اضطرابات الترددات اللاسلكية المتصلة

Conducted radio frequency disturbances

٨ - فجائيات الجهد لزمن $10/700 \mu s$

ج - اختبارات المناعة من التفريغ الكهروستاتيكي

Electrostatic Discharge (ESD)

٤ - اختبارات المناعة من الاضطرابات المغناطيسية *Magnetic disturbances*

حيث تختبر مناعة المعدات الكهربائية من الاضطرابات التالية :

١ - المجال المغناطيسي عند تردد المصدر *Power frequency magnetic field*

٢ - المجال المغناطيسي النابض *Pulse magnetic field*

٣ - المجال التذبذبي المتضائل *Damped oscillatory magnetic field*

هـ - اختبارات المناعة من الاضطرابات الكهرومغناطيسية

Electromagnetic disturbances

حيث تختبر مناعة المعدات الكهربائية من تأثير :

المجال الكهرومغناطيسي المشع *Radiated Electromagnetic field*

« جودة التغذية الكهربائية »

و - اختبارات مناعة أخرى

حيث تختبر لكل من :

١ - جهد تردد المصدر لخطوط التحكم والاشارات .

٢ - جهد تيار مستمر (D.C) لخطوط التحكم والاشارات .

كانت الشبكات والاجهزة الكهروميكانيكية لاتتأثر ، فى الماضى ، بالاضطرابات الكهرومغناطيسية (الاضطرابات الكهرومغناطيسية الناتجة من الاشعاع او الكهروستاتيكية او التوصيل الكهربى) ، بينما كان تأثيرها محسوساً بالنسبة لظواهر الترددات المنخفضة مثل انقطاعات التغذية او التوافقيات . وحالياً أصبحت الاجهزة والمعدات والمكونات الالكترونية المستخدمة ذات حساسية عالية جداً لمعظم الاضطرابات وخاصة للظواهر العابرة والترددات العالية حيث يتسبب التضخم الهائل فى استخدام المكونات الالكترونية والمعدات والاجهزة فى الاداء غير السليم او خطورة الانهيارات ، فى مكونات الشبكة ، نتيجة للاضطرابات الكهرومغناطيسية او الكهربائية .

للتغلب او لتقليل هذه المشاكل ، يجب ان تصنع المعدات والاجهزة الالكترونية والكهربائية عند مستويات مناعة (Immunity levels) محددة ، حيث يجب ان تتحمل الاجهزة ويجاز استخدامها تبعاً لاختبارات المناعة (Immunity Tests)

اختيار اختبارات المناعة :

تجرى اختبارات المناعة للمعدات والاجهزة لاحد الاغراض الآتية :

- لاختبارات التصميم خلال التصنيع والإنشاءات .

- للاختبارات النوعية (Type Tests)

- لاختبارات القبول (Acceptance Tests)

يعتمد اختيار اختبارات المناعة للمعدات الخاصة على عدة عوامل منها :

- انواع الاضطرابات المؤثرة على المعدة .

- حالة البيئة

- السلوك والاعول المطلوب .

« جودة التغذية الكهربائية »

- القيود الاقتصادية .

توجد ثلاثة انواع للبيئة ، تبعاً لمواقع الاستخدام للمعدات ، هي :

- معدات للإنشاءات فى شبكة توزيع جهد منخفض عامة .

- معدات للإنشاءات فى شبكة تغذية صناعية جهد منخفض .

- معدات للإنشاءات فى الشبكات الكهربائية مثل محطات المحولات جهد عالى / جهد

متوسط

وتشير حالة البيئة الى مستويات الاضطرابات .

تتم اختبارات المناعة عند مستويات الخطورة (*Severity level*) والتي تحدد تبعاً لنوع الاضطراب ، ويعرف مستوى الخطورة بأنه كمية التداخل الكهرومغناطيسى المحدد لاجراء اختبار المناعة ، وتوضح الجداول من (٧-١) أ الى (٧-١) و مستويات الخطورة عند اجراء اختبارات المناعة لجميع انواع الاضطرابات المذكورة سابقاً .

وفيما يلى توضيح اختبارات المناعة للاجهزة حيث سيتم اخضاع الجهاز ، المراد اختباره ، لحالة الاضطرابات بقيمة تساوى مستوى الخطورة للاضطراب .

اولاً : اختبارات المناعة من الاضطرابات ذات الترددات المنخفضة

يوضح جدول (٧-١) أ انواع هذه الاضطرابات ومستويات الخطورة وفيما يلى فكرة مختصرة عن كل اختبار :

٧ - ١ اختبار التوقيات :

الفرض من إجراء اختبار التوافقيات معرفة تأثير التوافقيات الموجودة فى شبكة الجهد المنخفض على الاجهزة والمعدات ذات الحساسية وذلك لكل الترددات ، ويكون التأثير اما انهيار للمكونات الالكترونية او سخونة زائدة بالمعدات .

يستخدم الاختبار لجميع انواع الاجهزة فى شبكات التوزيع العامة للجهد المنخفض والشبكات الصناعية والمحطات الكهربائية .

ويكون جهد الاختبار عبارة عن :

موجة جيبيه متواصلة (او اكثر من موجة) لها تردد التوافقيات ($f_{h1} \dots f_{hn}$) مركبة

« جودة التغذية الكهربائية »

شكل (١٠-٢) مستويات المطورة للمضطرابات الناتجة من تردد الشبكة

Networks frequency related disturbances

Test		Level	Test values	Application	
				power supply	control signal
A.1.1	Hamonics		- Compatibility levels x Immunity factor (i.e. 1,2 ... 2,0)	x	
A.1.2	Interharmonics			x	
A.1.3	Signal voltages			x	
A.1.4	Voltage fluctuations		- Voltage steps of: $\Delta U = \pm 8\%$ for public networks $\Delta U = \pm 12\%$ for industrial networks	x	
A.1.5	Voltage dips and short interruptions		- Voltage dips of: $\Delta U_1 = 30\%$ of U_n $\Delta U_2 = 60\%$ of U_n - Short interruptions • $\Delta U = 100\%$	x	
A.1.6	Voltage unbalance		-Unbalance factor $\tau_i = 2\%$ $\tau_i = \frac{\text{negative sequence voltage}}{\text{positive sequence voltage}}$	x	
A.1.7	Power frequency variations		- normally: $+ 2\% \dots - 2\%$ - in special cases: $+ 4\% \dots - 6\%$	x	
A.1.8	D.C. in a.c. networks		(Under consideration)	x	

جدول (٧-١ ب) مستويات الملوحة لاضطرابات الترددات

العالية والموجبات العابرة

Conducted transient and HF disturbances

Test		Level	Test values		Application	
					power supply	control signal
A.2.1	100/1 300 μ s voltage surge		$1,3 \times U_n$	425 V for 230 V 735 V for 400 V	x	
A.2.2	1,2/50 μ s – 8/20 μ s voltage – current surge	1 2 3 4 (x)	open circuit voltage: 0,5 kVp 1,0 2,0 4,0 subject to agreement	short circuit current: a) power supply CM: Z = 12 Ω DM: Z = 2 Ω b) control signal CM: Z = 42 Ω	x	x
A.2.3	Fast transient bursts • 5/50 ns • 5/2,5 kHz over 15 ms • bursts period 300 ms	1 2 3 4 (x)	open circuit voltage: 0,5 kVp 1,0 2,0 4,0 subject to agreement	– power supply full values – control signal: half values	x	x
A.2.4	Ring wave test 0,5 μ s/100 kHz	1 2 3 4 (x)	open circuit voltage: 0,5 kVp 1,0 2,0 4,0 subject to agreement	– CM: full values – DM: half values	x	
A.2.5	Damped oscillatory wave • 0,1 MHz and/or 1 MHz • repetition rate 40 or 400 Hz	1 2 3 (x)	open circuit voltage: 0,5 kVp 1,0 2/2,5 subject to agreement	– CM: full values – DM: half values	x	x
A.2.6	HF induced voltage 1 kHz ... 1 MHz	1 2 3 4 (x)	subject to agreement		x	
A.2.7	Conducted RF disturbance		(Under consideration)		systems	
A.2.8	10/700 μ s voltage surge		Open circuit voltage 1 kVp		Telecom/lines	

جدول (٦-١) مستويات الظهور للاضطرابات الكهروستاتيكية

Electrostatic disturbances

Test	Level	Test values		Application
		contact	air	
A.3	Electrostatic discharges	1	2 kV	Apparatus and systems
		2	4	
		3	6	
		4	8	
			15	

جدول (٧-١) مستويات الظهور للاضطرابات المغناطيسية

Magnetic disturbances

Test		Level	Test values		Application
A.4.1	Power frequency magnetic field continuous or pulses	1	Continuous	1 .. 3 s pulses	Apparatus and cubicles
		2	1 A/m	... A/m	
		3	3	...	
		4	10	...	
		5	30	300	
		(x)	100	1 000	
			subject to agreement		
A.4.2	Pulse magnetic field	1	..		Apparatus and cubicles
		2	..		
		3	100 A/m		
		4	300		
		5	1 000		
		(x)	subject to agreement		
A.4.3	Damped oscillatory magnetic field • 0,1 and 1 MHz • repetition rate 40 or 400 Hz	1	..		Apparatus and cubicles
		2	..		
		3	10 A/m		
		4	30		
		5	100		
		(x)	subject to agreement		

جدول ٧-١ مستويات الخطورة للاضطرابات الكهرومغناطيسية

Electromagnetic disturbances

Test		Level	Test values	Application
A.5.1	Radiated electromagnetic field 26 MHz to 1 000 MHz	1 2 3 (x)	1 V/m 3 10 subject to agreement	Apparatus and systems

جدول ٧-١٠ مستويات الخطورة للاختبارات أخرى

Various tests

Test		Level	Test values	Application
A.6.1	Power frequency voltage on control and signal lines		Under consideration	
A.6.2	D.C. voltage on control and signal lines		Under consideration	

* CM = common mode (line to ground)

** DM = differential mode (line to line)

« جودة التغذية الكهربائية »

على موجة مصدر التغذية ذات التردد $50/60\text{ Hz}$

وتستخدم أى من التوصيلات الموضحة فى الاشكال (١-٧) ، (٢-٧) ، (٣-٧) لاختبار تأثير مركبات التوافقيات على الجهاز المراد اختبار مناعته (*Equipment under test*) والذي يرمز له بالرموز (*EUT*) وتستخدم التوصيلة الموضحة فى شكل (١-٧) فى حالة لاجهزة المختبرة ذات قدرة مقننة صغيرة ، حيث يتم تكبير موجة المدخل المركبة من خلال مكبر القدرة (*power Amplifier*) ، وللقدرات المقننة الاعلى تستخدم التوصيلة الموضحة بشكل (٢-٧) وتعرف هذه الدائرة بدائرة حقن التوالى (*series injection circuit*) حيث يتم تكبير التوافقيات فقط ثم جمعها مع موجة المدخل . وعند الترددات العالية تستخدم التوصيلة الموضحة فى شكل (٣-٧) وتعرف هذه الدائرة بدائرة حقن التوازي (*Parallel injection circuit*) .

ويوضح جدول (٢-٧) مستويات التناسق لتوافقيات الجهد فى شبكات الجهد المنخفض طبقاً للمواصفات القياسية 2 - 2 - IEC 1000 .

وتختار مستويات الخطورة للاختبار باستخدام الجدول رقم (١-٧) أ و بزيادة عامل يسمى عامل المناعة (*Immunity factor*) والذي يختار بين 2 --- 1.2 ، وإذا تم الاختبار بترددات توافقيات مختلفة فى نفس الوقت فإن هذا العامل ينخفض لقيمة اقل من الواحد وذلك لان الاحتمال ضعيف جداً ان تحدث جميع التوافقيات عند اقصى قيمة فى نفس الوقت مع مراعاة الا يتعدى عامل التشوه الكلى القيمة المسموحة بها قياسياً .

وتعتمد التوافقيات على خصائص الجهاز المراد اختباره (*EUT*) ؛

- اذا كان الجهاز (*EUT*) يستخدم لاختيار التردد (*Frequency selective*) ، مثل مستقبل التحكم فى النبضات (*ripple control reciver*) ، فان الاختبار يتم عند ترددات الاضطرابات المناسبة .

- اذا كان الجهاز (*EUT*) ذو حساسية لجميع درجات التوافقيات ، مثل المكثفات ، فانه يلزم ، نظرياً إجراء الاختبارات عند جميع الترددات . ولكن هذا لا يتم عملياً ذلك انه يمكن ان تستبدل جميع الترددات بعدد محدود من التوافقيات والتي تحدث الاضطرابات فى حالات معينة ، مثل اختبارات السخونة للالات الدوارة او للمكثفات ، فان مستوى كل توافقية يخضع لتأثيرها بالتردد .

٧ - ٢ اختبار التوافقيات البينية :

الفرض من اجراء اختبارات التوافقيات البينية معرفة تأثيرها على الاجهزة والمعدات ذات الحساسية لهذه الترددات ويوجد مصدرين للتوافقيات البينية هما :

أ - الاجهزة المنتجة للتوافقيات المنفردة (Discrete frequencies) مثل :

- مبدلات التردد الاستاتيكية (Static frequency converters)

- المبدلات الدورية (Cyclo-converters)

ب - الاجهزة التي لها طيف مستمر (Continous spectrum) مثل

- افران القوس (Arc furnaces)

تأثير التوافقيات البينية مماثل تأثير التوافقيات

ويحدد جهد الاختبار للتوافقيات المنفردة كما في حالة التوافقيات ، بينما لم يحدد حتى الآن جهد الاختبار للطيف المستمر ، حيث أنه يجب ان يكون متقلباً في القيمة مع الزمن ، لذا نص عملياً على السماح باستخدام تمثيل مكافئ لتردد احادى .

وتستخدم نفس التوصيلات الموضحة في الاشكال (١-٧) ، (٢-٧) ، (٣-٧) للاختبار مع استبدال مصدر جهد التوافقيات بمصدر لجهد التوافقيات البينية ، وفي حالة الطيف المستمر يستبدل مصدر جهد التوافقيات بمولد الشوشرة (noise generator) والذي يمر مخرجه على مرشح ينتج العلاقة المطلوبة بين القيم المختلفة للترددات المختلفة .

وتتحدد مستويات الخطورة للاختبار باستخدام مستويات التناسق القياسية مضروبة في عامل المناعة ، والذي يتراوح بين 2 - 1.2 .

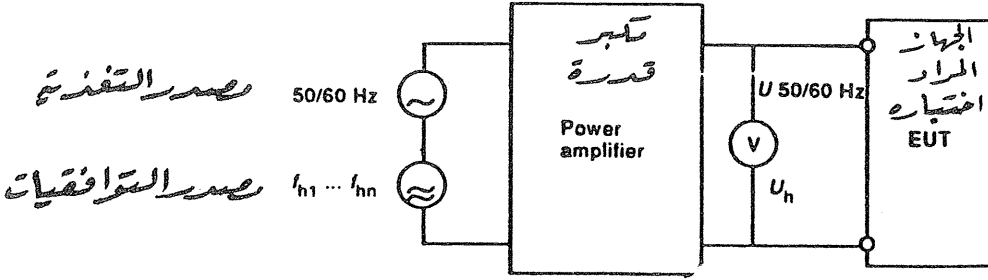
٧ - ٣ اختبار جهد الاشارات (Signal voltages)

يكون الفرض من اجراء هذا الاختبار معرفة تأثير جهود الاشارات في شبكات الجهد المنخفض على الاجهزة ذات الحساسية لمثل هذه الاشارات ، يوجد الانواع الآتية من الاشارات :

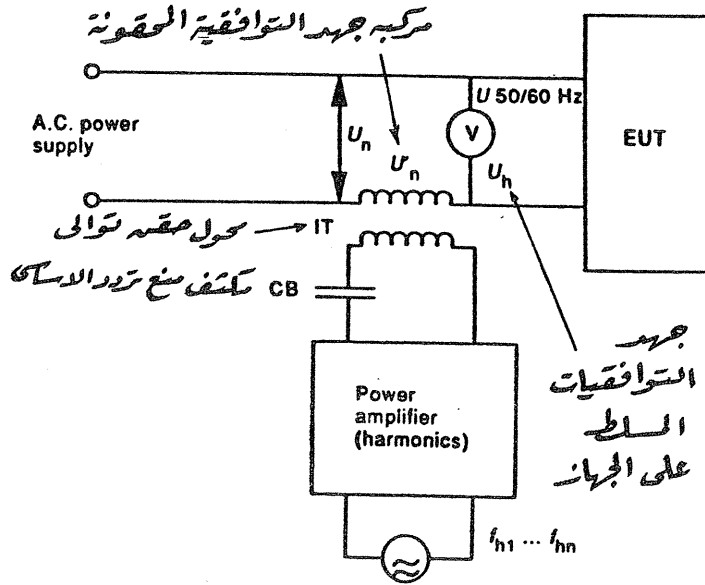
- اشارات ذات الترددات السمعية والتي تحدد في المدى من 110 HZ الى 2000 HZ

- اشارات ذات الترددات المتوسطة والتي تحدد في المدى من 3 KHZ الى 20 KHZ

« جودة التغذية الكهربائية »

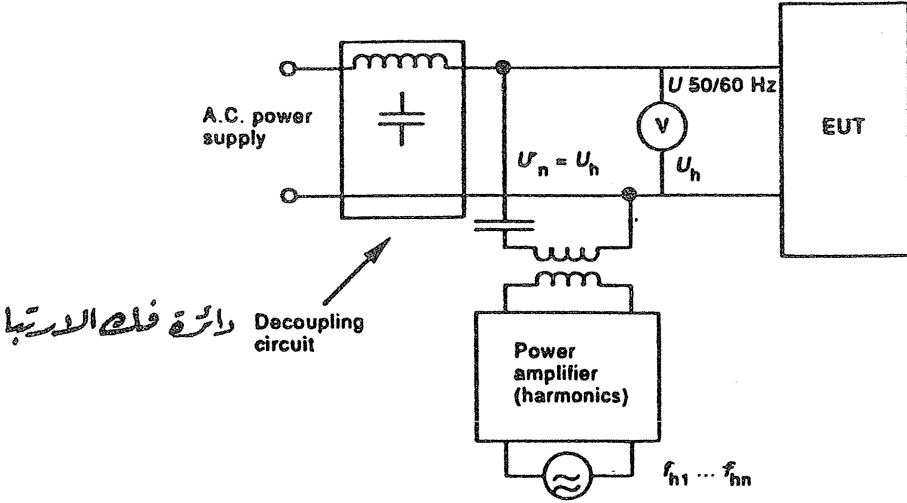


شكل (٧-١) طريقة التوصيل في حالة الأجهزة ذات قدرة مقننة صغيرة



شكل (٧-٢) دائرة مقننة توالي

« جودة التغذية الكهربائية »



شكل (٧-٣) دائرة حقن توافقيات

جدول (٧-٤) مستويات التناقص لتوافقيات الجهد في شبكات الجهد المنخفض (IEC 1000-2-2)

Odd harmonics non-multiple of 3		Odd harmonics multiple of 3		Even harmonics	
Rank n	U_n %	Rank n	U_n %	Rank n	U_n %
5	6,0	3	5	2	1 2,0
7	5,0	9	1,5	4	0,5 1,0
11	3,5	15	0,3	6	0,5
13	3,0	21	0,2	8	0,5
17	2,0	> 21	0,2	10	0,5
19	1,5			12	0,2
23	1,5			> 12	0,2
25	1,5				
> 25	$0,2 + 0,5 \cdot 25/n$				
Admissible total distortion factor 8 %					

« جودة التغذية الكهربائية »

- اشارات ذات الترددات اللاسلكية والتي تحدد في المدى من 20KHZ الى 150(500)KHZ

- علامات (mark) على منحني الجهد الرئيسي

وتستخدم للاختبار نفس التوصيلات الموضحة بالاشكل (١-٧) ، (٢-٧) ، (٣-٧) ،
فمثلاً يستخدم شكل (٢-٧) للترددات المنخفضة (مثلاً حتى 10KHZ) ويستخدم شكل
(٣-٧) للترددات المتوسطة واللاسلكية .

وتحدد مستويات الخطورة للاختبار باستخدام مستويات التناسق القياسية مضروبة
في عامل المنا. والذي يتراوح بين 1.2-2 .

٧-٤ اختبار التقلب في الجهد (Voltage fluctuation)

كما سبق ، فان تعريف التقلب في الجهد هو التغير السريع في جهد المصدر في
حدود التغير المقبول خلال التشغيل العادي للشبكة ، اي $\pm 10\% U_n$.

ويكون الغرض من هذا الاختبار هو تحديد مناعة الاجهزة ذات الحساسية للتقلب
السريع في شبكات الجهد المنخفض نتيجة التقلب في الجهد اثناء تشغيل افران القوس
او المحركات او مغيرات الجهد الآلية للمحولات . ويؤثر التقلب السريع في الجهد على
المكونات الالكترونية للحاسب الآلي والمعدات المحتوية على الالكترونيات
ويوضح شكل (٧-٤) مثلاً لتتابع التقلب في الجهد .

ويوضح شكل (٧-٥) طريقة اختبار جهاز (EUT) والمعدات المساعدة للاختبار وهو
عبارة عن مولد للتقلب في الجهد يسلط على جهاز (EUT) .

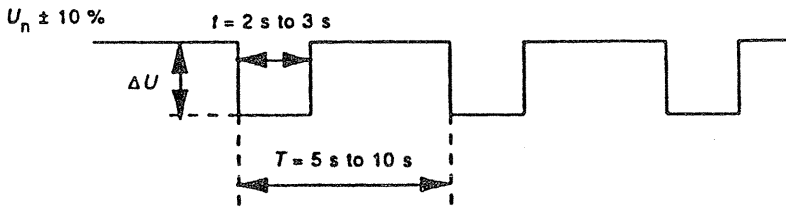
وتكون مستويات الخطورة للاختبار كالآتي :

$$\Delta U = \pm (8\%) U_n \text{ بالنسبة للأجهزة بالشبكات العامة .}$$

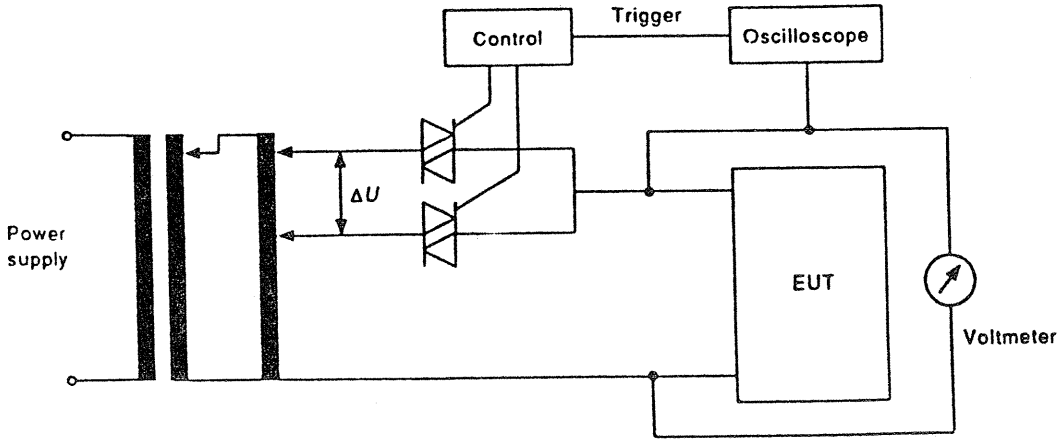
$$\Delta U = \pm (12\%) U_n \text{ بالنسبة للأجهزة بالشبكات الصناعية .}$$

حيث U_n هو الجهد المقنن للشبكة .

بالرجوع الى شكل (٧-٤)



شكل (٧-٤) ، مثال لتقلب متعاقب في الجهد



شكل (٧-٥) سولدا لتقلب في الجهد

« جودة التغذية الكهربائية »

يكرر من تكرار الدورة 7 في الحدود من ٢ ثانية الى 10 ثانية

وزمن فترة تقلب الجهد (t) في الحدود من 2 ثانية الى ٢.5 ثانية

٧ - ٥ اختبار انحدارات الجهد والانقطاعات ذات الازمنة القصيرة

(Voltage dips and short interruptions)

تعرف انحدارات الجهد بانها انخفاض في الجهد لحد اكبر من $U_n (10\%)$ الى $U_n (15\%)$ ولفترة زمنية صغيرة (من 0.5 دورة الى 50 دورة) ، ويحدث الانقطاع عند انحدار في الجهد بقيمة $U_n (100\%)$.

الغرض من هذا الاختبار معرفة مناعة الجهاز والتي تكون لها حساسية لانحدارات الجهد والانقطاعات . وتحدث الانحدارات في الجهد والانقطاعات عند حدوث اعطال على شبكة الجهد المتوسط او المنخفض او الجهد العالي . من أمثلة تأثير هذا الاضطراب:

- فصل نقط التلامس .

- التشغيل الخاطئ لأجهزة التنظيم (Regulating devices)

- حمل غير سليم للمبدلات .

- ضياع البيانات بذاكرة الحاسب الآلى .

عند إجراء اختبار المناعة للانحدار في الجهد يسلط على الجهاز المراد اختباره موجة تحتوى على انحدار في الجهد كالموضحة في شكل (٧-٦) وتستخدم نفس التوصيلة الموضحة بشكل (٧-٥) لإجراء هذا الاختبار .

وتختار مستويات الخطورة لاختبار المناعة للانحدار في الجهد والانقطاعات كالآتى :

الفترة الزمنية (t)	الجهد (U)	
من 0.5 دورة الى 50 دورة	30%	الانحدارات في الجهد
	60%	
	100%	الانقطاعات في الجهد

« جودة التغذية الكهربائية »

المناعة للانحرافات فى الجهد اما على الثلاثة اوجه فى نفس الوقت او على وجه واحد او على وجهين فقط .

٦ - ٧ اختبار عدم اتزان الجهد للثلاثة اوجه (Three-phase voltage unbalance)

الفرض من إجراء هذا الاختبار هو معرفة سلوك المعدات المغذاه من شبكة ثلاثية الوجة ذى جهد غير متزن والتي تكون حساسة لهذا الاضطراب اذ ينتج :

- سخونة زائدة للالات الدوارة (التي تعمل بالتيار المتردد)

- تولد التوافقيات فى مبدلات الكترونيات القوى

وتعرف درجة عدم الاتزان بعامل الاتزان وهو النسبة بين مركبة التتابعية السالبة للجهد (U_i) الى مركبة التتابعية الموجبة للجهد (U_d) اى ان :

$$\text{Unbalance Factor} = \frac{\text{negative sequence voltage}}{\text{Positive sequence voltage}}$$

$$i = \frac{U_i}{U_d}$$

يجرى هذا الاختبار للاجهزة ثلاثية الوجة فقط

ويسلط مصدر جهد ثلاثى الوجة على الجهاز المراد اختباره من خلال ثلاثة محولات ذاتية احادية الوجة (Three single-phase auto-transformers) ويكون مستوى الخطورة باضافة عامل عدم اتزان يساوى 2%

٧ - ٧ اختبار التغير فى تردد المصدر (Power Frequency variations)

يجرى هذا الاختبار لمعرفة تأثير التغير فى التردد على الاجهزة ذات الحساسية لهذا التغير ، الذى يتسبب فى خطأ فى القياسات او فقد التزامن ...

يجرى هذا الاختبار على الاجهزة الاتية :

- الاجهزة التى تعمل عند تغيير كبير فى تردد المصدر .

- الاجهزة المركبة فى شبكة كهربائية صغيرة ومعزولة عن اى شبكة متصلة كبيرة .

« جودة التغذية الكهربائية »

يسلط الجهد على الجهاز المراد اختباره من مولد يتغير تردد مخرجه في حدود $\pm 10\%$ مثلاً . ويجب الا يحتوى المخرج على مركبات توافقية عالية .

وتتحدد مستويات الخطورة كالآتى :

- حدود التغير فى التردد العادى

$(f_n \pm 2\%)$ i.e 51.0 HZ to 49.0 HZ for $f_n = 50$ HZ

61.2 HZ to 58.8 HZ for $f_n = 60$ HZ

- حدود التغير فى الترددات الكبيرة (حالات خاصة)

$(f_n +4/-6\%)$ i.e 52 HZ to 47 HZ for $f_n = 50$ HZ

62.4 HZ to 56.4 HZ for $f_n = 60$ HZ

ثانياً: اختبارات المناعة من اضطرابات الترددات العالية والموجات العابرة

يوضح جدول (٧-١) ب انواع هذه الاضطرابات ومستويات الخطورة .

وفيما يلى توضيح لكل اختبار :

٧ - ٨ اختبار فجائيات الجهد والتيار لفترة زمنية $100/1300 \mu s$

(100/1300 μs voltage/current surge)

الغرض من هذا الاختبار هو معرفة مناعة الاجهزة او الشبكة للموجات الفجائية المتولدة عند انفجار او انصهار مصهرات ذات المقننات العالية الموجودة فى شبكة الجهد المنخفض

ويكون للفجائيات العابرة الخصائص التالية :

- نبضات احادية الاتجاه او موجات تذبذبية سريعة متضائلة .

- فترة زمنية طويلة (حتى 10ms)

- زمن صعود عالى للنبضات احادية الاتجاه ($10\%/90\%$ up to 200 μs)

- قيمة منخفضة ، فقط من $2U_o$ الى $3U_n$

- محتوى طاقة عالية

« جودة التغذية الكهربائية »

ويمثل شكل (٧-٧) موجة ذات نبضة احادية الاتجاه ب زمن $100/1300 \mu s$ والتي تستخدم لاجراء هذا الاختبار . ومازال مولد الاختبار تحت الدراسة وتحدد مستويات الخطورة كالآتي :

$$\begin{aligned} & \text{قيمة الموجة الفجائية } 1.3 U_n \text{ وتضاف الى الموجة } U_n . \\ & \text{مثلاً : } U_n = 230 V \quad U_p = 425 V \\ & \quad \quad \quad = 400 V \quad U_p = 735 V \end{aligned}$$

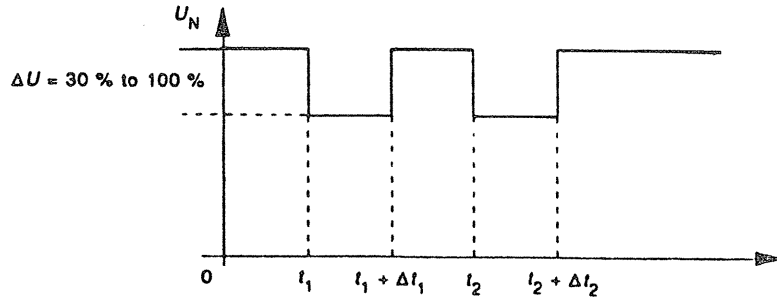
ونلاحظ قيمة U_p في شكل (٧-٧)

٧ - ٩ اختبار فجائيات الجهد لزمن $1.2/50 \mu s$ وفجائيات التيار لزمن $8/20 \mu s$ الفرض من هذا الاختبار تحديد مناعة الاجهزة من الموجات العابرة الحادثة في اتجاه واحد والناجمة عن :

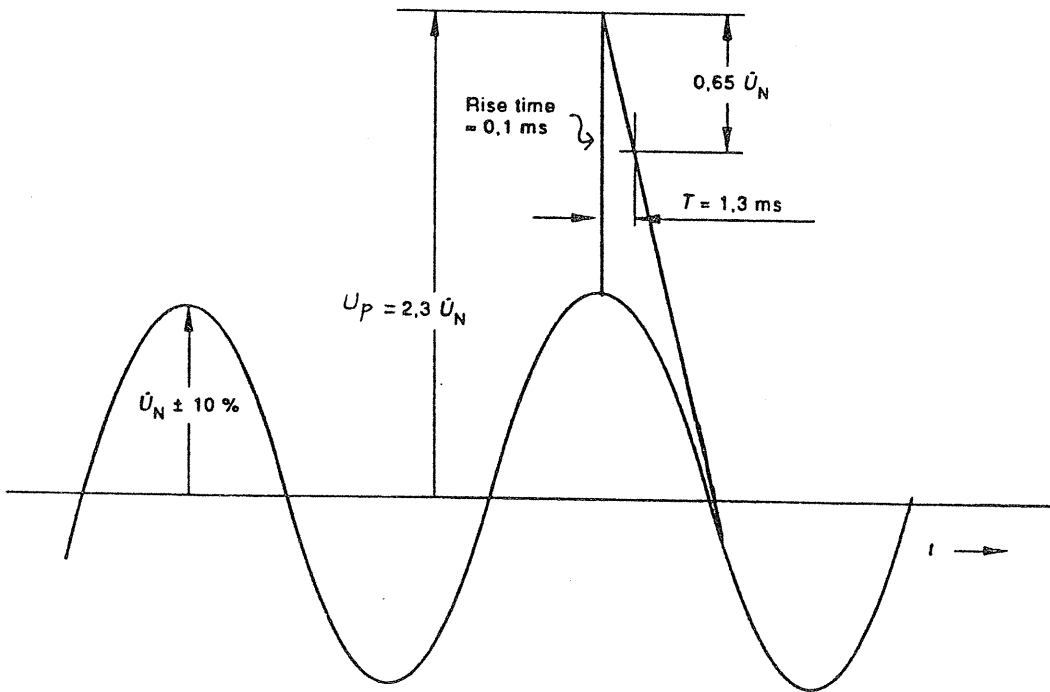
- عمليات التشغيل في الشبكة الكهربائية (مثلا تشغيل مجموعات المكثفات)
 - الاعطال الحادثة في الشبكات الكهربائية .
 - الجهود الناتجة من الصواعق .
- وتكون موجات الاختبار كالآتي :
- نبضة الجهد لزمن $1.2/50 \mu s$ باستخدام اختبار مولد الدائرة المفتوحة (Open-circuit generator) ويوضح شكل (٧-٨) هذه الموجة .
 - نبضة التيار لزمن $8/20 \mu s$ باستخدام اختبار مولد دائرة القصر (Short-circuit generator) ، والموضحة في شكل (٧-٩)
- وتكون معاوقة المصدر (اي معاوقة المولد في هذا الاختبار) متغيرة وتختار تبعاً للآتي :

- لشبكات الجهود المنخفضة تكون المعاوقة بين وجهين تساوى تقريباً 2Ω
- لشبكات الجهود المنخفضة تكون المعاوقة بين وجه والارضى تساوى تقريباً 12Ω
- للدوائر الاخرى (القياسات والتحكم) تكون المعاوقة بين وجه والارضى تساوى تقريباً 42Ω

« جودة التغذية الكهربائية »

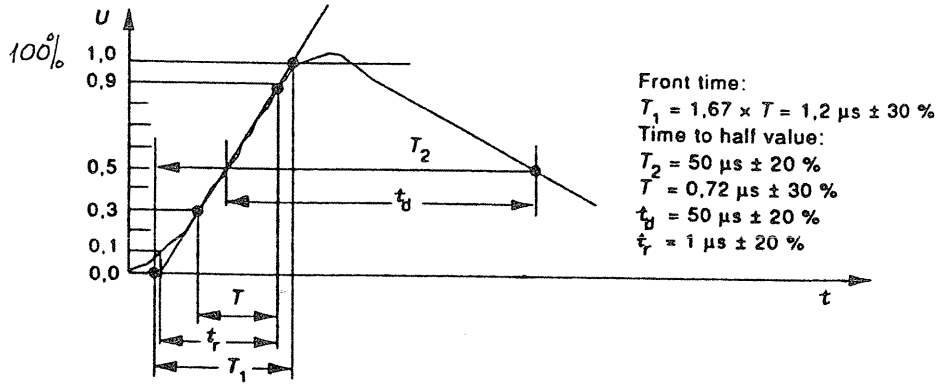


شكل (٦-٧) مثال لدورة اختبار تحتوي على
اضطراب في الجهد

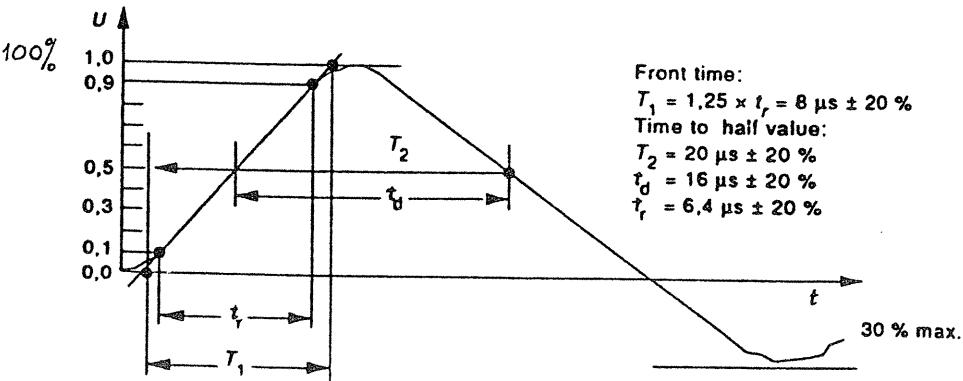


شكل (٧-٧) تمثيل لفترة نبضة طويلة

« جودة التغذية الكهربائية »



شكل (٧ - ٨) نبضة الجهد لزمه $1.2/50 \mu s$



شكل (٧ - ٩) نبضة التيار لزمه $8/20 \mu s$

« جودة التغذية الكهربائية »

يجرى الاختبار باستخدام الدائرة الموضحة بشكل (٧-١٠) ، والتي تحتوي على

R_c = The charging resistor مقاومة الشحن

C_c = The energy stored capacitor مكثف تخزين الطاقة

R_s = The pulse duration shaping resistor مقاومة لتشكيل النبضة

R_m = The impedance matching resistor مقاومة معاوقة الموائمة

X_m = The impedance matching inductor محاث معاوقة الموائمة

ويطلق على هذه الدائرة : مولد موجة مركبة (Combination wave generator) او مولد هجين (Hybrid generator) ، ويمكن بها اجراء اختبار الدائرة المفتوحة او اختبار دائرة القصر ، بالخصائص الرئيسية التالية :

- open circuit output voltage $\pm 10\%$: 0.5 kV_p to 4 kV_p

- Short circuit output current $\pm 10\%$: 0.25 KAp to 2 KAp

وبقيمة معاوقة للمولد كالاتى :

- المولد نفسه 2 ohm

- بالمقاومات المضافة ($10\text{ to }40\text{ ohm}$) : $12\text{ or }42\text{ ohm}$

ويمكن ان تكون القطبية (Polarity) اما موجبة او سالبة وزاوية الازاحة لكل حدود الزاوية 360° بينما يكون اقصى معدل تكرار لا يقل عن مرة فى الدقيقة .

يختار مستوى الاختبار تبعاً للبيئة وحالة الانشاءات المستخدمة وقد تم تصنيف اجهزة التحكم وقياسات العمليات الصناعية الى :

- القسم . (Class 0) بالخصائص التالية :

بيئة محمية بدرجة جيدة جداً وتكون الجهود الفجائية صغيرة جداً (اقل من او يساوى 25 Vp مثال ذلك حجات الحاسبات الالية المحمية بدرجة جيدة جداً .

- القسم ١ (Class 1) بالخصائص التالية :

بيئة محمية بشكل جيد ولا تزيد الجهود الفجائية عن 500 Vp ، مثال ذلك حجات التحكم فى المصانع او محطات الكهرباء

« جودة التغذية الكهربائية »

- القسم ٢ (Class 2) بالخصائص التالية :

بيئة محمية ولكن اقل من القسم ١ ولاتزيد الجهود الفجائية عن $1000 Vp$ مثال ذلك المصانع التي لاتحتوى على اضطرابات شديدة .

- القسم ٣ (Class 3) بالخصائص التالية :

بيئة ذات اضطرابات عادية ، لاتحتاج لقياسات خاصة للانشاءات ولاتزيد الجهود الفجائية عن $2000 Vp$ مثال ذلك مناطق المحطات الكهربائية ومواقع العمليات الصناعية والشبكات العامة بكابلات التوزيع .

- القسم ٤ (Class 4) بالخصائص التالية :

بيئة ذات اضطرابات شديدة ، ويمكن ان تصل الجهود الفجائية حتى $4000 Vp$ مثال ذلك محطات الجهود العالية فى الاماكن غير المحمية والشبكات العامة بخطوط هوائية للتوزيع .

- القسم x (Class x) :

بيئة خاصة .

ويوضح جدول رقم (٧-٣) مستويات الاختبار وتبعاً للتصنيف السابق حيث يجرى الاختبار على الاقل خمسة مرات لكل قطبية ويكون معدل التكرار مرة واحدة كل دقيقة .

ويتم اجراء هذا الاختبار على : أ - المعدة تحت الاختبار (EUT)

ب - النظام ككل .

٧-١٠ اختبار دفعات الجهد العابرة السريعة (Fast Transient bursts)

الغرض من اجراء الاختبار هو معرفة مدى مناعة المعدات والاجهزة لدفعات الجهد العابرة السريعة والتي تنتج من :

- تشغيل احمال حثية صغيرة ، ارتداد نقط تلامس المتحم .

- تشغيل معدات الجهود العالية خاصة ذات العزل سادس فلوريد الكبريت (SF_6) او المفرغة (Vacuum) .

ويجرى هذا الاختبار على الاجهزة والمعدات المستخدمة فى المصانع وفى شبكات

« جودة التغذية الكهربائية »

توزيع الكهرباء للجهود المنخفضة وأجهزة التغذية بالتيار المتردد والمستمر ... وتستخدم الدائرة الموضحة بشكل (١١-٧) لأجراء الاختبار وتحتوى على :

R_c = مقاومة الشحن .

C_c = مكثف تخزين الطاقة .

R_s = مقاومة تشكيل النبضة .

R_m = مقاومة معاوقة الموائمة .

C_d = مكثف منع التيار المستمر (D.C blocking capacitor)

وتكون خصائص هذه الدائرة :

- open - circuit output voltage : 0.25 kVp to 4 kVp

- Dynamic impedance : 50% \pm 20%

- Polarity : + / -

وتتكون موجات الاختبار من دفعات متكررة من النبضات القصيرة والموضحة في الشكل (١٢-٧) وبالخصائص التالية:

١ - زمن ارتفاع النبضة من 10% الى 90% من قيمة الذروة يصل الى

(5ns \pm 30%) كما في شكل (١٢-٧) أ .

٢ - دورة النبضة من 50% الى 50% من قيمة الذروة يصل الى (50 ns \pm 30%)

كما في شكل (١٢-٧) أ

٣ - تردد تكرار الدفعة يساوى 5 or 2.5 K HZ

كما في شكل (١٢-٧) ب

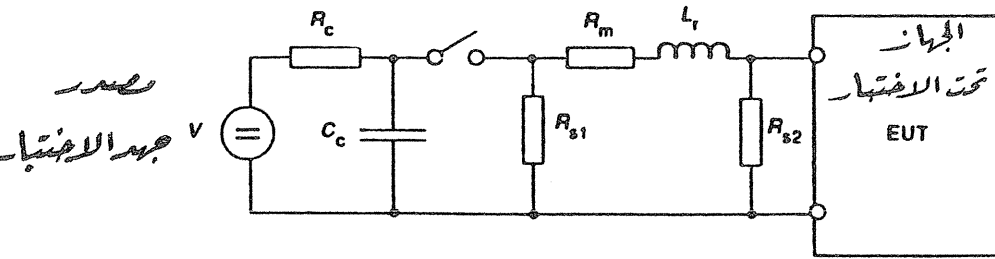
٤ - زمن الدفعة يساوى 15 ms

كما في شكل (١٢-٧) ب

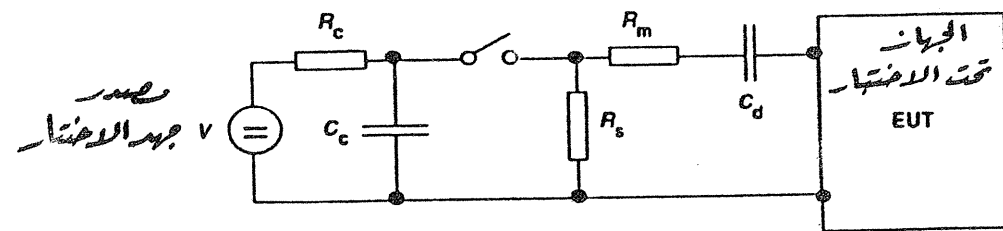
٥ - دورة الدفعة تساوى 300 ms

كما في شكل (١٢-٧) ب

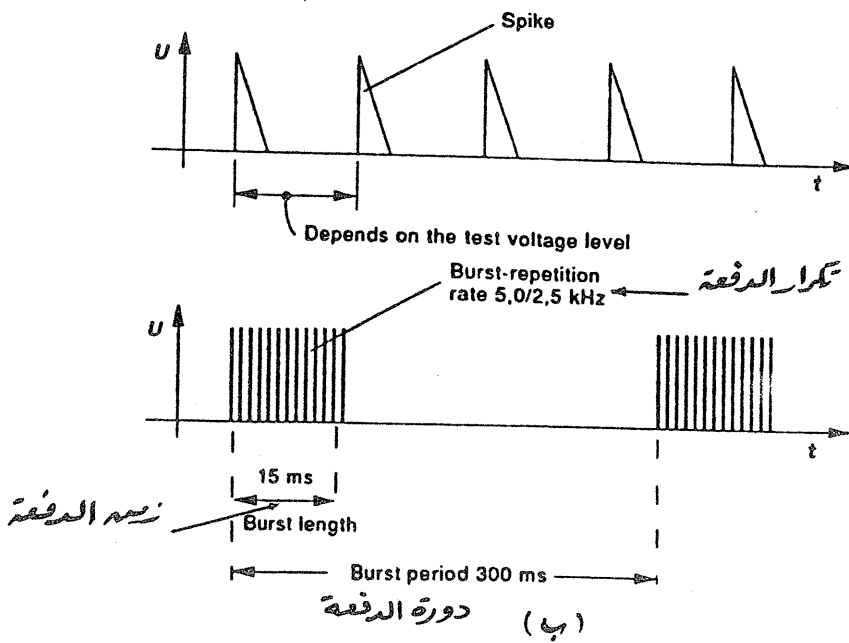
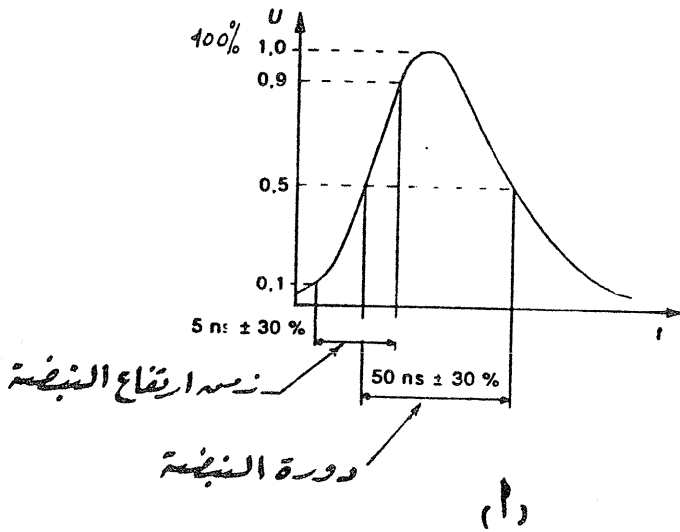
« جودة التغذية الكهربائية »



شكل (٧-١٠) الدائرة المستخدمة لإجراء اختبار
فجائات الجهد والتيار



شكل (٧-١١) الدائرة المستخدمة لإجراء اختبار
دفعات الجهد العابرة السريعة
« جودة التغذية الكهربائية »



شكل (٧-١٢) دفعات متكررة من النبضات القصيرة

« جودة التغذية الكهربائية »

ويعتمد مستوى الخطورة لجهد الاختبار على البيئة والتي تتحدد بالمستويات الآتية

- المستوى ١

يستخدم للأجهزة المركبة فى بيئة جيدة الحماية (حجرة الآلات الحاسبة مثلاً)

- المستوى ٢

يستخدم للأجهزة المركبة فى بيئة ذى حماية عادية (مثلاً حجرات الآلات الحاسبة والتحكم بالمصانع ومحطات الكهرباء)

- المستوى ٣

يستخدم للأجهزة المنشأة فى بيئة غير محمية (مثل شبكات التوزيع العامة ومواقع المصانع ومحطات المحولات)

- المستوى ٤

يستخدم للأجهزة الموجودة فى بيئة بها اضطرابات شديدة (مثل محطات الكهرباء المعزولة بالغاز (gas) او المفرغة (Vaccum))

ويوضح جدول (٧-٤) مستويات الخطورة لجهد الاختبار .

٧-١١ الاختبار بالموجات الحلقية (Ring wave)

او بالموجات العابرة التذبذبية (Oscillatory Transients)

الفرض من هذا الاختبار تحديد مناعة المعدة او الجهاز للموجات العابرة التذبذبية الحادثة فى شبكات الكابلات الارضية ذات الجهود المنخفضة بالمصانع وبالمناطق السكنية نتيجة ظواهر عمليات التشغيل .

يعتبر هذا الاختبار متمماً لاختبار الفجائيات لفترة زمنية (1.2/50 μs) والتي تشمل الموجات العابرة على لخطوط الهوائية ، ويكون بديلاً للموجة التذبذبية المتضائلة ذى التردد 0.1 MHZ

تتكون موجة الاختبار من نبضة ذى زمن ارتفاع 0.5 μs يتبعها تذبذب بتردد 100 KHZ كما فى شكل (٧-١٣)

وتستخدم الدائرة الموضحة بشكل (٧-١٤) لاجراء هذا الاختبار ، وتحتوى الدائرة على العناصر الآتية :

« جودة التغذية الكهربائية »

R_c = مقاومة الشحن

C_s = مكثف تخزين الطاقة ($0.5 \mu F$)

C_1, L = الدائرة التذبذبية

C_2 = مكثف الموائمة ($0.005 \mu F$)

R_1 = مقاومة الموائمة لثابت الزمن (2.5Ω)

R_2 = مقاومة موائمة معاوقة المولد (2.5 to 25Ω)

وتكون خصائص مواد الاختبار كالتالى :

- Open - circuit output voltage : 0.25 KVp to 4 KVp

- Dynamic impedance : 12 or 30 Ω

- Polarity : + / -

- Relation to power supply : asynchronous

- Maximum repetition rate : 6 / min

تحدد قيم مستويات الخطورة للاختبار كما فى جدول (٧-٥)

ويوصى بفواصل زمنى بين اختبارين لا يقل عن 10 sec

٧ - ١٢ الاختبار بالموجات التذبذبية المتضائلة (Damped oscillatory waves)

يحدد هذا الاختبار مناعة الاجهزة الكهربائية والالكترونية خاصة تلك المركبة فى محطات الكهرباء ذات الجهود العالية والمتوسطة او المعدات ذات العول العالى بالنسبة للموجات التذبذبية العابرة الحادثة فى دوائر الجهود المنخفضة نتيجة عمليات التشغيل والاعطال بشبكات الجهود العالية والمتوسطة .

تتكون موجة الاختبار من تذبذب متضائل بتردد بين 30KHZ, 10MHZ (وتفضل

القيم 0.1MHZ , 1MHZ) ولها زمن ارتفاع فى البداية يساوى 75 ns

ويوضح شكل (٧-١٥) موجة متضائلة بتردد 0.1 MHZ وأخرى بتردد 1MHZ ويكون معدل تكرار الموجة تقريباً 40/s عند التردد 0.1MHZ بينما يكون 400/s عند التردد 1MHZ ، وتستخدم الدائرة بشكل (٧-١٦) لأجراء هذا الاختبار وتحتوى على المكونات الآتية .

« جودة التغذية الكهربائية »

جدول (٧-٣) مستويات الخطورة للاختبار
فجائيات الجهد وفجائيات الزنبر

Class	Line to line U_p (kV)	Line to ground U_p (kV)
0	No test	
1	-	0,5
2	0,5	1,0
3	1,0	2,0
4	2,0	4,0
x	Subject to agreement	

U_p is the open circuit voltage

جدول (٧-٤) مستويات الخطورة للاختبار
دفعات الجهد العابرة السريعة

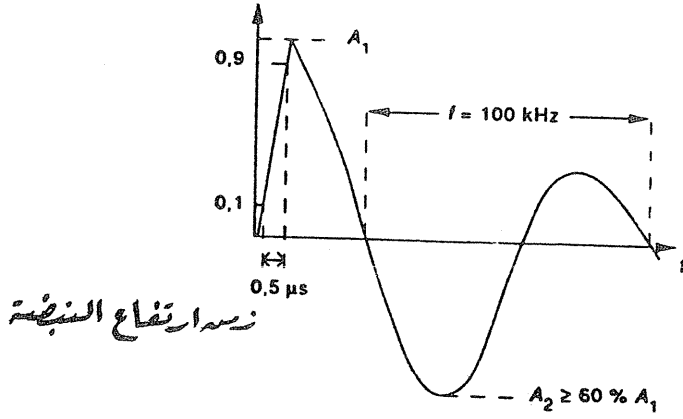
Level	Power supply earth terminal U_p kV	Repetition rate kHz
1	0,5	5
2	1	5
3	2	5
4	4	2,5
x	Subject to agreement	

Level	Input output U_p kV	Repetition rate kHz
1	0,25	5
2	0,5	5
3	1	5
4	2	5
x	Subject to agreement	

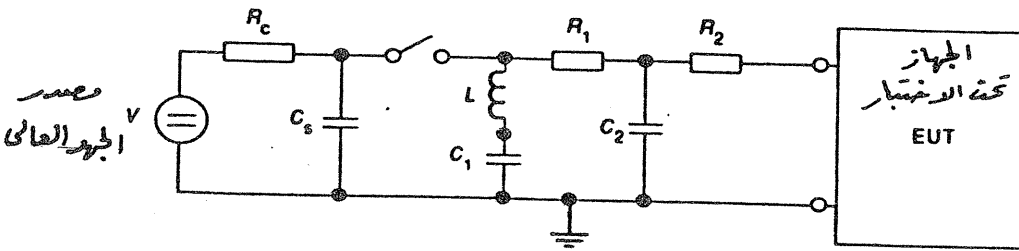
U_p (kV) is the open-circuit voltage of the generator.

« جودة التغذية الكهربائية »

المعدات
وأجهزة
التحكم



شكل (٧-١٣) الموجة العابرة التذبذبية



شكل (٧-١٤) دائرة الاختبار بالموجات العابرة التذبذبية

ذات نسبة 0.5 μs وتردد 100 KHz

« جودة التغذية الكهربائية »

$$\begin{aligned} R_c &= \text{مقاومة الشحن } (200 \text{ k}\Omega) \\ C_s &= \text{مكثف تخزين الطاقة } (0.15 \text{ }\mu\text{F}) \\ R_{d1}, R_{d2} &= \text{مقاومتى معاوقة الموائمة } (300 \Omega) \\ L_d &= \text{محاثة معاوقة الموائمة } (0.75 \text{ }\mu\text{H}) \end{aligned}$$

وتكون خصائص مولد الاختبار :

- Frequency : 0.1 MHz , 1 MHz
- Open circuit peak output voltage : 0.25 KV to 2.5 KV
- Dynamic impedance : $200 \Omega \pm 20\%$
- Polarity of the 1st half wave : + / -
- relation to power supply : asynchronous

ويوضح جدول (٧-٦) مستويات الخطورة لجهد الاختبار .

ويكون اقل فاصل زمني بين كل اختبارين 2 S

٧ - ١٣ اختبار الجهود التآثرية ذات الترددات العالية

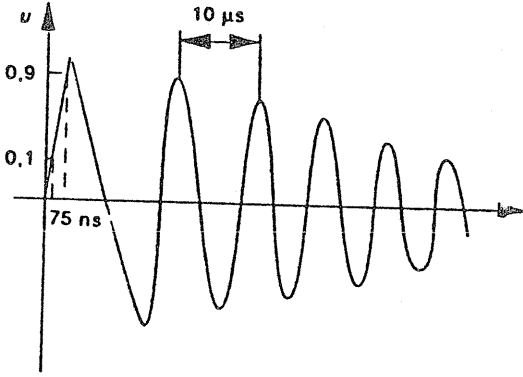
High-Frequency induced voltages

الفرض من هذا الاختبار معرفة مدى مناعة الاجهزة الالكترونية للجهود ذات الترددات العالية والتي يمكن ان تظهر على خطوط الاشارات والتحكم والتغذية (مثال ذلك الجهود المتبقية residual على غلاف تسليح الكابلات) . يمكن ان تكون لهذه الاضطرابات جهود مستمرة تنتج من حالات التشغيل او من الاعطال على شبكة الجهود العالية والمنخفضة والمتوسطة . وتحدث موجات عابرة تذبذبية على الدوائر الثانوية .

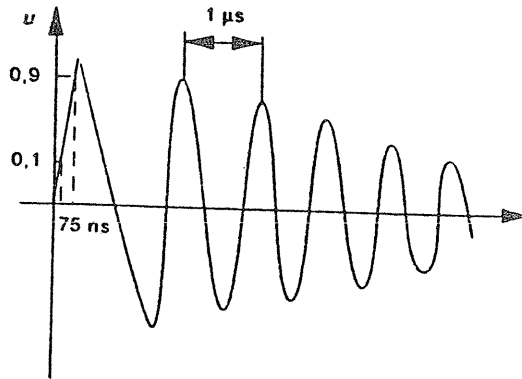
ويتكون جهد الاختبار من دفعات متتالية ، كل منها عبارة عن 20 موجة جيبية بتردد مختلف . حدود التردد من 0.01 MHz الى 1MHz بمعدل 0.1 decads/s او اقل ويكون الفاصل الزمني بين كل دفعتين 20ms .

وتتكون خصائص مولد الاختبار كالاتى :

« جودة التغذية الكهربائية »

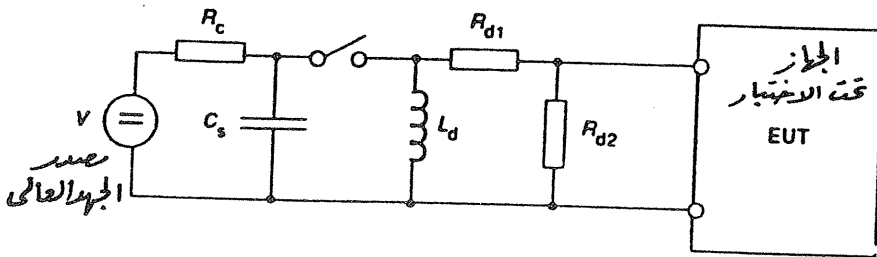


Damped oscillatory wave 0,1 MHz



Damped oscillatory wave 1 MHz

شكل (٧-١٥) موجة تذبذبية مستقيمة بتردد 0.1 MHz وأخرى بتردد 1 MHz



شكل (٧-١٦) مولد ذو تردد 1 MHz

« جودة التغذية الكهربائية »

- Open circuit peak output voltage : 100 V (max.)

- Impedance : 200 Ω

- Output current : $\geq 0.25 A_p$

ويوضح جدول (٧-٧) مستويات الخطورة لجهد الاختبار

٧ - ١٤ اختبار الاضطرابات بالتوصيل ذات الترددات اللاسلكية

(Conducted radio frequency disturbances)

مازال تحت الدراسة

٧ - ١٥ اختبار فجائيات الجهد لزمين $10/700 \mu s$ (10/700 μs voltage surge)

الغرض من إجراء هذا الاختبار هو تحديد مناعة الاجهزة المتصلة بخطوط الاتصالات عن بعد (Telecommunication) ضد الاضطرابات الفجائية الناتجة مثلاً من تفريغ الصواعق .

وتكون لموجة الاختبار الخصائص التالية :

- زمن ارتفاع الموجة من 10% إلى 90% $7 \mu s$.

- مدة الموجة من 50% الى 50% $700 \mu s$.

وتستخدم الدائرة الموضحة بشكل (٧-١٧) لإجراء الاختبار ويكون جهد مخرج المولد من 0.5 KVp الى 4KVp ومعاوقته 40Ω

وتستخدم مستويات الخطورة التالية لجهد الاختبار :

للمعدات بالبيئة المعرضة للخطر $U_p \leq 1 KV$

للمعدات بالبيئة غير المعرضة للخطر والمحمية $U_p \leq 4 KV$

وتستخدم الفجائيات للاختبار عدد 10 مرات كل دقيقة ويتم عكس القطبية بين كل نبضتين متتاليتين .

جدول (٧ - ٥) مستويات الخطورة لجهد اختبار الموجات الحلقية

Level	Common mode A_p kV	Differential mode A_p kHz
1	0,5	0,25
2	1	0,5
3	2	1
4	4	2
x	Subject to agreement	

جدول (٧ - ٦) مستويات الخطورة لجهد الاختبار بالموجات
التذبذبية المضاعفة

Level	Common mode U_p (kV)	Differential mode U_p (kHz)
1	0,5	0,25
2	1,0	0,5
3	2,0/2,5°	1,0
x	Subject to agreement	

U_p is the open-circuit voltage

° 2,5 kVp in IEC 255-22-1.

جدول (٧ - ٧) مستويات الخطورة لجهد اختبار
الجهد الحاد ذات الترددات العالية

Level	Peak test voltage V
1	10
2	20
3	50
4	100
x	Subject to agreement

« جودة التغذية الكهربائية »

ثالثاً: اختبارات المناعة ضد التفريغ الكهروستاتيكي (جدول (٧-١) ج)

Immunity Tests: Electrostatic discharges (ESD)

الفرض من هذا الاختبار تحديد مناعة الاجهزة ، مثل الاجهزة احادية الوجه ، بالنسبة للتفريغ الكهروستاتيكي (ESD) الحادث من :

- بواسطة المشغل (operator) او ملامسة المعدات .

- اقتراب الاشخاص وتلامسهم عن قرب من المعدات .

يظهر التفريغ الكهروستاتيكي من ظواهر متعددة ، مثلاً مرور الاشخاص على سجاد مصنوع من الالياف الصناعية (Synthetic) يؤدي الى حدوث تفريغ كهروستاتيكي ويمكن ان يصل هذا الجهد الى 15kv اعتماداً على البيئة المحيطة ، ويمكن ان يؤدي التفريغ الكهروستاتيكي (ESD) الى اشتغال المعدات او انهيار دوائرها الالكترونية سواء كان ذلك بتأثير مباشر او غير مباشر .

ويوضح شكل (٧-١٨) موجة تيار التفريغ المستخدمة للاختبار والناجمة من مولد تفريغ كهروستاتيكي دائرته موضحة في شكل (٧-١٩) والتي تتكون من :

$$R_c = \text{مقاومة الشحن (} 50 M\Omega - 100 M\Omega \text{)}$$

$$C_s = \text{مكثف تخزين الطاقة (} 150 pF \text{)}$$

$$R_d = \text{مقاومة التفريغ (} 300 \Omega \text{)}$$

$$V = \text{جهد التغذية (} 16.5 kv \text{)}$$

ويسلط جهد المخرج للمولد بين الاطراف المختلفة للمعدة او الجهاز مع الارض وعلى الاقل 10 مرات بفواصل زمنية لا يقل عن 1 ثانية .

ويوضح جدول (٧-٨) مستويات الخطورة لهذا الاختبار ويفضل استخدام القيم في جدول (٧-٨) أ بينما تستخدم القيم بجدول (٧-٨) ب اذا لم يمكن استخدام التفريغ المتصل.

« جودة التغذية الكهربائية »

رابعاً: اختبارات المناعة من الاضطرابات المغناطيسية (جدول (٧-١)ء)

Immunity tests : Magnetic disturbances

٧ - ١٦ اختبار المناعة من المجال المغناطيسي عند تردد المصدر

Power frequency magnetic field

المقصود بتردد المصدر لهذا الجزء هو التردد 50/60 HZ

الفرض من هذا الاختبار تحديد مناعة الاجهزة او النظام بالنسبة للمجال المغناطيسي الناتج من التيارات ذات التردد 50/60 HZ المارة في الموصلات القريبة او من تأثير معدات اخرى مجاورة مثلاً التسرب الناتج من المحولات .

ويجب التمييز بين الحالتين الآتيتين :

- التيار المار أثناء حالات التشغيل العادية والذي يحدث مجال مغناطيسي مستقر ذي قيمة صغيرة نسبياً .

- التيار المار أثناء حالات الاعطال والذي يحدث مجال مغناطيسي عالى نسبياً ولكن لفترة قصيرة الى ان تستجيب متمات الوقاية (تصل هذه الفترة الى عدد قليل من المللي ثانية في حالة المصهرات وتزيد الى 3 ثانية وحتى 5 ثانية في حالة متمات الوقاية)

يجرى الاختبار باستخدام المجال المغناطيسي المستقر لجميع المعدات في شبكات توزيع الجهد المنخفض الصناعية والعامة وفي محطات الكهرباء . بينما يتم الاختبار باستخدام المجال المغناطيسي العالى ذي الفترة الزمنية القصيرة (3-1 ثانية) للمعدات الرئيسية المنشأة في اماكن مكشوفة في محطات الكهرباء .

ولا يحتوى المجال المستخدم للاختبار على توافقيات . كما يكون متجانساً في غياب المعدة تحت اختبار (EUT) . اى يكون التغير في شدة المجال (Strength variation) بين 0%- وحتى 50%+ .

وتتكون معدات اجراء هذا الاختبار من :

- ملف حث (Induction coil) لاحداث مجال مغناطيسي .

- مصدر لتغذية الملف بالتيار .

« جودة التغذية الكهربائية »

- وسائل مساعدة للاختبار واجهزة قياس

وتوجد الانواع الثلاثة التالية من الملفات

١- ملف حث احادى كالموضح فى شكل (٧-٢٠) - مربع الشكل طول ضلعه متر
ويستخدم لاختبار الاجهزة الصغيرة .

٢- ملف حث مزدوج كالموضح فى شكل (٧-٢١) ويسمى هذا الملف بملف "هيلمولتز"
(Helmoltz coil) مربع الشكل - طول ضلعه متر والمسافة بين مركزى الملفين تتراوح بين
0.6 m و 0.8m ويستخدم لاختبار الاجهزة الصغيرة .

٣- ملفات حث احادية للمعدات الكبيرة (خلية مثلاً) كالموضح فى شكل (٧-٢٢) حيث
يناسب الملف المعدة تحت الاختبار (EUT) ، ويجب ان يبعد الملف عن المعدة تحت
الاختبار بمسافة تتراوح بين 25cm و 30cm

ويوضح شكل (٧-٢٣) طريقة اخرى لوضع الملفات الحثية لاجراء الاختبار. ويتكون
مصدر التيار من منظم جهد (voltage regulator) يغذى من مصدر التغذية الكهربائية
ومحول يستخدم تياره الثانوى لتغذية ملف الحث ودائرة تحكم لاجراء اختبارات المجال
ذات الازمنة القصيرة . ويوضح شكل (٧-٢٤) مكونات مصدر التيار .

ويتراوح تيار المخرج فى حالة اختبار المجال المغناطيسى المستقر من 1A الى
100A مقسوماً على عامل الملف (coil factor) ويتراوح من 300A الى 1000A
مقسوماً على عامل الملف فى حالة اختبار المجال ذات الازمنة القصيرة والتي يضبط
زمن سريان التيار بين 1 ثانية الى 3 ثانية .

ويوضح جدول (٧-٩) مستويات الخطورة لتيار اختبار المجال المغناطيسى .

٧-١٧ اختبار المجال المغناطيسى اللفعى (Pulse Magnetic field)

الفرض من هذا الاختبار هو تحديد مناعة المعدات بالنسبة للمجالات المغناطيسية
المتولدة عند حدوث صواعق ويجرى الاختبار على المعدات والاجهزة الالكترونية الموجودة
فى محطات الكهرباء ، وفى حالات خاصة يجرى الاختبار لمعدات شبكات التوزيع .
وتنشأ موجة المجال المغناطيسى عن موجة تيار بفترة زمنية $8/20 \mu s$ تمر بملف

الحث . وتستخدم نفس الطرق الموضحة في الاشكال (٢٠-٧) ، (٢١-٧) ، (٢٢-٧) ويفذى ملف الحث بالتيار من مولد النبضات (*pulse generator*) المستخدم لاجراء اختبار فجائيات الجهد والتيار والموضح بشكل (١٠-٧) وتراعى مستويات الخطورة لقيم الاختبار الموضحة بجدول (١٠-٧) ويجب ان تختبر المعدة بعدد 5 نبضات لكل قطبية على الاقل .

٧ - ١٨ اختبار المجال المغناطيسى التذبذبي المتضائل

(*Damped oscillatory magnetic field*)

الغرض من هذا الاختبار هو تحديد مناعة المعدات بالنسبة للمجال المغناطيسى التذبذبي المتضائل الحادث عند تشغيل السكاكين العازلة (*Isolators*) بشبكات الجهود العالية فى المحطات الكهربائية ويجرى هذا الاختبار للمعدات الالكترونية الموجودة فى محطات الكهرباء .

تكون موجة مجال الاختبار عبارة عن موجة تذبذبية متضائلة تمر فى ملف الحث وبالخصائص الآتية :

- التردد التذبذبي : *Oscillatory frequency : 0.1 MHZ and 1 MHZ*
- التضائل : *damping : 50% of the peak value after 3 To 6 cycles*
- معدل التكرار : *repetition rate : 40/400 per second*

وتستخدم نفس الطرق الموضحة فى الاشكال (٢٠-٧) ، (٢١-٧) ، (٢٢-٧) للملفات الحث ويفذى ملف الحث من مولد تيار تذبذبي عند مستويات الخطورة لقيم التيار الموضحة بجدول (١١-٧) وتكون فترة الاختبار ثمانية واحدة .

خامساً : اختبارات المناعة ضد الاضطرابات الكهرومغناطيسية (جدول (١-٧) هـ)

Immunity Tests : Electromagnetic Fields

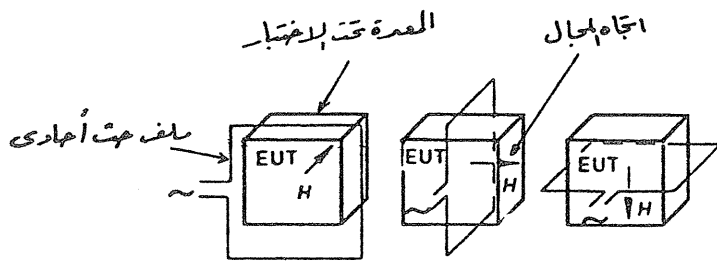
٧-١٩ اختبار المجال الكهرومغناطيسى المشع

Radiated Electromagnetic Fields

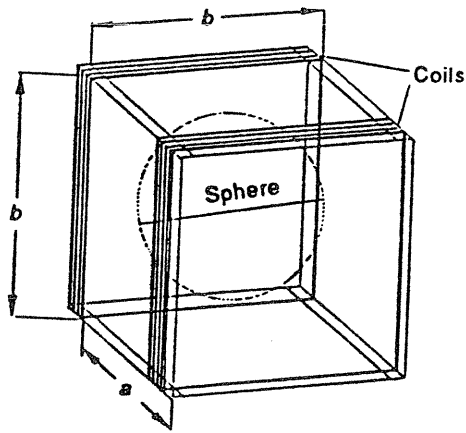
الغرض من اجراء هذا الاختبار هو معرفة مناعة المعدات (مثل الاجهزة الاحادية

« جودة التغذية الكهربائية »

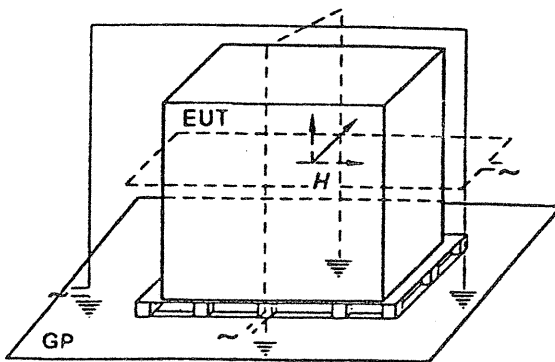
- ١٤٣ -



شكل (٧-٤٠) سلف حث أحادي للمعدات الصغيرة

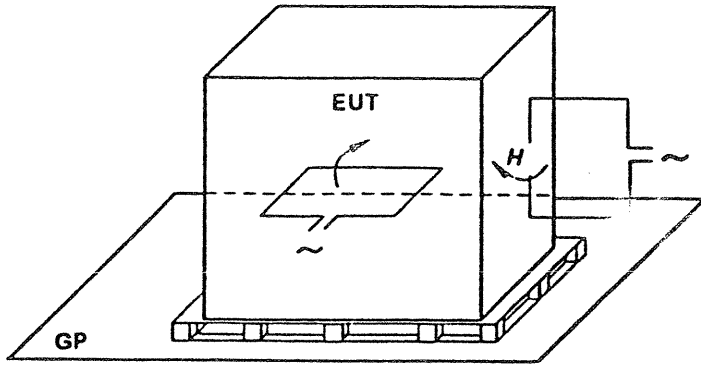


شكل (٧-٤١) سلف حث مربع

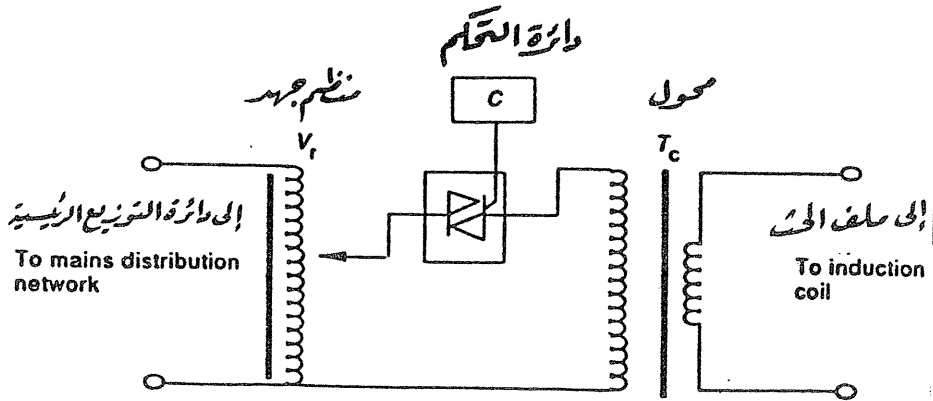


شكل (٧-٤٢) سلف حث أحادي للمعدات الكبيرة

• جودة التغذية الكهربائية •



شكل (٧-٢٣) مثال للاستخدام ملفات حث أحادية لعدة كبيرة



شكل (٧-٢٤) دائرة اختبار المناعة ضد المجال المغناطيسي

« جودة التغذية الكهربائية »

جدول (٧ - ٨) مستويات الخطورة لجهد اختبار التفريغ الكهروستاتيكي

Level	Test voltage contact discharge kV
1	2
2	4
3	6
4	8
x	special

« أ »

Level	Test voltage air discharge kV
1	2
2	4
3	8
4	15
x	special

« ب »

جدول (٧ - ٩) مستويات الخطورة لتيار اختبار المجال المغناطيسي

Level	Continuous field A/m	Short duration 1 s to 3 s A/m
1	1	-
2	3	-
3	10	-
4	30	300
5	100	1 000
x	Subject to agreement	Subject to agreement

« جودة التغذية الكهربائية »

الوجه او الشبكات) بالنسبة للمجالات الكهرومغناطيسية المتولدة من نقل الترددات اللاسلكية ، أو أية اجهزة اخرى تسبب انبعاث موجات طاقة كهرومغناطيسية مشعة. يجب ان يكون مجال الاختبار متجانس عند التردد وشدة المجال المطلوب .

ويتكون مولد الاختبار اساساً من :

- مصدر مجال متجانس .

- مصدر اشارة (Signal) بمكبر .

- هوائى (Antenna)

- اجهزة قياس .

ويوضح جدول (٧-١٢) مستويات الخطورة لشدة مجال الاختبار .

ويختار مستوى الخطورة تبعاً لنوع القسم كالاتى :

- القسم ١ (Class 1)

مستوى منخفض للمجال الكهرومغناطيسى المشع مثل المجالات الناتجة من محطات التلفزيون / اللاسلكى المحلية والتي تبعد اكثر من 1km والمجالات ناتجة من مرسلات مستقبلات ذات قدرة منخفضة (Low-Power transceivers)

- القسم رقم ٢ (Class 2)

مجال كهرومغناطيسى مشع معتدل مثل المجال الناتج من مرسلات مستقبلات محمولة وتكون قريبة من المعدات والاجهزة (لاتقل مسافة الاقتراب عن 1m)

- القسم رقم ٣ (Class 3)

مجال كهرومغناطيسى مشع شديد ، مثل المجال الناتج من مرسلات مستقبلات ذات تردد عالى قريبة من المعدات والاجهزة .

- القسم رقم ٤ (Class 4)

ليئة تحتوى على مجال كهرومغناطيسى مشع شديد جداً ، ويتفق على مستوى الخطورة مع المصنع .

فى حالة الرغبة فى الحصول على تفاصيل لاختبارات المناعة يرجع الى المواصفات

« جودة التغذية الكهربائية »

جدول (٧ - ١٠) مستويات المطورة لسيار اختبار
المجال المغناطيسي الناجم

Level	Maximum field magnitude* A/m
1	-
2	-
3	100
4	300
5	1 000
x	Subject to agreement
* Without EUT.	

جدول (٧ - ١١) مستويات المطورة لسيار اختبار
المجال المغناطيسي التذبذب التضائل

Level	Maximum field magnitude* A/m
1	-
2	-
3	10
4	30
5	100
x	Subject to agreement
* without EUT.	

جدول (٧ - ١٢) مستويات المطورة لسدة مجال
اختبار المجال الكهرومغناطيسي المبع

Level	Test field strength V/m
1	1
2	3
3	10
x	Subject to agreement

« جودة التغذية الكهربائية »

القياسية العالمية ارقام :

IEC 1000 - 4 - 1

IEC 1000 - 4 - 7

IEC 1000 - 4 - 8

IEC 1000 - 4 - 9

IEC 1000 - 4 - 10

IEC 1000 - 4 - 11

تم مؤخراً تصنيع محاكى لتخليق جميع اضطرابات الترددات المنخفضة يمكن استخدامه بواسطة كل من هيئات الكهرباء ومصنعي الاجهزة والمعدات الكهربائية . اذ يمكن لهيئات الكهرباء استخدام المحاكى فى التحقق من مطابقة الاجهزة والمعدات الكهربائية على شبكاتها ولدى مستهلكى الطاقة الكهربائية للمواصفات القياسية ، ويمكن لمصنعي الاجهزة والمعدات الكهربائية اجراء اختبارات المناعة على منتجاتها قبل اغراق الاسواق بها .

ملحق (١)

قيم الجهد القياسية

Standard Voltage Amplitudes

حددت المواصفات القياسية الأمريكية (ANSI) ، (NEMA) حدود التغير المسموح في قيم كل من الجهود التالية :

- الجهد المقنن (Rated voltage)

- جهد الخدمة (Service entrance)

- جهد الانتفاع (Utilization voltage)

أولاً سنعرف كل جهد :

- الجهد المقنن :

هو الجهد الذي اسندت اليه خواص تشغيل وحدة كهربائية معينة ، و عادة يسجل على لوحة بيان المعدة ، وعنده يتحقق الاداء الامثل للمعدة .

- جهد الخدمة :

هو الجهد عند نهايات او اطراف تجهيزات دخول الكهرباء للمستهلك .

- جهد الانتفاع :

هو الجهد عند اطراف الجهاز او المعدة الكهربائية او هو الجهد عن مقبس التيار المجهز لتغذية الاجهزة والمعدات الكهربائية للمستهلك .

ويلاحظ ان جهد الانتفاع يقل عن جهد الخدمة بقيمة هبوط الجهد في التوصيلات الداخلية للمستهلك .

وتوضح الجداول من رقم ١ الى ٦ القيم القياسية للجهد في كل من الانظمة الاحادية الوجه والثلاثية الوجة (ثلاثة او اربعة اسلاك) لكل من المولدات والمحولات والمحركات ، والمعدات عند المستهلك .

جدول (١)

القيم القياسية لمقنن جهد معدات الشبكة (نظام احادى الوجه) (فولت)

الجهد المقنن للمباني	الجهد المقنن للمحرك بواسطة التحكم	الجهد الابتدائى المقنن للمحولات	الجهد الثانوى المقنن للمحولات	الجهد المقنن للمولد	الجهد الاسمى للنظام
118 or 120	115	120	120 or 120/240	120 or 120/240	120 or 120/240
236	230	240	120 or 120/240	240 or 120/240	240 or 120/240
118 or 120	115	120	208 Y / 120	208 Y / 120	208 Y / 120

NEMA 117

جدول (٢)

مقنن الجهد للمولدات ثلاثية الوجة (فولت)

13800	2400	208 Y / 120
14400	4160	240
	4800	480
	6900	600

جدول (٣)

مقنن جهد المحركات ثلاثية الوجة والمحركات (فولت)

6600	550	110
11000	2300	208
13200	4000	220
	4600	440

جدول (٤)

الجهود الاسمية القياسية للأنظمة

احادية الوجه		
120		
120 / 240		
240		
ثلاثية الارجح		
208 Y / 120	4800	34500
240	6900	46000
480	12000	69000
600	13200	115000
2400	13800	
4160	23000	

جدول (٥) الجهد المقنن للمحولات ثلاثية الارجح :

الجهد الثانوى المقنن	الجهد الابتدائي المقنن
208 Y / 120	208 or 120
240	240
480	480
600	600
2400	2400
4160	4160
4800	4800
6900	6900
12000	12000
13200	13200
13800	13800
	22900
	34400
	43800
	67000
	110000

« جودة التغذية الكهربائية »

جدول (٦)

حدود جهد الاستقرار عند المستهلك (جهد الخدمة)

جهد النظام (فولت)	القياس	الحالات العادية	الحالات الطارئة والمحتملة
120 / 208 ثلاثة اوجه اربعة اسلاك	بين الازجه ونقطه التعادل	126 - 114	127 - 110
	بين وجهين	218 - 197	220 - 191
120 / 240 وجه واحد ثلاثة اسلاك	بين خط ونقطة التعادل	126 - 114	127 - 110
	بين خطين	252 - 228	254 - 220
277/480 ثلاثة اوجه اربعة اسلاك	بين وجه ونقطة التعادل	291 - 263	293 - 254
	بين وجهين	504 - 456	508 - 440

ملحق (٢)

الاصطلاحات الشائعة

Glossary of Common Terms

١ - الاضطرابات الكهرومغناطيسية (Electromagnetic disturbances)

هى أى ظاهرة كهرومغناطيسية يمكن ان تؤدى الى افساد عمل جهاز او معدة او شبكة (او تقليل كفاءة ودرجة تشغيل أى منهم) .

كما يمكن ان تتمثل الاضطرابات الكهرومغناطيسية فى الضوضاء او الشوشرة الكهرومغناطيسية ، أو إشارة غير مرغوبه او التغير فى انتشار الوسط نفسه .

٢ - التناسق الكهرومغناطيسى (Electromagnetic compatibility)

والتي يرمز لها بالرموز EMC

هو مقدرة المعدة او الشبكة للعمل على نحو مرضى فى البيئة الكهرومغناطيسية بدون اضطرابات كهرومغناطيسية لاتحتمل لمكونات هذه البيئة .

٣ - الانبعاث الكهرومغناطيسى (Electromagnetic emission)

هى ظاهرة انبعاث الطاقة الكهرومغناطيسية من المصدر .

٤ - المناعة (للاضطرابات) (Immunity)

هى مقدرة الجهاز او المعدة او النظام للعمل بدون افساد فى وجود الاضطرابات الكهرومغناطيسية .

٥ - مستوى الانبعاث (Emission level (of a disturbing source)

(للمصدر المضطرب) :

هو مستوى الاضطراب الكهرومغناطيسى المحدد المنبعث من اجهزة خاصة او معدة او نظام ويقاس بطرق خاصة .

٦ - حد الانبعاث (Emission limit (from a disturbing source)

(من المصدر المضطرب) :

هو اقصى مستوى انبعاث مسموح .

« جودة التغذية الكهربائية »

٧ - مستوى المناعة (Immunity level)

هو أقصى مستوى للاضطراب الكهرومغناطيسي المحدد الحادث بطريق محدد بجهاز خاص او معدة او نظام ، والذي عنده لا يحدث افساد فى التشغيل .

٨ - حد المناعة (Immunity limit)

اقل مستوى مناعة مطلوب .

٩ - مستوى الاضطراب (Disturbance level)

هو مستوى الاضطراب الكهرومغناطيسي المحدد المقاس بطريقة محددة .

١٠ - مستوى التناسق الكهرومغناطيسي

(Electromagnetic compatability level)

هو المستوى المقبول المحدد للاضطرابات (ويجب ان يكون احتمال التناسق الكهرومغناطيسي عالى) .

١١ - مدى الانبعاث (Emission margin)

هو نسبة مستوى التناسق الكهرومغناطيسي منسوباً الى حد الانبعاث .

١٢ - مدى المناعة (Immunity margin)

هو نسبة حد المناعة الى مستوى التناسق الكهرومغناطيسي

١٣ - مدى التناسق الكهرومغناطيسي

(Electromagnetic compatibility margin)

هو نسبة حد المناعة منسوباً الى حد الانبعاث .

كذلك هو حاصل ضرب مدى الانبعاث فى مدى المناعة .

١٤ - الباعثات (Emitters)

هى الاجهزة او المعدات او النظم التى تبعث اضطرابات فى الجهود او التيارات او المجالات او هى مصادر انبعاث الاضطرابات الكهرومغناطيسية.

١٥ - القابلات (Susceptors)

هى الاجهزة او المعدات اوالنظم التى يمكن ان يتأثر تشغيلها بالانبعاثات

١٦ - مسار الربط (Coupling path)

هو الوسط بين الباعثات والقابلات (مثلا : كابلات - محولات)

١٧ - حد الاضطراب (Disturbance limit)

هو اقصى مستوى مسموح للاضطرابات الكهرومغناطيسية

يوضح الشكل (١) التعريفات الخاصة بالانبعاث والمناعة والتناسق وذلك فى حالة اضطراب واحد لباعث وقابل فقط

ويوضح شكل (٢) مثال لمستويات التناسق (U_c) للتوافقيات الفردية فى جهد شبكة الجهد المنخفض - وموضحاً بالرسم حد الانبعاث ومستوى التناسق وحد المناعة لكل توافقية فردية (من المواصفات القياسية العالمية IEC 1000-1-1)

١٨ - مستوى الاضطراب الكلى (Total Disturbance level)

هو مستوى الاضطراب الكهرومغناطيسى المحدد الحادث من تراكب الانبعاثات لكل المعدات فى الشبكة المحددة .

١٩ - نقطة الربط (Point of coupling)

ويرمز لها بالرموز (PC)

وهى النقطة التى يدرس عندها التناسق الكهرومغناطيسى

٢٠ - نقطة الربط المشترك (Point of common coupling)

ويرمز لها بالرموز (PCC)

هى نقطة الربط مع شبكة تغذية عامة والتى يغذى منها الشبكة تحت الدراسة يمكن ايضاً توصيل نظم اخرى (مستهلكين) عند هذه النقطة او بالقرب منها

٢١ - نقطة الربط الداخلية (In-plant point of coupling)

ويرمز لها بالرموز (IPC)

وهى نقطة الربط داخل النظام او المنشأة تحت الدراسة .

يوضح شكل (٣) التعريفات الخاصة بنقط الربط المشترك ونقط الربط الداخلية .

٢٢ - التداخل الكهرومغناطيسى (Electromagnetic interference)

هو افساد عمل الاجهزة او قنوات النقل او النظام نتيجة للاضطرابات الكهرومغناطيسية

٢٣ - القابلية للكهرومغناطيسية (Electromagnetic Susceptibility)

هو عدم قابلية الاجهزة او المعدات او النظام للعمل بدون حدوث افساد فى حالة وجود اضطراب كهرومغناطيسى .

او هى فقدان المناعة

٢٤ - مستوى الخطورة (Severity level)

هى قيمة التداخل الكهرومغناطيسى المحدد لاختبار المناعة .

(يمكن ان تحدد المواصفات القياسية للاختبارات مستويات خطورة متعددة تبعاً لمستويات المناعة المختلفة)

٢٥ - الموجة العابرة (Transient)

هى ظاهرة تدل على أو هى الكمية التى تتغير بين حالتين مستقرتين (Steady state) متتاليتين خلال فترة زمنية صغيرة .

او هى نبضة احادية الاتجاه (Unidirectional impulse) لموجة تذبذبية متضائلة يحدث لها اول ذروة بقطبية موجبه او سالبه .

٢٦ - فجائيات الجهد (Voltage surge)

هى موجات جهد عابرة تمتد او تنتقل على الخط او الدائرة وتتميز بانها تزيد بسرعة ويتبعها انخفاض بطى فى الجهد .

وتعرف ازمنة الفجائيات كالاتى :

- زمن الصعود (rise time)

زمن صعود الفجائيات بين 10% و 90% من قيمة الذروة .

- زمن البقاء *Duration*

الزمن بين مستويات 50% من قيمة الذروة صعوداً أو هبوطاً .

٢٧ - خطوط القدرة (*Power lines*)

الخطوط المنشأة من مصدر التغذية (جهد متردد أو مستمر)

٢٨ - خطوط التحكم (*Control lines*)

جميع الخطوط لأغراض التحكم والقياس والاشارات .

٢٩ - الجهد غير المتماثل (*Asymmetrical voltage*)

والذى يطلق عليه أيضاً جهد النسق المشترك (*Common mode voltage*) .

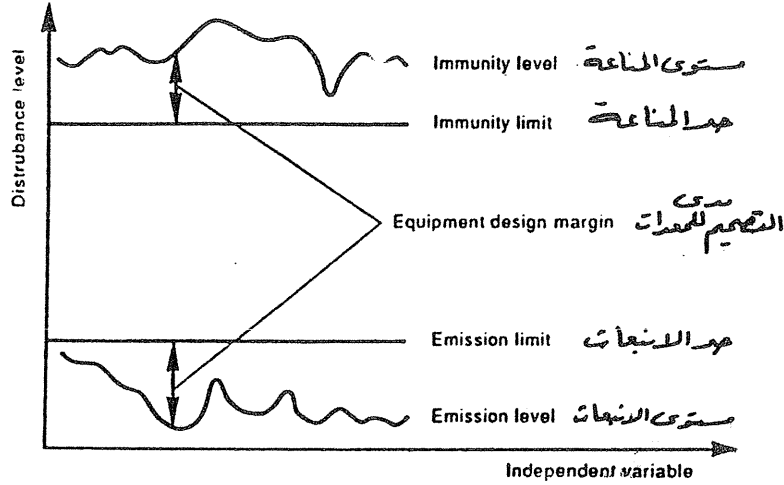
هو القيمة المتوسطة (*mean*) لجهد الأوجه التى تظهر بين كل موصل والمرجع

المحدد (*reference*) والذى يكون عادة الأرض أو الهيكل .

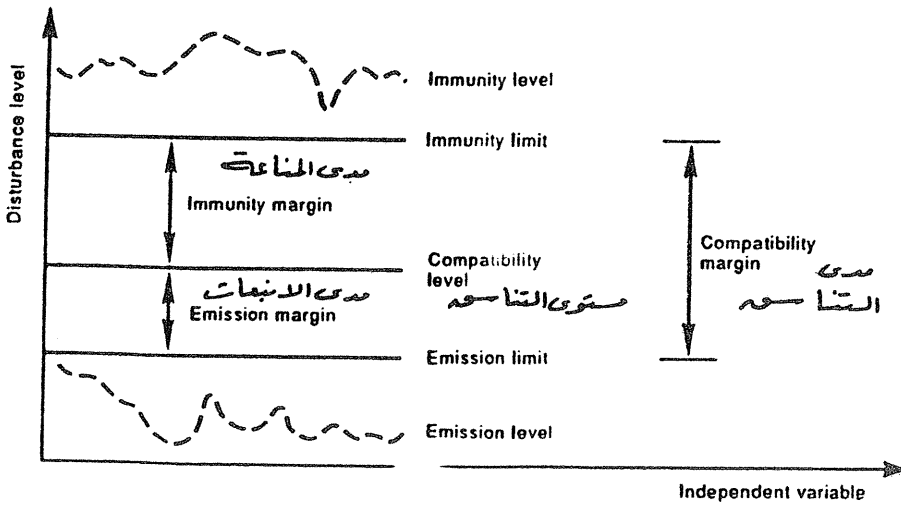
٣٠ - الجهد المتماثل (*Symmetrical voltage*)

والذى يطلق عليه أيضاً جهد النسق الفرقى (*Differential mode voltage*)

هو الجهد بين أى قيمتين محددتين للموصلات الفعالة .



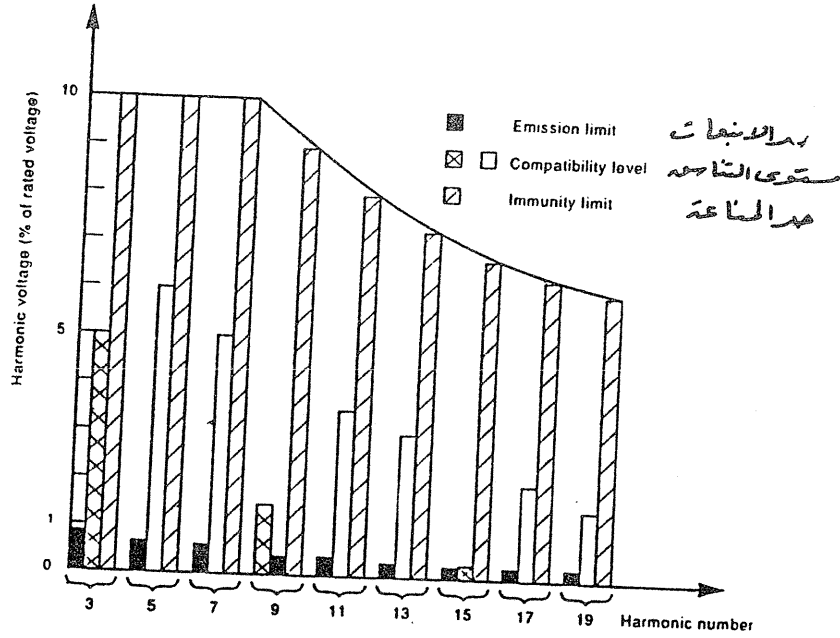
« أ »



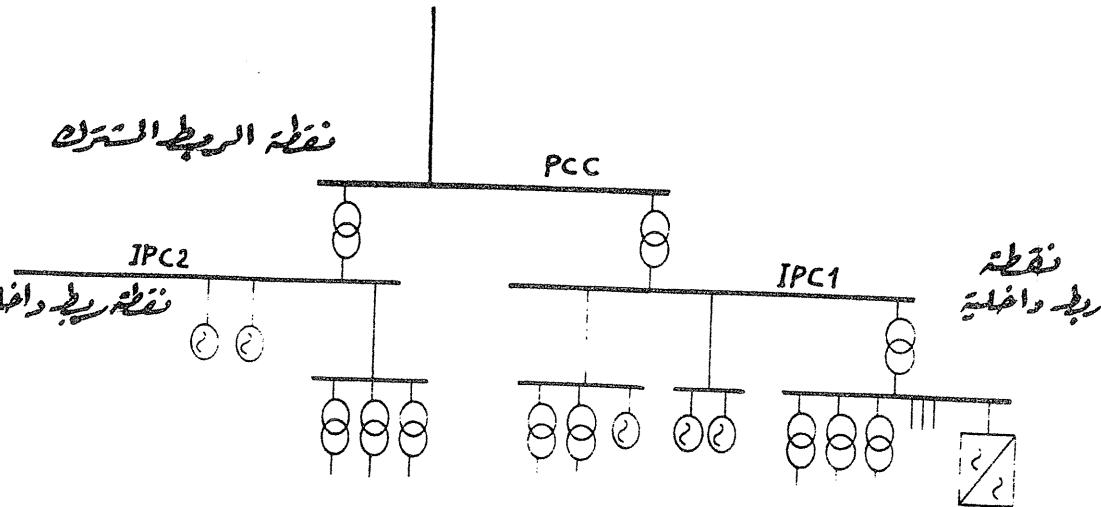
« ب »

شكل (١)، التعريفات الخاصة بالانبعاث والمناعة
والتناسق

« جودة التغذية الكهربائية »



شكل (٢) مثال لمستوى التوافق للتوافقيات الفردية في شبكة جهد منخفض



شكل (٣) شبكة ذات جهود مختلفة وتمثيل PCC ، IPC

« جودة التغذية الكهربائية »

References

- 1 - *Direction of Research on Electric Power Quality*
A. Domijan , G.T. Heydt, A.P.S. Meliopoulos
IEEE Transactions on power Delivery. Vol. 8 No. 1, January 1993
- 2 - *Power Quality*
A guide for users of computers and other sensitive electronic equipment .
Memphis light, Gas and water division
- 3 - *Industrial Power Systems Handbook*
Donald Beeman, Editor
Mc GRAW-Hill Book Company, Inc.
1955 New York Toronto London .
- 4 - *Third International conference on power quality :*
End - use applications and perspectives
PQA 94
part 1 , part 2 1994
- 5 - *IEEE Transactions on Power Delivery , vol. 8, No. 1, Jan 1993*
On the harmonic compensation in nonsinusoidal systems
Alexander Eigeles, Minghao Yang.
- 6 - *Compensation Systems for Industry*
Brown Boveri Rev. 9110 - 83
- 7 - *IEC 555 1982*
Disturbance in supply systems caused by household appliances

and similar electrical equipment.

part 1 : Definitions

Part 2 : Harmonics

Part 3 : Voltage Fluctuations

8 - Electricity distribution network design

IEE Power Engineering series 9

E. Lakervi and E.J. Holmes

9 - IEEE Transactions on Power Delivery . Vol. 8, No. 1 Jan , 1993

A survey of harmonic Voltages and Currents at the customer's bus

10 - Power Electronics

D.A. BRADLEY

Department of Engineering

University of Lancaster

11 - Electrotek (كوالج)

Power Quality

Monitoring Service

12 - Manitoring Power Quality Levels on Distribution Systems

Erich W. Gunther James L. Thompson Roy V. Dwyer

Marshad Menta

Electrotek Concepts, Inc

Electric Power Research Institute

13 - UPDATE On The EPRI Distribution Power Quality Monitoring Project

« جودة التغذية الكهربائية »

Erich W. Gunther ...

Electroteck Concepts , Inc

Electric Power Research Institute

PQA 93 Third international conference on power quality

SAN DIEGO, November 16-19 , 1993 .

14 - A Survey of Distribution System power Quality

Preliminary Results

IEEE/PES 1993 Summer meeting

Vancouver , B.C.

15 - Power Quality Considerations for Automative plants

Electric Power Research Institute

EPRI Distribution Center 1991

16 - IEEE std. 519 - 1992

*IEEE Recommended Practices and Requirements for Harmonic
Control Electrical Power Systems*

*17 - IEEE Distribution Subcommittee's working group on voltage
Flicker , "Flicker Limitations of Electric Utilities"*

*IEEE Transactions on Power Apparatus and systems, vol.
PAS-104, No. 9, September 1985 .*

18 - Distribution Series Capacitors for improve power quality

Satoru Ihara Walter J. Ros.

PQA 94

24-27 October 1994 , Part 2 .

Third International Conference on power quality

19 - IEC 1000 - 1 - 1 1992

Electromagnetic compatibility (EMC)

Part 1 :

General

Section 1 : Application and interpretation of fundamental definitions and terms .

20 - IEC 1000 - 2 - 3 1992

Electromagnetic compatibility(EMC)

Part 2 :

Environment

section 3 : Description of the environment Radiated and non-network-frequency - rated conducted phenomena .

21 - IEC 1000 - 2 - 4 1994

Electromagnetic compatibility (EMC)

Part 2 :

Environment

section 4 : Compatibility levels in industrial plants for low-frequency conducted disturbances

22 - IEC 1000 - 4 - 1 1992

Electromagnetic compatibility (EMC)

Part 4 :

« جودة التغذية الكهربائية »

Testing and measurement techniques .

section 1 : Overview of immunity tests

Basic EMC publication

23 - IEC 1000 - 4 - 9 1993

Electromagnetic Compatibility (EMC)

Part 4 :

Testing and measurement techniques

Section 9 : Pulse magnetic field immunity test

Basic EMC publication

24 - IEC 1000 - 4 - 10 1993

Electromagnetic compatibility (EMC)

Part 4 :

Testing and measurement techniques .

Section 10 : Damped oscillatory magnetic field immunity test .

Basic EMC Publication

25 - IEC 1000 - 4 - 11 1994

Electromagnetic compatibility (EMC)

Part 4 :

Testing and measuring techniques

Section 11 : Voltage dips , short interruptions and voltage variations immunity tests

26 - Influence of voltage dips and sags characteristics on electrical machines and drives : Evaluation and perspective

A. David, J. Maire and M. Dessoude

France

PQA 94

Proceedings Part 1

October 24-27 1994 Amsterdam, The Netherlands

27 - Preliminary results from the EPRI Distribution Power Quality Project

D. Sabin , T.E Grebe, S. Reneaue' Baird , A. Sundaram

USA

PQA 94

Proccedings Part 1

October 24-27 , 1994 Amsterdam, The Netherlands

28 - Monitoring Power Quality in the UK

D. Mueller (USA) , E. Delaney, N. Foster (United Kingdom)

PQA 94

Proceedings part 2

October 24 - 27 , 1994 Amsterdam, The Netherlands

29 - Synchronized Switching of MV- Circuit breaker for MV-capacitor banks

R. Söderström Sweden

PQA 94

Proccedings part 2

October 24-27, 1994 Amesterdam , The Netherlands

معجم الكلمات المستخدمة

(A)

Acceptance test	أختبار القبول
Amplitude	القيمة
Antenna	الهوائيات
Arc furnace	فرن القوس الكهربى
Arc welder	ماكينة اللحام بالقوس
Asymmetrical voltage	الجهد الغير متماثل
Asynchronous machines	الآلات غير المتزامنة
Automatic Spot-Welder	ماكينة اللحام النقطى الآلية
Auto - transformer	المحول الذاتى

(B)

Bar graph	الرسم التمثيلى بالقضبان
Battery	بطارية
Blackout	الانقطاع الكامل
Border Line of irritation	خط حافة التهيج
Border line of Visibility	خط حافة الرؤية
Buffering system	نظام مصدات
Bursts	دفعات

(C)

Charging resistor	مقاومة الشحن
Coil factor	عامل الملف
Combination wave generator	مولد موجة مركبة
Common mode voltage	جهد النسق المشترك
Commutation notches	نقرات التوحيد
Compatability levels	مستويات تناسق
Compressor	ضاغط
Consumer	المستهلك

Continuous spectrum	طيف مستمر
Control lines	خطوط التحكم
Converter	مبدل
Coupling path	مسار الربط
Crane	رافعة
C-type damped filter	مرشح أخماد من النوع C
Current ilp	تيار المدخل
Cyclo-converters	المبدلات النورية
(D)	
Damping	التضائل / الأخماد
D-C blocking capacitor	مكثف منع مرور التيار المستمر
Deviation	الانحراف
Differential mode voltage	جهد النسق الفرقى
Dip depth	عمق الانحدار
Dip duration	فترة الانحدار
Discrete frequencies	الترددات المتفرقة
Distortion limit	حد التشوه
Distribution systems	شبكات التوزيع
Disturbance level	مستوى الاضطراب
Disturbance limit	حد الاضطراب
Domestic refrigerator	ثلاجة منزلية
Double tuned filter	مرشح توليف مزدوج
Drop hammer	مطرقة ساقطة
Duration	زمن البقاء
(E)	
Electrical noise	الشوشرة الكهربائية
Electrical Research Association	جمعية الأبحاث الكهربائية
Electric arc furnace	فرن القوس الكهربى

Electromagnetic compatibility	التناسق الكهرومغناطيسي
Electromagnetic compatibility level	مستوى التناسق الكهرومغناطيسي
Electromagnetic compatibility margin	مدى التناسق الكهرومغناطيسي
Electromagnetic disturbances	الاضطرابات الكهرومغناطيسية
Electromagnetic emission	الانبعاث الكهرومغناطيسي
Electromagnetic environment	البيئة الكهرومغناطيسية
Electromagnetic interference	التداخل الكهرومغناطيسي
Electromagnetic Susceptibility	القابلية الكهرومغناطيسية
Electrostatic discharge	التفريغ الكهروستاتيكي
Electrostatic disturbances	الاضطرابات الكهروستاتيكية
Elevator	مصعد
Emission	أنبعاث
Emission level	مستوى الانبعاث
Emission limit	حد الانبعاث
Emission margin	مدى الانبعاث
Emitters	الباعثات
Energy stored capacitor	مكثف تخزين الطاقة
Equipment under test	الجهاز المراد اختباره
Establishing benchmarks	مستويات التناسق
(F)	
Fast fourier transform	تحليل فوريير السريع
Fast transient voltage bursts	دفعات الجهد العابرة السريعة
Fiber optical	الياف بصرية
Filter	مرشح
Firing	الاشعال
Flashing signs	أشارات ومضية
Flicker	الارتعاش
Fluctuation	التقلبات

Frequency	التردد
Frequency selective	أختيار الجهد
Frequency spectrum	ترددات الطيف الترددي
(G)	
Gas	الغاز
(H)	
Harmonic order	درجة التوافقية
Harmonics	التوافقيات
Harmonics analysis	تحليل التوافقيات
Helmoltz coil	ملف "هيلمويتز"
High frequencies	ترددات عالية
Histogram	الرسم البياني النسيجي
Hoist	آلة رافعة
House pumps	طلمبات المنازل
Hybrid generator	مولد هجين
(I)	
Immunity	مناعة
Immunity factor	عامل المناعة
Immunity levels	مستويات المناعة
Immunity limit	حد المناعة
Immunity margin	مدى المناعة
Immunity tests	أختبارات المناعة
Impedance	معاوقة
Impulses	النبضات
Incandescent lamps	المصابيح المتوهجة
Individual	المنفصلة (فردى)
Induced voltages	الجهود الحادثة
Induction coil	ملف حث

<i>In-plant point of coupling</i>	نقطة الربط الداخلية
<i>Inrush current</i>	تيارات دفعية
<i>Inter harmonics</i>	التوافقيات البينية
<i>Interruptions</i>	انقطاع التغذية
<i>Inverter D.C/A.C</i>	مبدل D.C/A.C
<i>Isolation transformers</i>	المحولات العازلة
<i>Isolator</i>	سكينة عازلة
(L)		
<i>Lightning striking</i>	شرارة الصواعق
<i>Lockout</i>	توقف (زرجنة)
(M)		
<i>Magnetic disturbances</i>	الإضطرابات المغناطيسية
<i>Mark</i>	علامة
<i>Matching</i>	موائمة
<i>Mean</i>	القيمة المتوسطة
<i>Memory time</i>	زمن الذاكرة
<i>Momentary Interruption</i>	انقطاع لحظي
<i>Monitoring of power quality</i>	مراقبة جودة التغذية
<i>Monitor Power quality</i>	مراقب جودة التغذية
<i>Motor/Generator set</i>	وحدة مولد / محرك
(N)		
<i>Negative sequence</i>	مركبة التتابعية السالبة
<i>Noise</i>	شوشرة
<i>Non linear</i>	غير خطية
<i>Notch area</i>	مساحة النقرة
<i>Notch depth</i>	عمق النقرة
<i>Notches</i>	نقرات

(O)

Oil burner	الموقد الزيتي
Operator	المشغل
Optical isolators	عازلات بصرية
Oscillatory frequency	التردد التذبذبي
Oscillatory transients	الموجات العابرة التذبذبية
Oscillatory wave	موجة تذبذبية
Oscilloscope	مرسمة تذبذبات
Outages	انقطاعات التيار الكهربى
Over voltage	الجهد المرتفع

(P)

Parallel injection circuit	دائرة حقن توازى
Parallel single tuned filter	مرشح توليف أحادى توازى مركب
Permanent interruption	الانقطاع الكامل
Point of common coupling (PCC)	نقطة الربط المشترك
Polarity	القطبية
Positive Sequence	مركبة التتابعية الموجبة
Power amplifier	مكبر القدرة
Power frequency variation	التغير فى تردد المصدر
Power lines	خطوط القدرة
power quality	جودة التغذية
Process	العمليات
Protected supplies	مصادر التغذية المحمية
Pulse generator	مولد النبضات
Pulse magnetic field	المجال المغناطيسى النابض

(R)

Radiated electromagnetic field	المجال الكهرومغناطيسى المشع
Radio frequency	التردد السمعى

<i>Random</i>	عشوائى
<i>Rated voltage</i>	الجهد المقنن
<i>Re-accelerate</i>	التسارع
<i>Reciprocating pump</i>	المضخة الترددية
<i>Rectifier</i>	موحد
<i>Regulating device</i>	جهاز التنظيم
<i>Relative voltage fluctuation</i>	تقلب الجهد النسبى
<i>Repetition rate</i>	معدل التكرار
<i>Residual</i>	المتبقية
<i>Ring waves</i>	الموجات الحلقية
<i>Ripple - controlled devices</i>	الأجهزة المتحكم فيها بالنبضات
<i>Ripple control reciver</i>	مستقبل التحكم فى النبضات
<i>Rise time</i>	زمن الصعود
<i>(S)</i>	
<i>Sag</i>	الارتخاء
<i>saw</i>	منشار
<i>Second order damped filter</i>	مرشح أحماد الدرجة الثانية
<i>Sensitivity curve</i>	منحنى الحساسية
<i>series injection circuit</i>	دائرة حقن توالى
<i>Series reactor</i>	ممانعة توالى
<i>Service entrance</i>	جهد الخدمة
<i>Severity level</i>	مستوى الخطورة
<i>Short circuit</i>	دائرة القصر
<i>Short supply interruption</i>	انقطاع التغذية الكهربائية لفترة قصيرة
<i>Short-time interruption</i>	الانقطاع ذات الفترات القصيرة
<i>Signal</i>	أشارة
<i>Signalling systems</i>	أشارات النظم
<i>Single resistive load</i>	حمل مقاومة أحادية

Single tuned filter	مرشح توليف أحادي
Sinusoidal voltage fluctuation	تقلب الجهد جيبي الموجة
Source of disturbances	مصدر الإضطرابات
Spot - welder	لحام نقطى
Stable point	نقطة الاستقرار
Static frequency converter	مبدل التردد الأستاتيكية
Statistical summary	الملخصات الأحصائية
Strength variation	التغير فى شدة المجال
Sump pump	طلمبة حوض
Suppression factor	عامل ابطال
Suppressors	مخمدرات
Surges	فجائيات
Susceptors	القابلات
Symmetrical voltage	الجهد المتماثل
Symmetry of 3-phase system	تماثل أوجه النظام الثلاثة
Synchronous link	اتصال بربط متزامن
Synthetic	الالياف الصناعية
Swell	انتفاخ
(T)	
Theatrical lighting	أضاءة المسارح
Third order damped filter	مرشح أخماد الدرجة الثالثة
Three-phase voltage unbalance	عدم أوازن الجهد للثلاثة أوجه
Total demand distortion (TDD)	التشوه الكلى للحمل
Total disturbance level	مستوى الأضطراب الكلى
Total harmonic distortion factor (THD)	عامل التشوه الكلى للتوافقيات
Transceivers	مرسلات مستقبيلات
Transfer - switch	مفتاح تحويل
Transient	الموجة العابرة

<i>Transient disturbance</i> الاضطراب العابر
<i>Transient harmonics</i> التوافقيات العابرة
<i>Transient voltages</i> الجهود العابرة
<i>Transient voltage surge</i> أندفاع مفاجئ في الجهد
<i>Trigger</i> إطلاق
<i>Tuned filter</i> مرشح توليف
<i>Type test</i> الاختبار النوعي
(V)	
<i>Vacuum</i> تفريغ
<i>Variable speed drives</i> معدات الجر بمتغيرات السرعة
<i>Voltage changes</i> التغير في الجهد
<i>Voltage dip</i> أنحدار الجهد
<i>Voltage distortion limit</i> حد تشوه الجهد
<i>Voltage drop</i> هبوط في الجهد
<i>Voltage envelope</i> غلاف الجهد
<i>Voltage fluctuation</i> التقلب في الجهد
<i>Voltage recovery</i> استعادة الجهد
<i>Voltage regulator</i> منظم الجهد
<i>Voltage Sag</i> ارتخاء الجهد
<i>Voltage spikes</i> الجهود الأبرية
<i>Voltage surge</i> أندفاع مفاجئ في الجهد
<i>Voltage unbalance</i> عدم أوازن الجهد
(X)	
<i>X-ray equipments</i> معدات أشعة أكس
(Z)	
<i>Zero crossing detector</i> بواشر كاشفات تغيير إشارات الموجات

للمؤلفة

- ١ - المكثفات وتحسين معامل القدرة
- ٢ - المحولات الكهربائية - الجزء الأول
- ٣ - المحولات الكهربائية - الجزء الثاني
- ٤ - الوقاية في الشبكات الكهربائية - الجزء الأول
- ٥ - التوافقيات في الشبكات الكهربائية

جميع حقوق الطبع محفوظة للمؤلفة

« جودة التغذية الكهربائية »

رقم الايداع بدار الكتب القومية

٩٥ / ٢٩٨٠

فى ١٩٩٥/٢/١٥

دار الجامعيين للطباعة

٣٧ ش السلطان عبد العزيز - الأزاريطة

ت : ٤٨٢٢٠٠٤